

# Banc de mesure Rolloutil

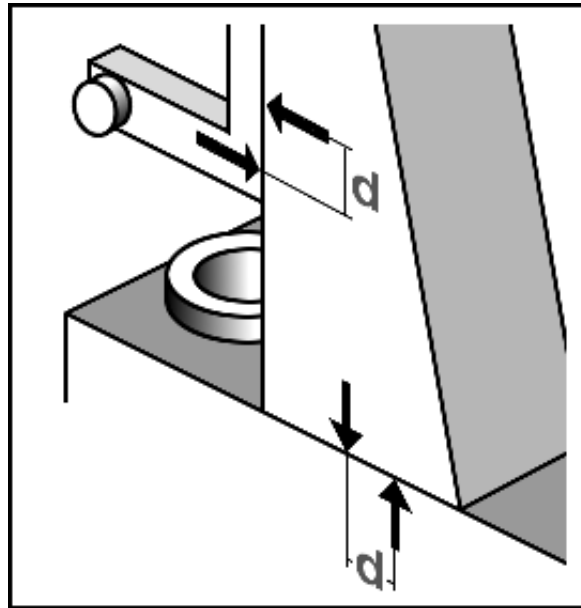
## Effectuer les POMs

### PROCESSUS DE FABRICATION

Moyens et techniques de production

Préréglage des outillages

Principes et moyens mis en oeuvre.



### But :

Permettre au système de déterminer l'origine mesure de chaque axe, celle-ci étant perdue à chaque coupure d'alimentation du système.

### Comment :

En déplaçant chaque mobile de la MOCN jusqu'à ce que ceux-ci actionnent les capteurs de prise de référence.

### Procédure POM

**Mise sous tension** du système

#### Positionner

en X et en Z les flèches des parties mobiles à environ 50mm des flèches des parties fixes.

#### Appuyer sur <REF>

le voyant de la touche clignote

#### Déplacer

le mobile de l'axe X en direction de la flèche de la partie fixe, jusqu'à ce que le voyant de <X> s'allume.

Procéder de même pour l'axe Z

Le voyant <REF> s'éteint.

#### Débloquer

l'affichage numérique (compteurs) en déplaçant les mobiles afin qu'ils repassent sur les prises de référence.

### Fin Procédure POM