



Codage des instructions CN ISO type NUM7xx (3)

Géométrie	programmation géométrique de profil (PGP)		
		angle d'une droite	EA± <i>angle</i>
		chanfrein	EB- <i>valeur</i>
		congé	EB+ <i>rayon</i>
		discriminant	E+ ou E-
		élément	tangent sécant
Lubrification	<i>voir arrosage</i>		
Miroir	annulé		G51 <i>axe+</i>
	activé		G51 <i>axe-</i>
Opération sur	les variables	addition	<i>Ln ou val + Ln ou val</i>
		soustraction	<i>Ln ou val - Ln ou val</i>
		multiplication	<i>Ln ou val * Ln ou val</i>
		division	<i>Ln ou val / Ln ou val</i>
		racine carrée	R <i>Ln ou val</i>
		sinus	S <i>Ln ou val</i>
		cosinus	C <i>Ln ou val</i>
		troncature	T <i>Ln ou val</i>
		affectation	<i>Ln = expression</i>
Origine	mesure		G52 <i>axe+valdéci</i>
Outil	appel	d'un outil	T <i>n</i>
		d'un correcteur	D <i>n</i>
	changement		<i>outil correcteur M06</i>
	correction d'outil		<i>voir correction</i>
Paramètres		utilisateur	<i>voir variables</i>
		machine (externes)	E <i>entier</i>
Plan	choix du plan	X-Y	G17
		Z-X	G18
		Y-Z	G19
Répéter	une séquence un nombre connu de fois		G77 N <i>déb</i> N <i>fin</i> S <i>nb</i>