

PROCESSUS DE FABRICATION
Moyens et techniques de production
Préréglage des outillages
Principes et moyens mis en oeuvre.

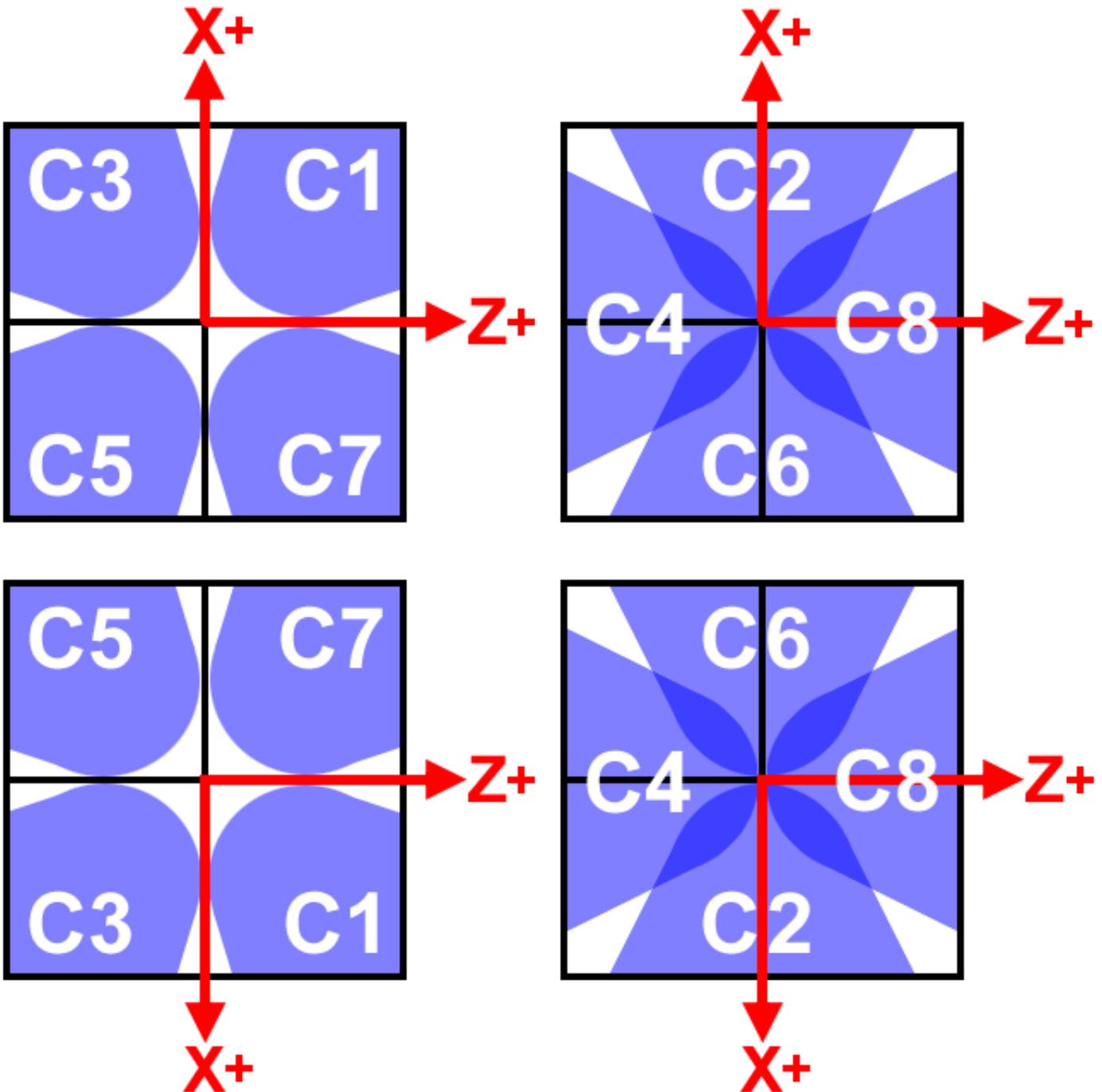
NUM 720T

Orientation de l'outil

Définition de la position

Les jauges d'outils sont mesurés sur les faces coupantes des outils parallèlement aux axes de la machine.
 Dans le cas d'usinage d'une pente ou d'une trajectoire non parallèle aux axes, la connaissance du rayon d'outil est nécessaire pour apporter une correction normale au profil.
 Pour que le calcul de la correction puisse être effectué, il convient de définir la position de travail de l'outil (C0 à C8) en fonction de son quadrant de mesure.

Tourelle principale arrière



Tourelle principale avant