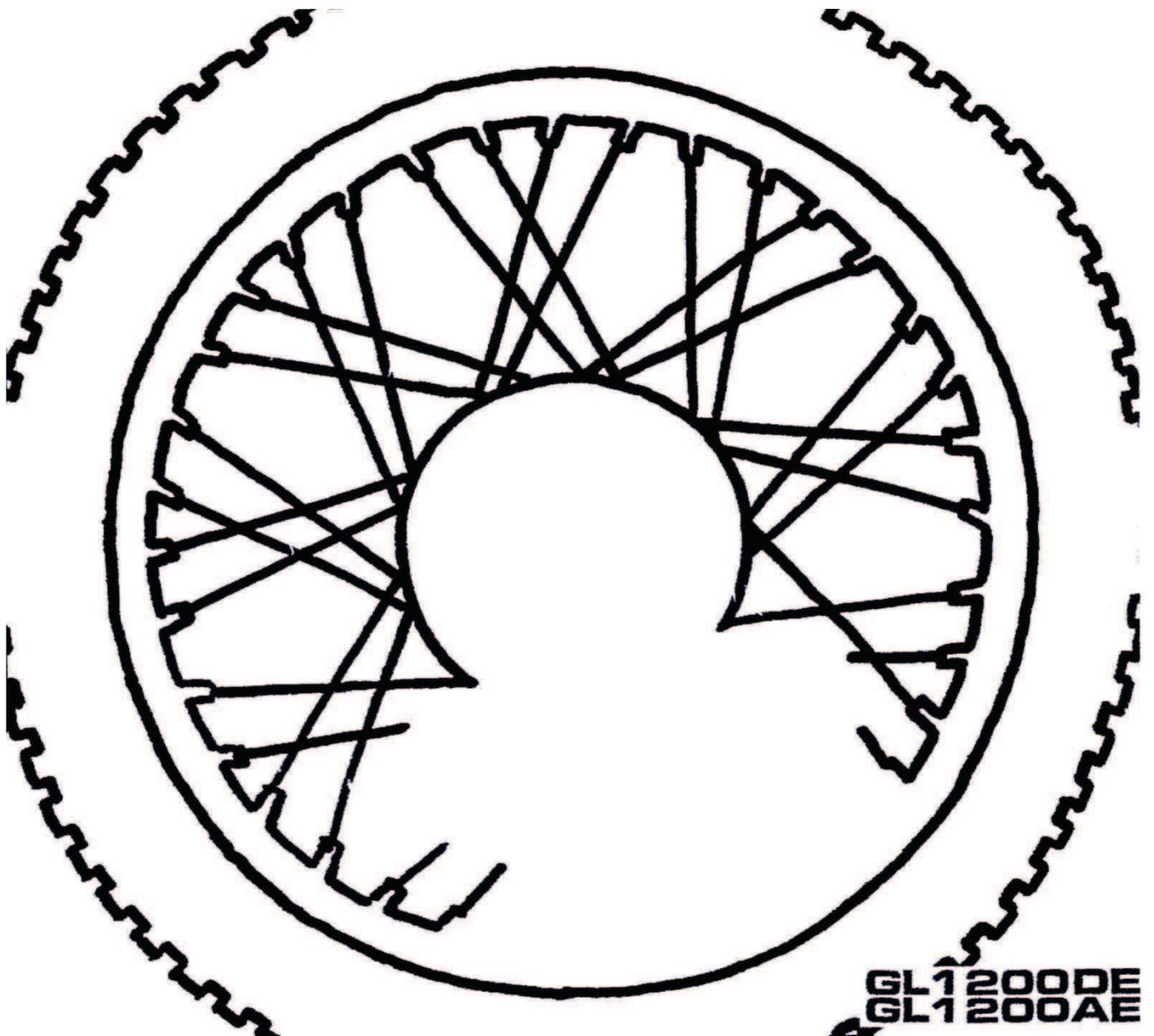


HONDA

MANUEL D'ATELIER

GOLD WING **GL1200D**
GL1200A



GL1200DE
GL1200AE

MESURES DE SÉCURITÉ	01-01	OUTILS	01-08
RÈGLES À OBSERVER POUR LES TRAVAUX D'ENTRETIEN	01-01	DONNÉES D'ENTRETIEN	01-10
IDENTIFICATION DU MODÈLE	01-02	SCHÉMA DE CÂBLAGE	01-15
FICHE TECHNIQUE	01-04	CHEMINEMENT DES CÂBLES ET FAISCEAUX DE FILS	01-17
COUPLES DE SERRAGE	01-06		

MESURES DE SÉCURITÉ

ATTENTION

Si pour certains travaux, il est nécessaire de faire tourner moteur, veiller à ce que le local soit bien aéré. Ne jamais faire tourner le moteur dans un endroit clos; en effet, les fumées d'échappement contiennent de l'oxyde de carbone, gaz toxique

ATTENTION

L'essence est une substance inflammable qui peut exploser dans certains cas. Ne pas fumer ni laisser de flammes ou étincelles se produire alentour.

ATTENTION

L'électrolyte de la batterie contient de l'acide sulfurique. Se protéger les yeux, la peau et les vêtements. Si l'on a touché l'électrolyte, rincer à grande eau et appeler un médecin si les yeux ont été atteints.

ATTENTION

La batterie dégage un gaz extrêmement explosif : l'hydrogène. Ne pas laisser de flammes ni d'étincelles se produire près de la batterie particulièrement lors de sa charge

REGLES A OBSERVER POUR LES TRAVAUX D'ENTRETIEN

- 1 : Utiliser des pièces et lubrifiants d'origine HONDA ou recommandés par HONDA ou encore leur équivalent. Les pièces ne répondant pas aux normes spécifiques HONDA risquent de provoquer des dégâts.
- 2 : Se servir des outils spéciaux conçus pour ce produit.
- 3 : Pour cette moto, seuls les outils à cotes décimales sont valables. Les boulons, écrous et vis à côtes décimales ne sont pas interchangeables avec leurs contreparties à côtes anglaises. L'emploi d'outil et de dispositifs de fixation non-adaptés peut endommager la moto.
- 4 : Lors du remontage, toujours poser des joints toriques, goupilles fendues, plaques de verrouillage etc. neufs.
- 5 : Lors du serrage des boulons ou écrous, commencer par les boulons ou écrous de plus fort diamètre ou implanter à l'intérieur. Serrer au couple de serrage spécifié, ceci en diagonale 2 ou 3 passes à moins qu'un ordre de serrage particulier ne soit mentionné.
- 6 : Lors du démontage, il convient de nettoyer toutes les pièces dans du solvant à haut point d'éclair. Lubrifier toutes les pièces soumises à une friction avant de les remonter.
- 7 : Après le remontage, vérifier la mise en place et le fonctionnement de toutes les pièces et organes.
- 8 : A cheminer les fils électriques flexibles ou câbles comme cela est indiqué page 01-17 à page 01-23 « Cheminement des câbles et faisceaux de fils »

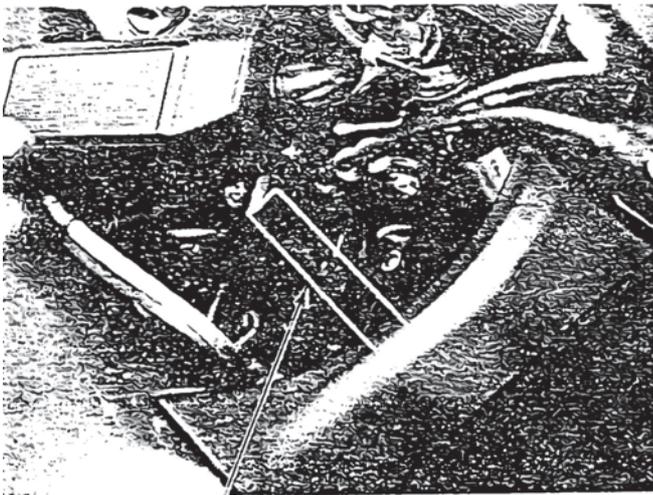
IDENTIFICATION DU MODÈLE



GOLDWING (GL12000)

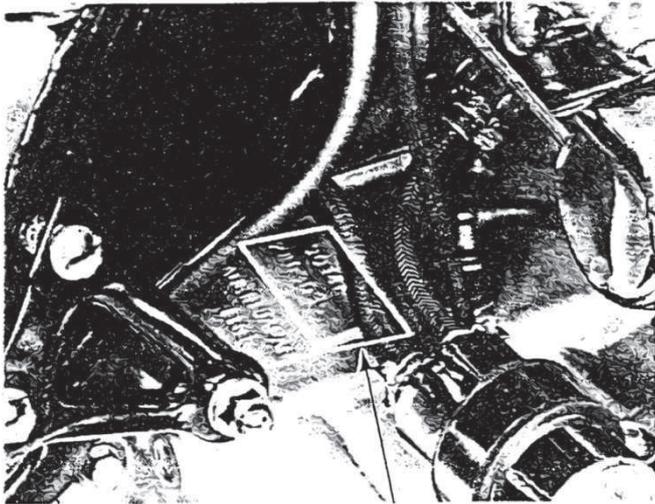


GOLD WING ASPENCADE (GL1200A)



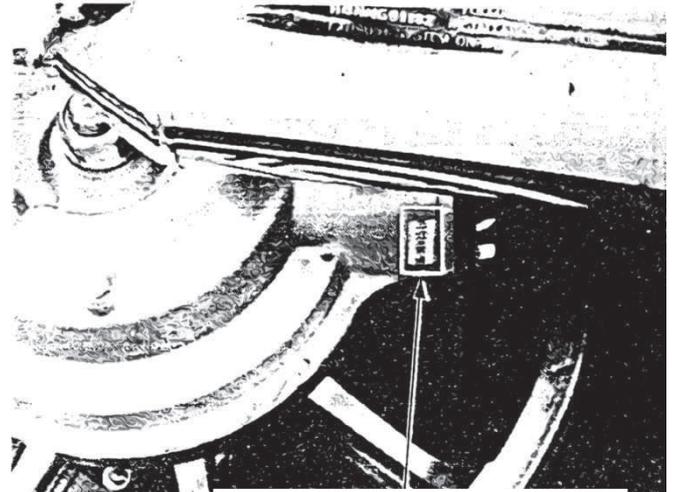
NUMÉRO DE SÉRIE DU CADRE

Le numéro de série du cadre est estampillé sur le côté droit de la tête de direction.



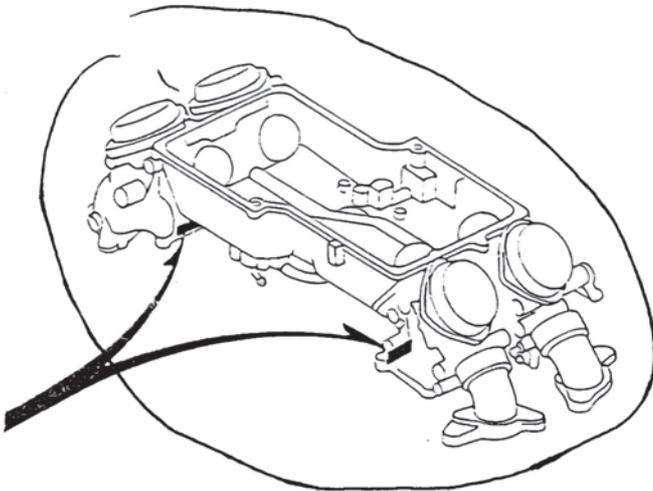
NUMÉRO DE SÉRIE DE MOTEUR

Le numéro de série de moteur est estampillé sur le côté droit supérieur de carter moteur.

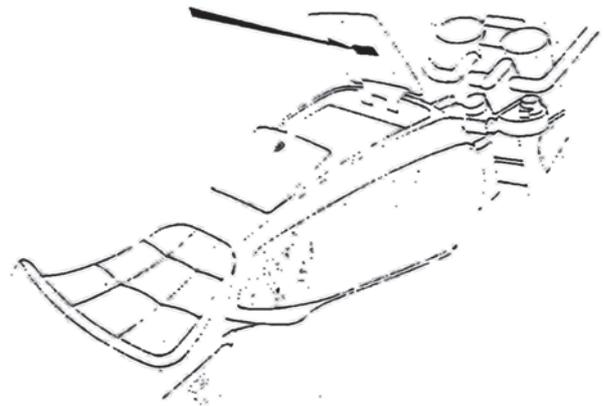


NUMÉRO DE SÉRIE DE LA TRANSMISSION SECONDAIRE

Le numéro de série de la transmission secondaire se trouve sur le carrer de transmission secondaire près de la collerette de pignon comme indique.



Les numéros d'identification des carburateurs sont estampillés sur le corps de chacun des carburateurs.



L'étiquette de couleur est fixée à l'emplacement indique. En commandant une pièce à code de couleur, toujours spécifier sa couleur de désignation.

FICHE TECHNIQUE

ÉLÉMENT		GOLDWING (GL 1200D)	GOLDWING ASPENCADE (GL 1200A)		
Dimensions	Longueur hors-tout	2 505 mm	—		
	Largeur hors-tout	970 mm	—		
	Hauteur hors-tout	1 510 mm	—		
	Empattement	1 610 mm	—		
	Hauteur de selle	780 mm	—		
	Garde au sol	140 mm	—		
	Poids à sec	318 kg	328 kg		
	Poids en ordre de marche	342 kg	353 kg		
Partie Cycle	Type de cadre		Berceau double	—	
	Suspension avant	D ébattement	Télescopiques, 140 mm	—	
		Pression d'air	0-0,4 kg/cm ²	—	
	Suspension arrière	Débattement	Bras oscillant, 105 mm	—	
		Pression d'air	2.0-4,0 kg/cm ²	—	
	Pneu avant	Taille	130/90-16 67H	—	
		Pression de gonflage	2,25 kg cm ²	—	
	Pneu arrière	Taille	350:90-15 74H	—	
		Pression de gonflage	2.25 kg/cm ²	—	
	Frein avant et surface de piste de freinage		Frein à disque double, 952 cm ²	—	
	Frein arrière et surface de piste de freinage		Frein à disque, 516 cm ²	—	
	Contenance en carburant		2 2 L	—	
	Angle de chasse		3 0 °	—	
Longueur de chasse		118	—		
Contenance en huile de fourche avant		345 cm ³ au démontage	—		
Moteur	Type		Refroidi par eau, 4 temps, soupapes en tête	—	
	Agencement des cylindres		Quatre à plat	—	
	Alésage et course		75.5 x 66,0 mm	—	
	Cylindrée		1 181 cm ³	—	
	Rapport volumétrique		9,0 : 1	—	
	Culbuterie		Arbre à cames en tête commandé par courroie	—	
	Contenance en huile	Au démontage		4,0 L	—
		Après vidange		3,2 L	—
	Circuit de lubrification		Forcée à carter humide	—	
	Contenance en refroidissant		2,7 L	—	
	Compression de cylindre		13,0 kg/cm ²	—	
	Poids du moteur		109 kg	—	
	Arbre à cames	Soupape d'admission	Ouverture	10° avant P.M.H. (avec 1 mm de levage)	—
			Fermeture	40° après P.M.B. (avec 1 mm de levage)	—
		Soupape d'échappement	Ouverture	10° après P.M.H. (avec 1 mm de levage)	—
Fermeture			40° avant P.M.B. (avec 1 mm de levage)	—	
Jeu aux soupapes Admission/Echappement		Système de réglage de soupape hydraulique	—		
Régime de ralenti		950 min ±2 (tr /min)	—		

ÉLÉMENT		GOLDWING (GL 1200D)	GOLDWING ASPECADÉ (GL 1200A)		
Alimentation	Type de carburateur, alésage de venturi	VD, 30 mm	—		
	Alésage de boisseau	32 mm	—		
	Numéro d'identification de carburateur	VD63A	—		
	Ouverture de vis de richesse	3-1/2	—		
	Hauteur de flotteur	7,5 mm	—		
Transmission	Type d'embrayage	Multi-disques en bain d'huile	—		
	Boîte de vitesses	5 rapports en prise constante	—		
	Rapport de démultiplication primaire	1,708 (41/24)	—		
	Rapport de démultiplication secondaire	0,897 (35/39)	—		
	Rapport de démultiplication de	1 ^{ère}	2,643 (37/14)	—	
		2 ^{ème}	1,667 (40/24)	—	
		3 ^{ème}	1,250 (35/28)	—	
		4 ^{ème}	1,000 (32/32)	—	
		5 ^{ème}	0,829 (29/35)	—	
Rapport de démultiplication finale	2,833 (34/12)	—			
Mode de passage des rapports	Système à rappel actionné au pied gauche: 1-PM-2-3-4-5	—			
Contenance en huile de pont	170 cm ³ (après remise)	—			
Circuit électrique	Allumage	Batterie, Allumage (Intégralement transistorisé)	—		
	Repère "F" de calage de l'allumage	10° avant PMH	—		
	Avance totale	45° avant PMH	—		
	Mise en marche	Démarrreur	—		
	Alternateur	Génératrice de courant alternatif	—		
	Capacité de batterie	360 W/5 000 min±1 (tr/min) 12 V-20 A	—		
	Bougies	Standard	NGK	DPR8EA-9	—
			ND	X24EPR-U9	—
		Pour climat froid (En-dessous de 5°C)	NGK	DPR7EA-9	—
			ND	X22EPR-U9	—
		Conduite prolongée à grande vitesse	NGK	DPR9EA-9	—
			ND	X27EPR-U9	—
	Écartement des électrodes	0.3-0,9 mm	—		
	Ordre d'allumage	1-3-2-4	—		
Fusible	7,5 A, 10 A, 15 A et 30 A (principal)	7,5 A, 10 A, 15 A, 20 A et 30 A (principal)			
Eclairages	Phare	12 V-60/55 W H4 ampoule	—		
	Feu stop / arrière	12 V-21/5 W	12 V-21/5 W 12 V-27/7 W <U>		
	Clignotants	12 V-21 W 12 V-23 W <SA>	12 V-21 W 12 V-23 W <U>		
	Feu de position	12 V-4 W	—		
	Éclairage compte-tours/compteur de vitesse	12 V-3,4 W	12 V-3 W		
	Témoin de point-mort	12 V-3,4 W	12 V-3 W		
	Témoin de clignotants	12 V-3,4 W	12 V-3 W		
	Témoin de feu de route	12 V-3,4 W	12 V-3 W		
	Éclairage de plaque d'immatriculation	12 V-5 W <sauf modèle G> 12 V-8 W <SA>	12 V-5 W 12 V-8 W <U>		

COUPLES DE SERRAGE

NOTES:

- (1) Appliquer de la graisse au bisulfure de molybdène (MoS₂) aux filetages et aux surfaces d'assise.
- (2) Appliquer un agent de blocage aux filetages.
- (3) Appliquer de l'huile moteur aux filetages et aux surfaces d'assise.
- (4) Appliquer un étanchéifiant aux filetages.
- (5) Appliquer un agent de blocage aux filetages et appliquer de l'huile moteur aux surfaces d'assise.

MOTEUR

Élément	Qté	Dia. Filetage (mm)	Couple de serrage		Remarque
			N-m	kg-m	
Boulon de culasse	12	10	53-57	5,3-5,7	NOTE (1)
Boulon de pignon menant de courroie de distribution	1	12	70-80	7,0-8,0	
Boulon de pignon mené de courroie de distribution	2	8	25-29	2,5-2,9	
Boulon de palier d'arbre à cames	8	10	18-22	1,8-2,2	
Boulon de goujon de palier d'arbre à cames	4	10	18-22	1,8-2,2	
Bouchon de ressort de culbuteur	8		23-27	2,3-2,7	
Boulon de ressort de culbuteur	8	6	10-14	1,0-1,4	
Boulon de tendeur de courroie de distribution	4	8	24-28	2,4-2,8	
Contre-écrou de noix d'embrayage	1	20	55-65	5,5-6,5	
Ecrou de rotor d'alternateur	1	22	80-90	8,0-9,0	NOTE (5)
Boulon de carter de moteur (10 mm)	6	10	33-37	3,3-3,7	NOTE (1)
(8 mm)	2	8	24-28	2,4-2,8	
(6 mm)	24	6	10-14	1,0-1,4	
Boulon à chape de roulement de vilebrequin (12 mm)	4	12	67-73	6,7-7,3	NOTE (1)
(10 mm)	2	10	48-52	4,8-5,2	NOTE (1)
Contre-écrou de bielle	8	9	30-34	3,0-3,4	NOTE (3)
Boulon de blocage de biellette de sélection	1	8	23-27	2,3-2,7	
Boulon de blocage de fourchette de sélection	1	7	14-18	1,4-1,8	
Boulon de filtre à huile	1	12	27-33	2,7-3,3	
Boulon de vidange d'huile	1	14	35-40	3,5-4,0	
Boulon de palier d'arbre de l'alternateur	5	6	10-14	1,0-1,4	
Contacteur de pression d'huile	1		10-14	1,0-1,4	NOTE (4)
Boulon torx de cloche de roue libre de démarreur	3	8	23-27	2,3-2,7	NOTE (2)
Détecteur de température de réfrigérant	1		21-25	2,1-2,5	NOTE (4)
Commutateur de moteur de ventilateur thermostatique	1		24-32	2,4-3,2	NOTE (4)
Boulon de tuyau à huile	3		12-16	1,2-1,6	
Bougie d'allumage	4	12	12-19	1,2-1,9	
Boulon de cache de courroie de distribution	4	6	10-14	1,0-1,4	
Boulon de couvercle de culasse	8	6	10-14	1,0-1,4	
Chapeau d'orifice de couvercle d'alternateur	1		10-14	1,0-1,4	
Vis à bande de collecteur d'admission de carburateur	4	5	4-6	0,4-0,6	

PARTIE CYCLE

Élément	Qté	Dia. Filetage (mm)	Couple de serrage		Remarque
			N-m	kg-m	
Écrou de colonne de direction	1	24	80-120	8,0-12	
Boulon de demi-palier de bridage supérieur	1	8	18-25	1,8-2,5	
Écrou de réglage de direction	1	26	14-16	1,4-1,6	Page 12-25
Boulon de palier de guidon	4	8	23-26	2,3-2,6	NOTE (3)
Boulon de Té de fourche avant (supérieur)	2	7	09-13	0,9-1,3	
(inférieur)	4	8	18-25	1,8-2,5	NOTE (3)
Boulon de chapeau de fourche	2	37	15-30	1,5-3,0	
Vis de richesse d'égaliseur d'air de fourche	2	6	08-12	0,8-1,2	
Valve d'air d'égaliseur d'air de fourche	1	8	04-07	0,4-0,7	
Raccord de flexible à air (10 mm)		10	15-20	1,5-2,0	
(8 mm)		8	04-07	0,4-0,7	

Élément	Qté	Dia. Filetage (mm)	Couple de serrage		Remarque
			N-m	kg-m	
Connecteur de flexible à air	2	8	08-12	0,8-1,2	GL 1200D uniquement
Détecteur de pression d'air	1		08-12	0,8-1,2	
Écrou d'axe de roue avant	1	12	55-65	5,5-6,5	
Écrou de palier d'axe de roue avant	4	8	20-30	2,0-3,0	
Boulon de disque de frein avant	5	8	27-33	2,7-3,3	
Boulon de montage de support d'étrier de frein avant (supérieur)	2	10	30-40	3,0-4,0	
(inférieur)	2	8	20-25	2,0-2,5	
Boulon de pivot d'étrier de frein	3	12	25-30	2,5-3,0	
Boulon d'étrier de frein	3	8	20-25	2,0-2,5	
Boulon à huile de durite de frein	4	10	25-35	2,5-3,5	
Écrou de raccord de conduite métallique de frein	6	10	16-18	1,6-1,8	
Boulon de support de maître-cylindre de frein avant	2	6	10-14	1,0-1,4	
Écrou de disque de frein arrière	5	8	27-33	2,7-3,3	
Boulon de maître-cylindre de frein arrière	2	8	24-29	2,4-2,9	
Contre-écrou de raccord de tige de frein arrière	1	8	15-20	1,5-2,0	
Écrou d'axe de roue arrière	1	18	85-105	8,5-10,5	
Écrou de montage d'amortisseur arrière (supérieur)	2	10	30-40	3,0-4,0	
Écrou de montage d'amortisseur arrière (droit)	1	8	20-25	2,0-2,5	
(gauche)	1	18	65-75	6,5-7,5	
Boulon de palier d'axe de roue arrière	1	8	24-29	2,4-2,9	
Boulon de pivot de bras oscillant (droit)	1	30	80-120	8,0-12	
(gauche)	1	30	18-20	1,8-2,0	
Contre-écrou de pivot de bras oscillant	1	30	80-120	8,0-12	
Écrou de carter de pont	4	8	24-30	2,4-3,0	
Capuchon de remplissage de carter de pont	1	30	10-14	1,0-1,4	
Bouchon de vidange de carter de pont	1	6	10-14	1,0-1,4	
Boulon de couvercle de carter de pont (8 mm)	6	8	23-28	2,3-2,8	
(10 mm)	2	10	45-50	4,5-5,0	
Écrou de raccord de pignon de transmission	1	16	100-120	10-12	
Boulon/écrou de suspension du moteur (12 mm)	3	12	55-65	5,5-6,5	
(10 mm)	3	10	30-40	3,0-4,0	
(8 mm)	6	8	18-25	1,8-2,5	
Écrou à chape de faux cadre	3	10	30-40	3,0-4,0	
Boulon/écrou de repose-pied	2	12	55-65	5,5-6,5	
Boulon de repose-pied passager	2	10	35-45	3,5-4,5	
Écrou de raccord de tuyau d'échappement	4	8	15-20	1,5-2,0	
Boulon de montage de silencieux	2	10	35-45	3,5-4,5	
Boulon de raccord de silencieux	4	8	20-24	2,0-2,4	
Boulon de bridage de pivot de béquille centrale	2	8	15-20	1,5-2,0	
Contre-écrou de pivot de béquille latérale	1	10	20-24	2,0-2,4	
Boulon de pédale de frein arrière	1	8	18-25	1,8-2,5	
Sélecteur de vitesse	1	6	08-12	0,8-1,2	
Boulon de montage de garde-boue arrière	1	8	12-16	1,2-1,6	
Boulon de montage de selle	2	8	18-25	1,8-2,5	
Écrou de borne de câble de moteur de démarreur	1	6	04-08	0,4-0,8	

Les couples de serrage communiqués ci-dessus correspondent aux points de serrage les plus importants.

Se conformer aux indications ci-dessous si un couple de serrage n'apparaît pas dans la liste.

COUPLES DE SERRAGE STANDARD

Élément	Couple de serrage		Élément	Couple de serrage	
	N-m	kg-m		N-m	kg-m
Boulon et écrou de 5 mm	04-06	0,4-0,6	Vis de 5 mm	03-05	0,3-0,5
Boulon et écrou de 5 mm	08-12	0,8-1,2	Vis de 6 mm et boulon à collerette de		
Boulon et écrou de 8 mm	18-25	1,8-2,5	6 mm avec tête de 8 mm	07-11	0,7-1,1
Boulon et écrou de 10 mm	30-40	3,0-4,0	Boulon et écrou à collerette de 6 mm	10-14	1,0-1,4
Boulon et écrou de 12 mm	50-60	5,0-6,0	Boulon et écrou à collerette de 8 mm	24-30	2,4-3,0
			Boulon et écrou à collerette de 10 mm	35-45	3,5-4,5

OUTILS

OUTILS SPÉCIAUX

*Outil nouvellement conçu

DESCRIPTION	NUMÉRO D'OUTIL	OUTIL DE REMPLACEMENT	CHAPITRE DE RÉF.
Clé d'unité d'essence	07920-SB20000		19
*Calibre de sélection de cale	07974-MG90000		7
Outil de maintien de poulie de calage	07925-3710200		7
Alésoir de guide de soupape	07984-5510000		7
Purgeur de poussoir hydraulique	07973-MJ00000	ou 07973-ME90000	7
Outil de maintien de cloche d'embrayage	07923-4610001	ou modifié 07923-4610000	8
Accessoire de chasoir de joint d'étanchéité Pincés à jonc	07965-MA10200		8
Clé pour contre-écrou de 17 x 27 mm	07914-3230001		8, 13, 15
Outil de maintien de rotor	07907-MC70000	07907-4150000	9
Compresseur de ressort d'amortissement	07925-3710000		9
Extracteur de roulement	07964-3710000		9, 10
Ensemble d'extraction de roulement de 20 mm	07931-4630000		10
	07936-3710001	Manche 07936-3710100 Extracteur de 20 mm 07936-3710600 Poids 07741-0010201	10 10 10 10
Chasoir	07949-3710001		10
Accessoire d'extracteur	07946-4690200		10
*Trousse d'outils de démontage/remontage d'axe de piston ou	07973-MG90000	NOTE: Voir page 11-03	11
*Trousse d'outils de démontage/remontage d'axe de piston	07973-MG-90100	Utilisé avec 07973-6570002	11
*Chasoir de guide	07973-MG90200		11
*Bague de guide	07973-MG90300		11
*Embase de piston	07973-MG90400		11
*Guide d'axe de piston	07973-MG90500		11
*Embase de piston	07958-M G90000		10
*Curseur de piston	07955-MG90000		10
Guide de remontage de carter-moteur	07973-3710000		10
Douille de colonne de direction	07916-3710100		12
Extracteur de cage de roulement	07953-4250002		12
Extracteur de cage de roulement	07946-3710500		12
Chasoir de colonne de direction	07946-MB00000		12
Accessoire	07949-3710701	07946-3710700	12
Accessoire de chasoir de joint de fourche	07947-KF00100		13
Chasoir de joint de fourche	07947-KA50100		13
Clé à six pans de 6 mm	07917-3230000	ou outil équivalent disponible dans le commerce	13
Chasoir de joint de fourche	07947-3710101		13
Clé pour contre-écrou de pivot	07908-4690001		13
Mèche pour clé à douille de 10 mm	07917-3710000		13
Extracteur de roulement	07936-8890101		13
Accessoire d'outil de maintien de raccord final	07924-9690100		14
Outil de maintien de raccord final	07924-ME40000		14
Clé pour anneau de retenue	07910-ME80000		14
Accessoire d'insertion de cage de roulement	07931-4630300		14
Accessoire d'extracteur de roulement	07934-MG70200		14
Embase d'outils de démontage/remontage	07965-3710300		14
Extracteur d'arbre	07931-ME40000		14
Bouchon d'inspection de calage	07999-3710001		17

OUTILS ORDINAIRES

DESCRIPTION	NUMÉRO D'OUTIL	OUTIL DE REMPLACEMENT	CHAPITRE DE RÉF.
Manomètre de pression d'huile	07510-3000000		3
Accessoire de manomètre de pression d'huile	07510-4220100		2
Ensemble de jauge à dépression	07404-0030000	Jauge 07404-0030100	3
		Adaptateur (A)	3
		07510-3000100	
		Adaptateur (B)	3
		07510-3000200	
Calibre de hauteur de flotteur	07410-0010000		4
Compresseur de ressort de soupape	07757-0010000		7
Extracteur de guide de soupape de 6,6 mm	07742-0010200		7
Clé pour contre-écrou de 26 x 30 mm	07716-0020303		8, 12
Mèche de tournevis torx (T40)	07703-0010100	ou outil équivalent	9
Accessoire, diamètre intérieur de 35 mm	07746-0030400		9
Chassoir	07746-0030100		9, 10, 14
Accessoire de 52 x 55 mm	07746-0010400		9, 10, 12, 14
Guide de 25 mm	07746-0040600		9
Accessoire de 32 x 35 mm	07746-0010100		9, 10, 14
Guide de 15 mm	07746-0040300		9, 12
Accessoire, diamètre intérieur de 25 mm	07746-0030200		10
Accessoire, diamètre intérieur de 20 mm	07746-0020400		10
Chassoir	07746-0020100		10
Accessoire de 42 x 47 mm	07746-0020300		10, 12, 14
Guide de 17 mm	07746-0040400		10
Guide de 20 mm	07746-0040500		10, 12, 14
Accessoire de 37 x 40 mm	07746-0010200		13
Accessoire, diamètre intérieur de 30 mm	07746-0030300		14
Chassoir	07749-0010000		9, 10, 12, 13, 14
Bague d'extracteur de roulement de 15 mm	07746-0050400		12
Bague d'extracteur de roulement de 20 mm	07746-0050600		12
Rallonge d'extracteur de roulement	07746-0050100		12
Extracteur de roulement	07631-0010000		14

FRAISES POUR SIÈGE DE SOUPAPE

DESCRIPTION	NUMÉRO D'OUTIL	REMARQUE	CHAPITRE DE RÉF.
Fraise à 32°	07780-0012400	Admission	7
Fraise à 32°	07780-0012300	Échappement	7
Fraise à 45°	07780-0010500	Admission	7
Fraise à 45°	07780-0010400	Échappement	7
Fraise à 60°	07780-0014100	Admission et Échappement	7
Outil de maintien de fraise de 6,6 mm	07781-0010201		7

DONNEES D'ENTRETIEN

Moteur

Unité: mm

ÉLÉMENT				LIMITE DE SERVICE	VALEUR STANDARD	
Poids du moteur (y compris les carburateurs)				109 kg	—	
Contenance en huile moteur	Après démontage			4,0 L	—	
	Après vidange d'huile et remplacement du filtre			3,2 L	—	
Contenance en réfrigérant du radiateur	Après démontage			2,15 L	—	
	Après vidange (y compris réservoir de réserve)			2,7 L	—	
	Réservoir de réserve			0,55 L	—	
CULASSE	Ovalisation de culasse			—	0,10	
	Diamètre extérieur de queue de soupape	ADM		6,580-6,590	6,54	
		ECH		6,550-6,560	6,54	
	Diamètre intérieur de guide de soupape		ADM, ECH	6,600-6,615	6,64	
	Jeu de queue de soupape à guide	ADM		0,010-0,035	0,08	
		ECH		0,040-0,065	0,10	
	Diamètre de tête de culasse	ADM		36,00	—	
		ECH		32,00	—	
	Largeur de siège de soupape			1.4	—	
	Longueur au repos de ressort de soupape	Intérieur		40,20	39,0	
		Extérieur		43,75	42,5	
	Longueur/ force posée de ressort de soupape	Intérieur		28,8 ± 2,0 kg/26 mm	—	
		Extérieur		51,5 ± 3,6 kg/28 mm	—	
	Diamètre intérieur de culbuteur		ADM, ECH	14,000-14,018	14,05	
	Diamètre extérieur d'axe de culbuteur		ADM, ECH	13,973-13,984	13,84	
	Longueur au repos de ressort de soutien			17,5	16,0	
	Course de compression de dispositif de réglage de poussoir hydraulique avec kérosène			0-0,30	0,3 max.	
	ARBRE A CAME	Hauteur de lobe de carne	ADM		35,8	35,6
			ECH		35,8	35,6
		Diamètre extérieur de tourillon	Centre		24,934-24,950	24,91
Deux extrémités			26,954-26,970	26,91		
Diamètre intérieur de tourillon		Centre		25,000-25,021	25,05	
		Deux extrémités		27,000-27,021	27,05	
Espace d'huile de tourillon		Centre		0,050-0,087	0,14	
		Deux extrémités		0,030-0,067	0,14	
Calage de soupape (à un levage de 1 mm)		ADM	Ouverture		10° avant P.M.H	—
			Fermeture		40° après P.M.B	—
		ECH	Ouverture		40° avant P.M.B	—
			Fermeture		10° après P.M.H	—
CYLINDRE ET PISTON	Compression de cylindre			1 100-1 500 kPa (11-15 kg/cm ²)	1 000 kPa (10 kg/cm ²)	
	Cylindre	Diamètre intérieur		75,500-75,515	75,60	
		Ovalisation		—	0,15	
		Conicité		—	0,05	
		Ovalisation de dessus		—	0,10	
	Piston	Diamètre extérieur (au niveau de la jupe)		75,470-75,490	75,35	
		Jeu du piston dans le cylindre		0,010-0,045	0,15	
	Segment de piston	Écartement des coupes	Feu et étanchéité		0,10-0,30	0,6
			Rail latéral segment racleur d'huile		0,20-0,90	1,1
		Jeu de segment à segment		0,015-0,045	0,12	
	Axe de piston	Diamètre extérieur		18,994-19,000	18,98	
		Diamètre intérieur d'orifice d'axe		19,010-19,016	19,03	
Jeu de l'axe dans le piston		0,010-0,022	0,05			
Interférence entre axe et bielle		0,015-0,039	—			

ÉLÉMENT		LIMITE DE SERVICE	VALEUR STANDARD		
Vilebrequin	Espace d'huile de coussinet de tourillon principal		0,020-0,044	0,08	
	Espace d'huile de coussinet de maneton		0,020-0,044	0,08	
	Ovalisation de vilebrequin (au tourillon central)		—	0,05	
	Jeu latéral de bielle		0,15-0,30	0,40	
	Maneton et tourillon principal	Conicité	—	0,004	
Ovalisation		—	0,008		
Embrayage	Cylindre de débrayage	Diamètre intérieur de cylindre	33,600-33,662	33,68	
		Diamètre extérieur de piston	33,550-33,575	33,52	
	Embrayage	Voilage de disque lisse	—	0,30	
		Épaisseur de disque garni	3,45-3,55	3,2	
Hauteur libre de ressort d'embrayage		5,80	5,5		
Pompe à huile	Pompe à huile principale	Jeu d'embout	0,15	0,35	
		Jeu au corps de pompe	0,15-0,21	0,41	
		Jeu aux extrémités de pompe	0,02-0,07	0,12	
	Pompe de balayage	Jeu d'embout	0,15	0,35	
		Jeu au corps de pompe	0,15-0,21	0,41	
		Jeu aux extrémités de pompe	0,02-0,10	0,12	
	Clapet de décompression	Pression de décompression		500-580 (5,0-5,3 kg/cm ²)	—
		Longueur au repos de ressort de clapet de décompression		72,8	67,0
	Pression de l'huile	À froid (A 35°C)	Ralenti	450 kPa (4,5 kg/cm ²)	—
			5 000 min ⁻¹ (tr/min)	530 kPa (5,3 kg/cm ²)	—
À chaud (A 80°C)		Ralenti	100 kPa (1,0 kg/cm ²)	—	
		5 000 min ⁻¹ (tr/min)	520 kPa (5,2 kg/cm ²)	—	
Select vitesses	Diamètre extérieur d'arbre de fourchette de sélection		12,966-12,984	12,90	
	Diamètre intérieur de fourchette de sélection	L. C	13,000-13,013	13,04	
		R	13,000-13,027	13,05	
	Barillet de sélection	Diamètre mineur	11,966-11,984	11,95	
		Largeur de gorge	7,05-7,15	—	
Épaisseur de doigt de fourchette de sélection		6,4-6,5	6,1		
Boite à vitesses	Diamètre intérieur de pignon	C1	31,000-31,025	31,05	
		C2, C3	31,000-31,033	31,06	
		M4	25,020-25,041	25,06	
		M5	28,020-23,041	28,06	
	Diamètre extérieur de manchon de pignon	C1, C2, C3	30,950-30,975	30,90	
		M5	27,969-27,930	27,90	
	Jeu entre pignons et manchons	C1	0,025-0,075	0,15	
		C2, C3	0,025-0,083	0,16	
		M5	0,040-0,082	0,16	
	Jeu entre pignon et arbre	M4	0,040-0,082	0,15	
	Longueur assemblée de roulement d'arbre primaire		177,4	—	
Ressort d'arbre de sortie de boite	Longueur posé	84,5	—		
	Longueur libre	110,9	100		
Battement de pignon menant d'arbre d'alternateur		0,05	—		
Refroidissement	Pression de décompression de bouchon de radiateur		75-105 kPa (0,75-105 kg/cm ²)	—	
	Thermostat	Température au début de l'ouverture	80-84°C	—	
		Température d'ouverture complète	93-97°C	—	
		Levage de soupape (chauffée à 97°C/5 minutes)	8,0	7,0	

CARBURATEUR

Type de carburateur	Type VD
Alésage de boisseau	32
Alésage de venturi	30
Régime de ralenti	950 100 tr/mn
Hauteur de flotteur	7,5
Vis de richesse	3-1/2 tours vers l'extérieur
Gicleur principal	#108
Gicleur de ralenti	#35
Numéro d'identification de carburateur	VD63A
Régime de ralenti rapide (à la température de fonctionnement normale)	2 000 = 500 tr/mn
Course de soupape de démarreur	6-7
Garde au boisseau	2-6
Capacité d'écoulement de pompe à essence	Min. 500 cm ³ /minute
Différence de dépression de carburateur	Moins de 40 mmHg

PARTIE CYCLE

ÉLÉMENT			VALEUR STANDARD	LIMITE DE SERVICE	
SUSPENSION	Pression d'air de suspension avant		0-40 kPa (0-0,4 kg/cm ²)	—	
	Pression d'air de suspension arrière		200-400 kPa (2.0-4.0 kg/cm ²)	—	
	Longueur au repos de ressort de fourche avant	Ressort A	162,9	162,6	
		Ressort B	407,6	406,8	
	Contenance en huile de fourche avant	Après démontage	345 cm ³	—	
		Après vidange	323 cm ³	—	
	Huile de fourche avant		ATF	—	
	Ovalisation de tube de fourche		—	0,20	
Capacité de remplissage d'amortisseur arrière		259,5 cm ³	—		
Huile d'amortisseur arrière		ATF	—		
FREINS	Maître-cylindre de frein avant	Diamètre intérieur de cylindre	Modèle G	15,870-15,913	15,925
			Sauf modèle G	12,700-12,743	12,755
		Diamètre extérieur de piston	Modèle G	15,827-15,354	15,815
			Sauf modèle G	12,684-12,654	12,645
	Etrier de frein avant	Diamètre extérieur de cylindre d'étrier droit	Modèle G	32,030-32,080	32,090
			Sauf modèle G	25,400-25,490	25,460
		Diamètre intérieur de cylindre d'étrier gauche		32,030-32,080	32,090
		Diamètre extérieur de piston d'étrier droit	Modèle G	31,948-31,998	31,940
			Sauf modèle G	25,318-25,368	25,310
	Diamètre intérieur de piston d'étrier gauche		31,948-31,998	31,940	
	Disque de frein avant	Épaisseur	GL1200D	4,5-5,2	4,0
			GL1200A	9,9-10,1	9,0
		Ovalisation		—	0,3
	Épaisseur de plaquette de frein avant		5,4-5,6	—	
Maître-cylindre de frein arrière	Diamètre intérieur de cylindre	Modèle G	14,000-14,043	14,055	
		Sauf modèle G	15,870-15,913	15,925	
	Diamètre extérieur de piston	Modèle G	13,957-13,984	13,940	
		Sauf modèle G	15,827-15,854	15,815	

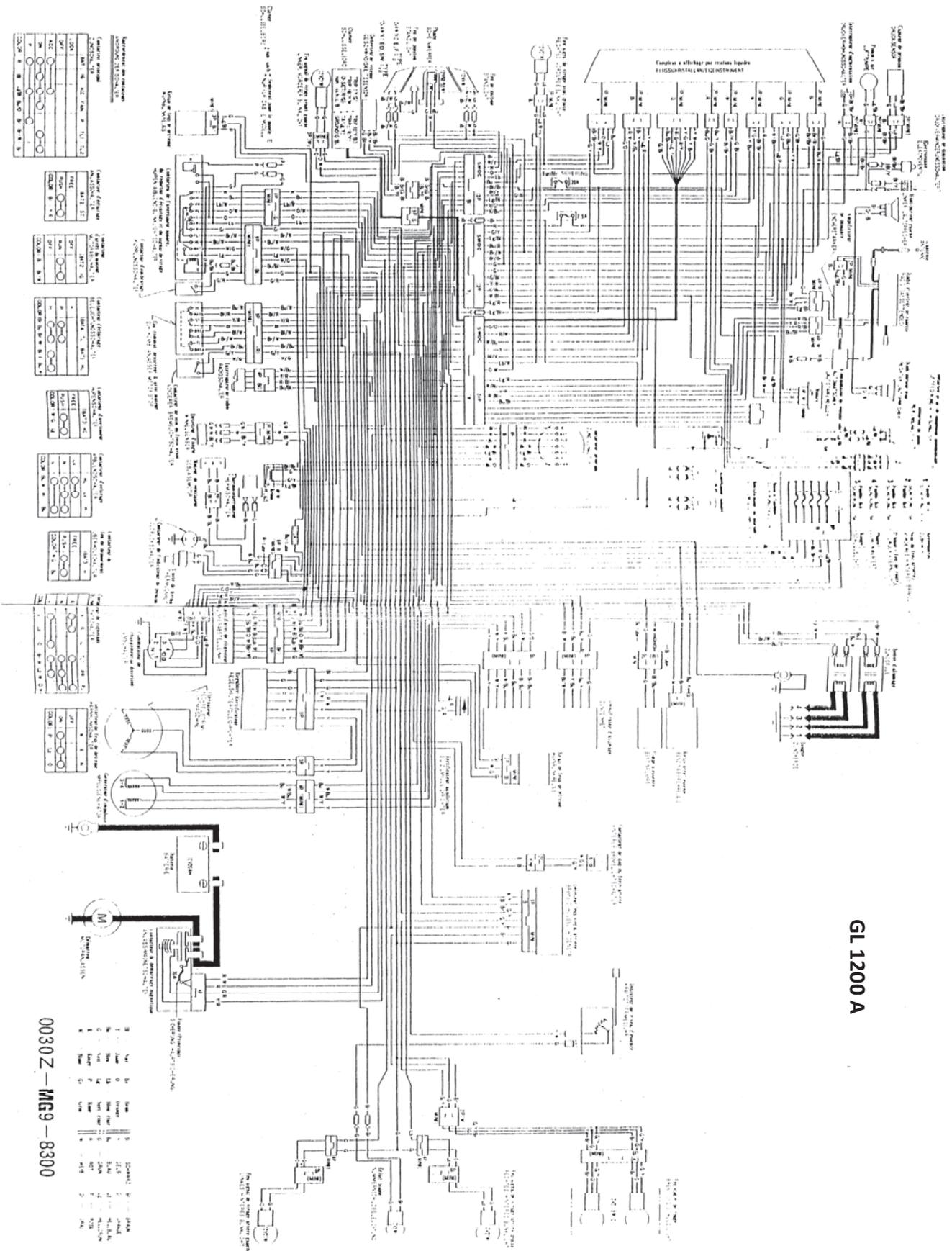
Unité : mm

ÉLÉMENT		VALEUR STANDARD	LIMITE DE SERVICE
FREINS	Étrier de frein arrière	Diamètre intérieur de cylindre	32,030-32,080
		Diamètre extérieur de piston	31,948-31,998
	Disque de frein arrière	Épaisseur	6,9-7,1
		Ovalisation	—
	Épaisseur de plaquette de frein arrière		6,4-6,6
Liquide de frein		DOT 4	
ROUES	Ovalisation d'axe de roue		—
	Voilage de la jante de roue	Axial	—
		Radial	—
	Profondeur de bande de roulement de pneu	Avant	—
Arrière		—	
Maître-cylindre d'embrayage	Diamètre intérieur de cylindre	15,870-15,913	
	Diamètre extérieur de piston	15,827-15,854	
TRANSMIS -SECONDAIRE	Huile de pont	Huile recommandée	
		Huile de pignon hypoïde SAE 80, API GL-5	
		Contenance	Après démontage
	Après vidange		130 cm ³
	Battement	0,08-0,18	
		Différence en trois points	
Tarage de l'ensemble de pont		0,2-0,4 Nm (2,0-4,0 kg-cm)	
Jeu de couronne à butée de cames		0,3-0,6	

DONNES ELECTRIQUES

Ordre d'allumage		1-3-2-4		
DONNEES ELECTRIQUES	Calage de l'allumage	Repère "F" de calage de l'allumage	10° avant P.M.H.	
		Avance totale	Sans avance de dépression	32° avant P.M.H.
			Avec avance de dépression	45° avant P.M.H.
	Bougie d'allumage	Standard	NGK	DPR8EA-9
			ND	X24EPR-U9
		Pour climat froid (En-dessous de 5°C)	NGK	DPR7EA-9
			ND	X22EPR-U9
		Pour conduite prolongée	NGK	DPR9EA-9
	ND	X27EPR-U9		
	Écartement des électrodes		0,8-0,9 mm	
	Espace d'air de générateur d'impulsions		0,40-0,10 mm	
	Résistance de bobine d'allumage	Bobine primaire		2,4-3,0 Ω
		Bobine secondaire	Avec écartement des électrodes	20,1-27,9 kΩ
			Sans écartement des électrodes	12,6-15,4 kΩ
	Résistance de bobine de générateur d'impulsions (A 20°C)		1,1-1,3 kΩ	
Avance de dépression	Dépression au départ de l'avance		36-44 mmHg	
	Dépression à l'arrêt de l'avance		63-77 mmHg	
Avance électrique	Départ de l'avance		1 500-1 750 (tr/min)	
	Arrêt de l'avance		2 800-3 200 (tr/min)	

CHARGE	Capacité de batterie		12 V-20 A	—
	Gravité spécifique/tension de batterie (A 20°C)	Complètement chargée	1280/12-13 V	—
		Lecture normale	1 260/11-12 V	—
		Charge insuffisante	1 200/moins de 12 V	—
	Taux de charge de batterie		2 A max.	—
	Alternateur		14 V, 0,36 kW/ 5 000 min ⁻¹ (tr/min)	—
	Régulateur/ redresseur	Type	Transistorisé	—
Tension réglée		14-15 V	—	
Départ de charge		1 000-1 200 min ⁻¹ (tr/min)	—	
ELECTRICITE	Moteur de démarrage	Longueur de balai	12-13 mm	7,5 mm
		Tension de ressort de balai	560-680 g	440g
	Pression de continuité de contacteur de pression d'huile		0,2-0,4 kg/cm ²	—
	Contacteur de moteur de ventilateur	Température sans continuité	93-97°C	—
		Température de continuité	98-102°C	—
	Résistance de détecteur de température de liquide de refroidissement	À 60°C	104 Ω	—
		À 85°C	44 Ω	—
		À 110°C	20 Ω	—
		À 120°C	16 Ω	—
	Résistance de détecteur de niveau d'indicateur de niveau d'essence	E	101-110 Ω	—
1/2		0-10 Ω	—	
F		0-10 Ω	—	
Résistance de détecteur d'angle d'annulation de clignotant		10-19 kΩ	—	



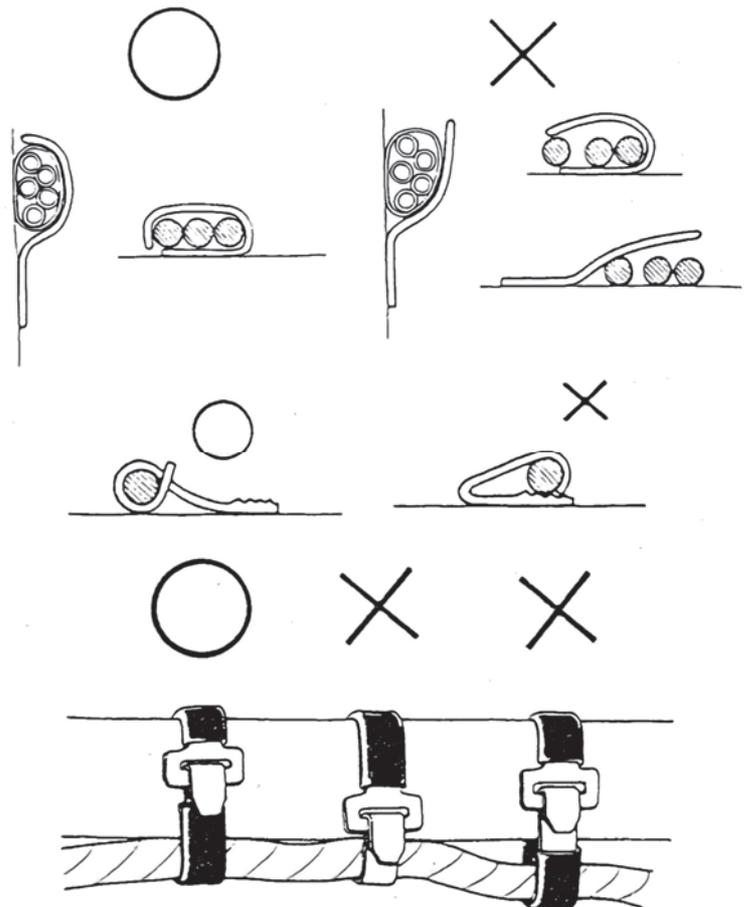
GL 1200 A

0030Z-MG9-8300

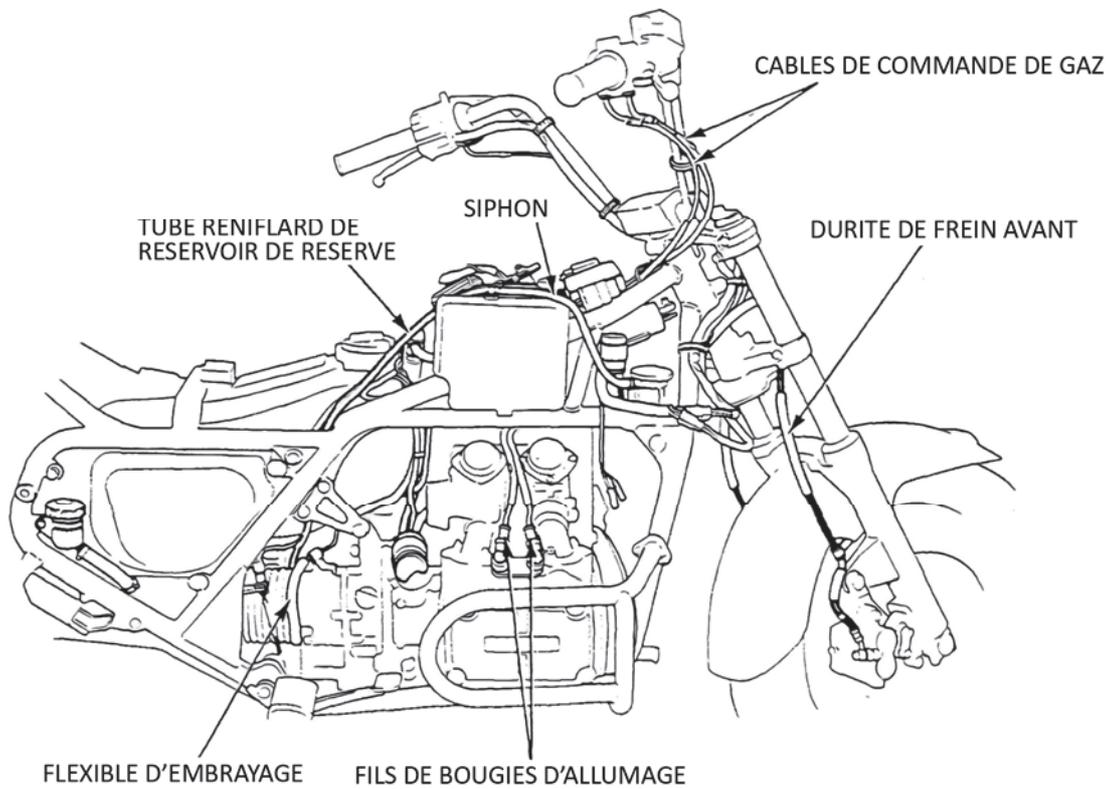
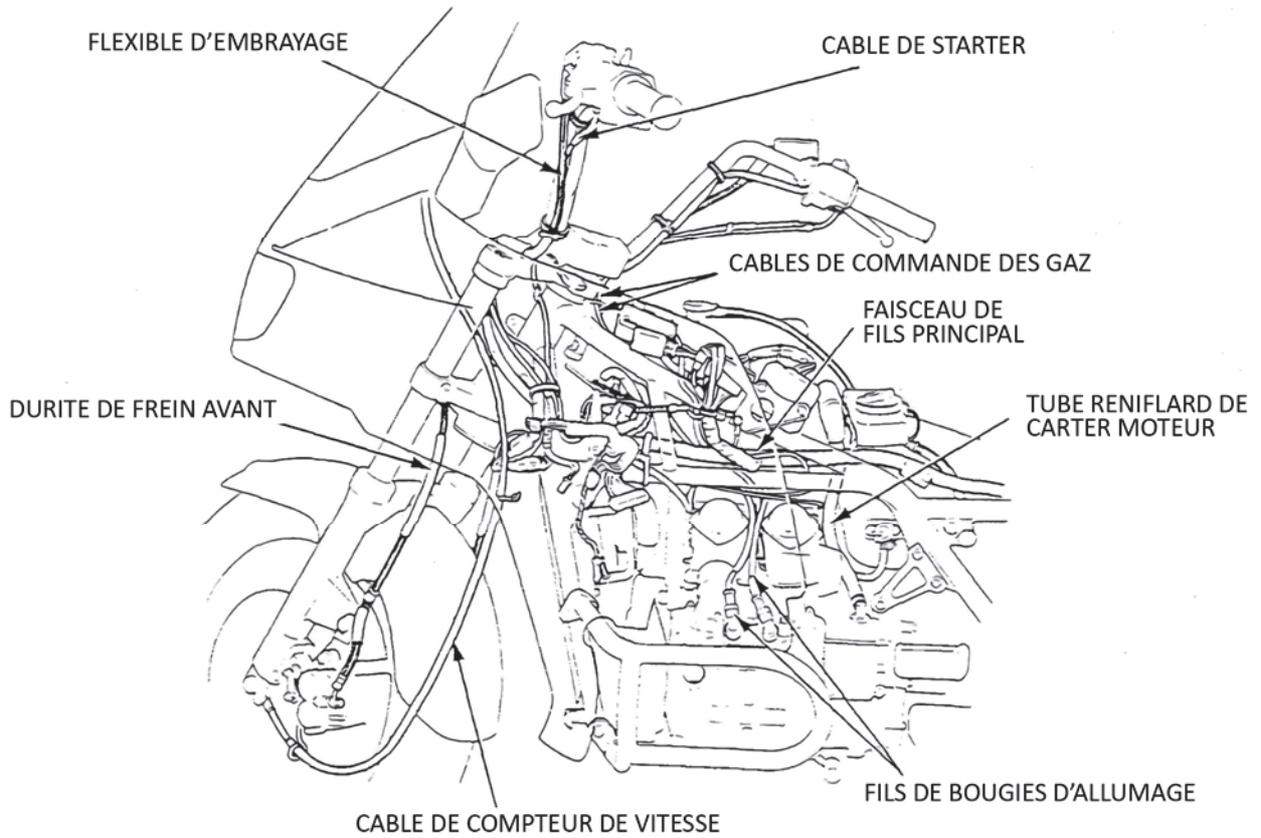
CHEMINEMENT DES CABLES ET FAISCEAUX DE FILS

Prendre note des points suivants, lors du cheminement des câbles et des harnais de fils.

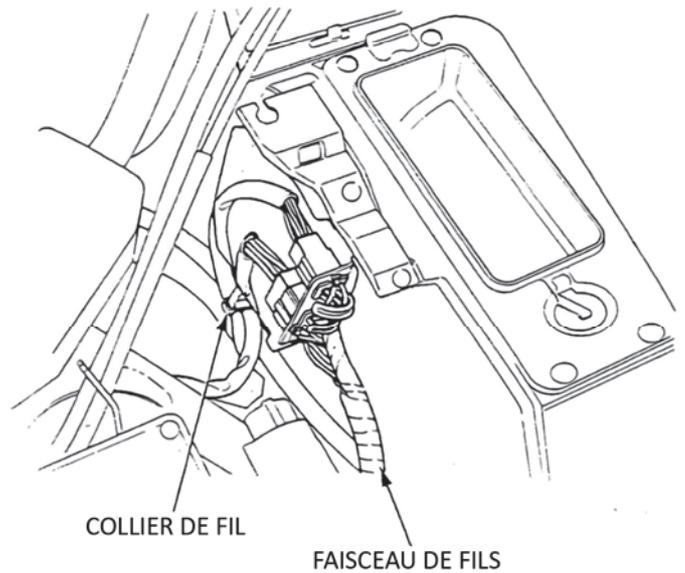
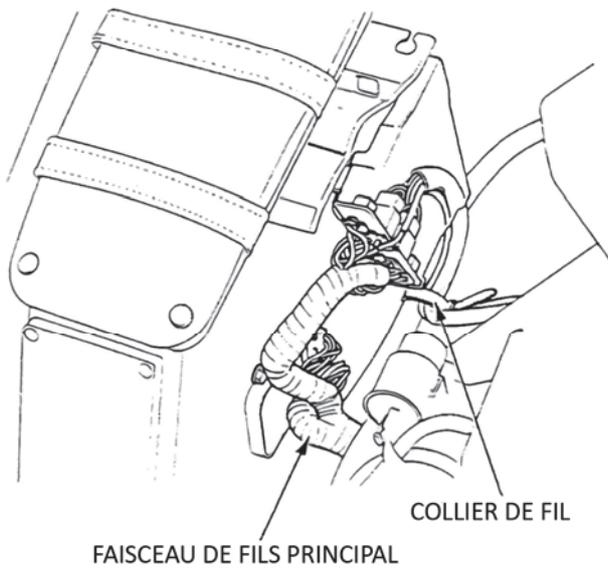
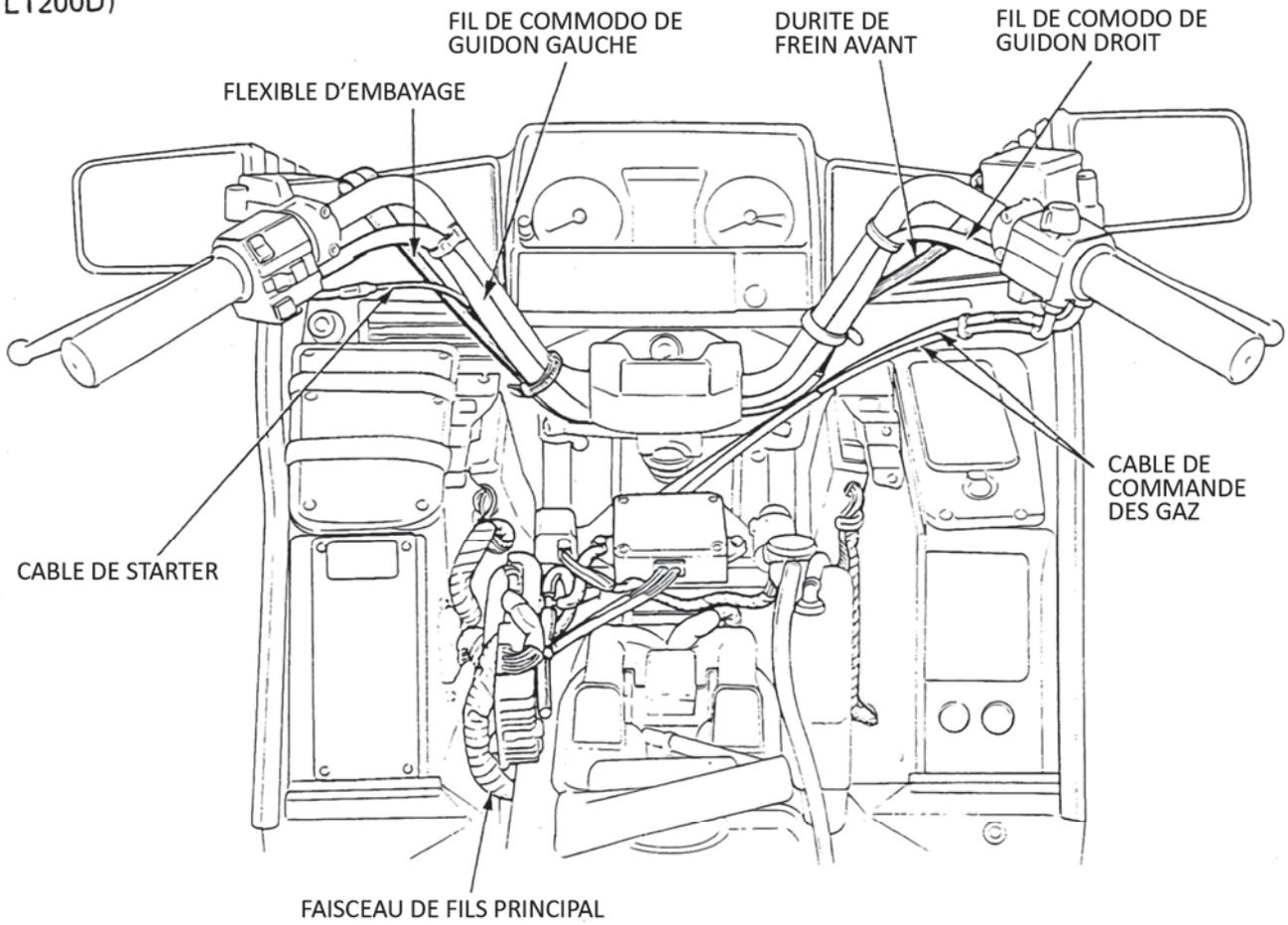
- Un fil, un harnais ou un câble lâche peut être dangereux.
Après fixation s'assurer que chaque fil est bien serré.
 - Ne pas fixer le fil contre l'ancrage et ne pas fixer sur le bord du collier quand un collier de soudure est utilisé.
 - Fixer les fils et les harnais de fils au cadre à l'aide de leurs serre-fils respectifs, aux endroits indiqués. Serrer les serre-fils de telle manière que seules les surfaces isolées soient en contact avec les fils ou les harnais de fils.
 - Faire cheminer les harnais de telle manière qu'ils ne soient ni trop serrés ni trop lâches.
 - Protéger les fils et les harnais avec du ruban adhésif ou des gaines s'ils sont en contact avec un bord coupant ou -un coin . Bien nettoyer la surface de fixation avant de mettre le ruban adhésif.
- Ne pas utiliser de fils ou de harnais avec un isolant détérioré. Le réparer avec du ruban adhésif protecteur ou le remplacer.
- Pour le cheminement des harnais de fils éviter les bords coupants et les coins.
 - Eviter également les extrémités des boulons et des vis qui font saillie.
 - Placer les harnais de fils loin des tuyaux d'échappement et de toutes les pièces chaudes.
 - Bien s'assurer que les passe-fils sont bien assis dans leurs gorges.
 - Après fixation s'assurer que chaque harnais n'entrave pas le mouvement de pièces mobiles ou coulissantes.. Les harnais de fils qui cheminent le long des guidons ne doivent pas être ni trop serrés, trop lâches ni pincés, ni interférer avec des pièces adjacentes ou voisines. et ce, dans toutes les positions du guidon.
 - Après cheminement vérifier que les harnais ne sont ni tordus ni pliés.



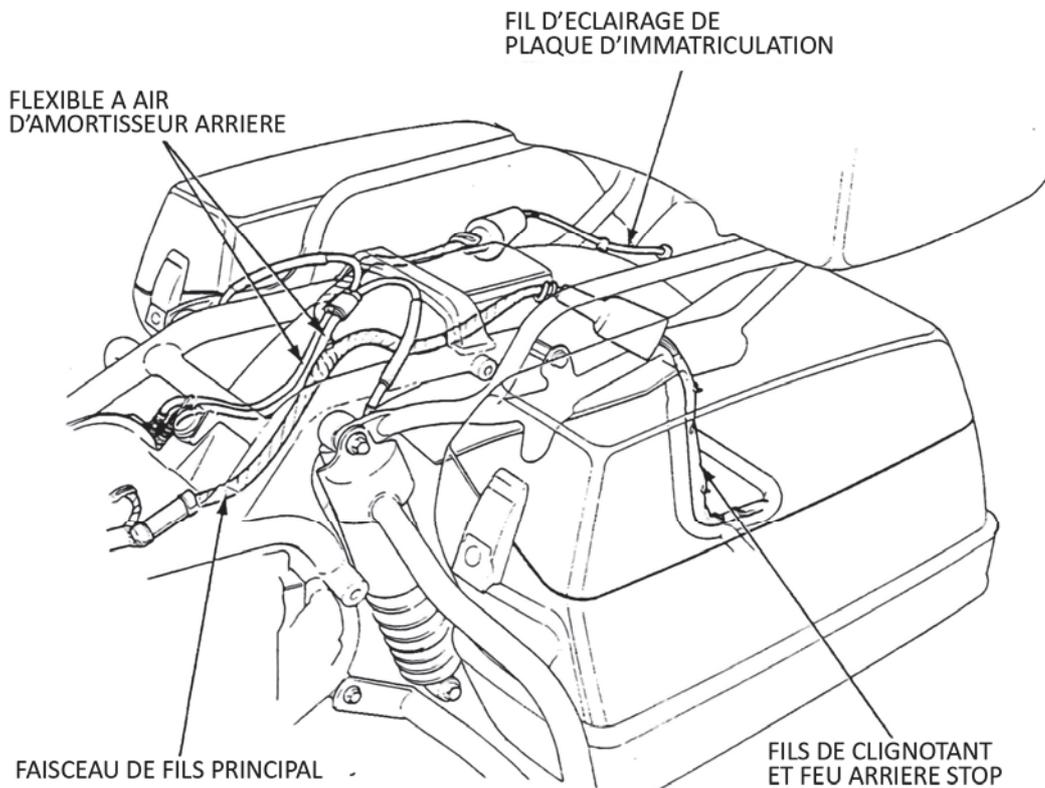
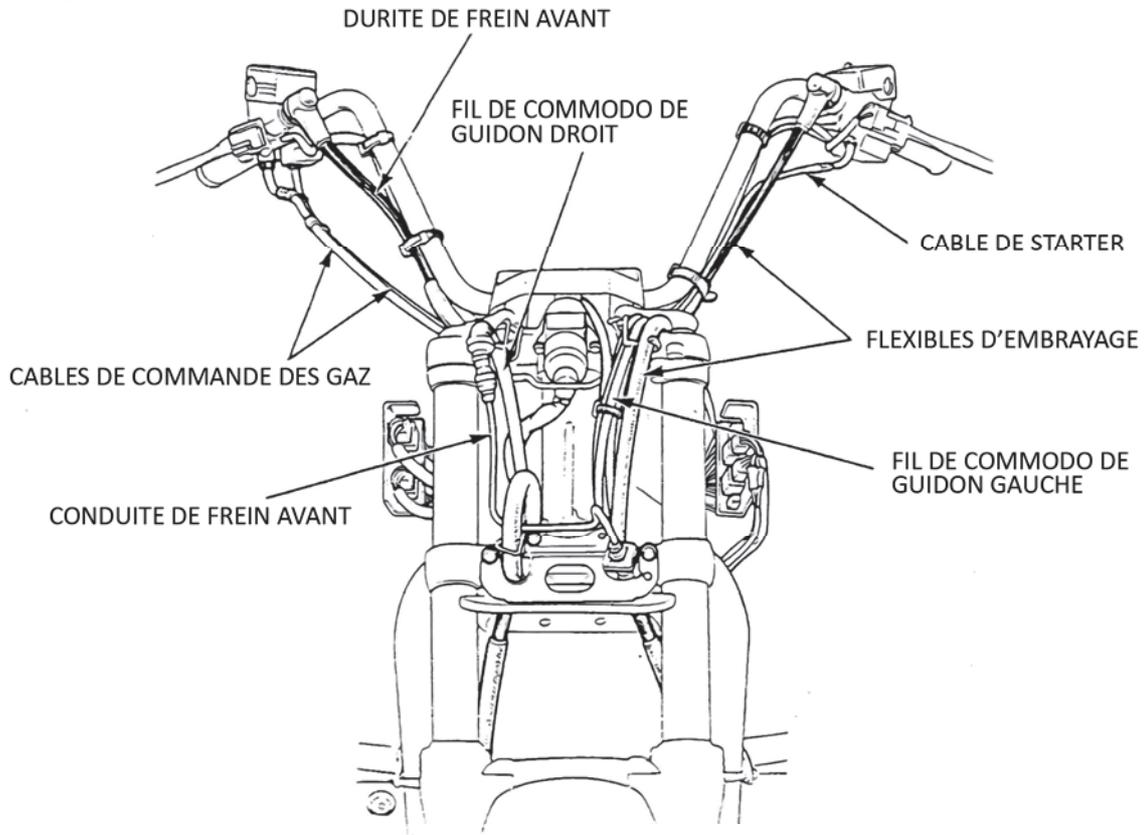
(GL1200D)



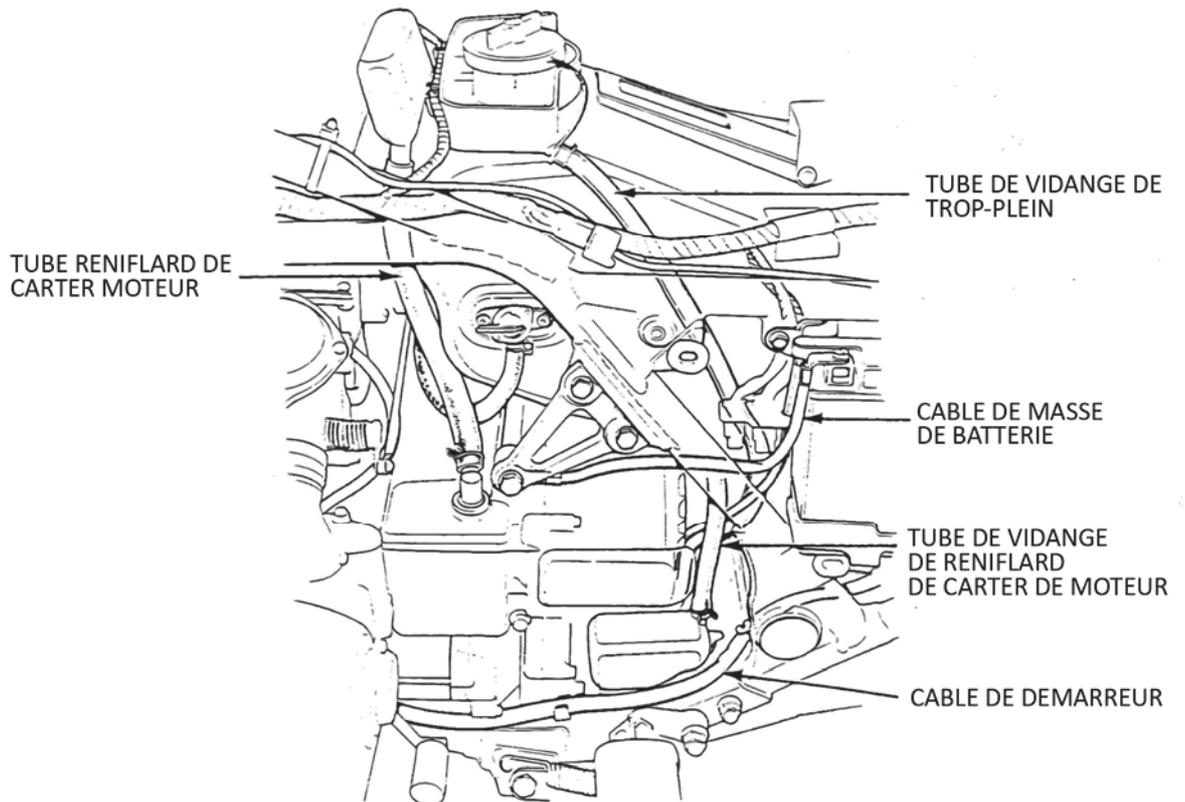
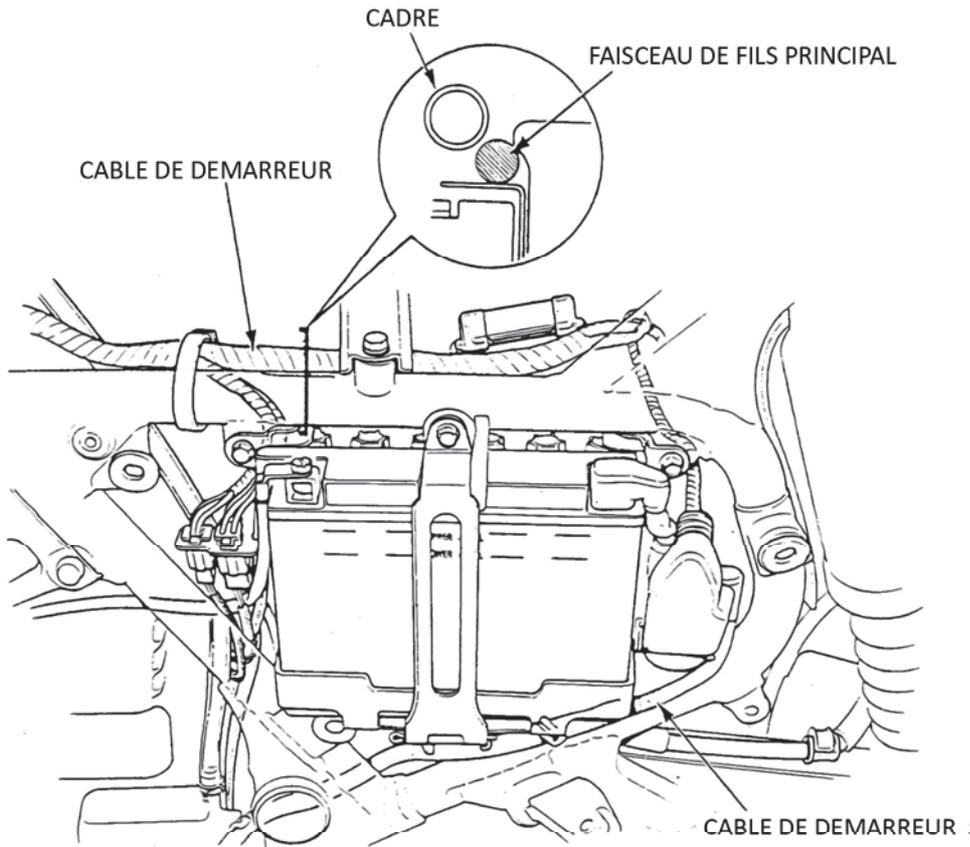
(GL1200D)



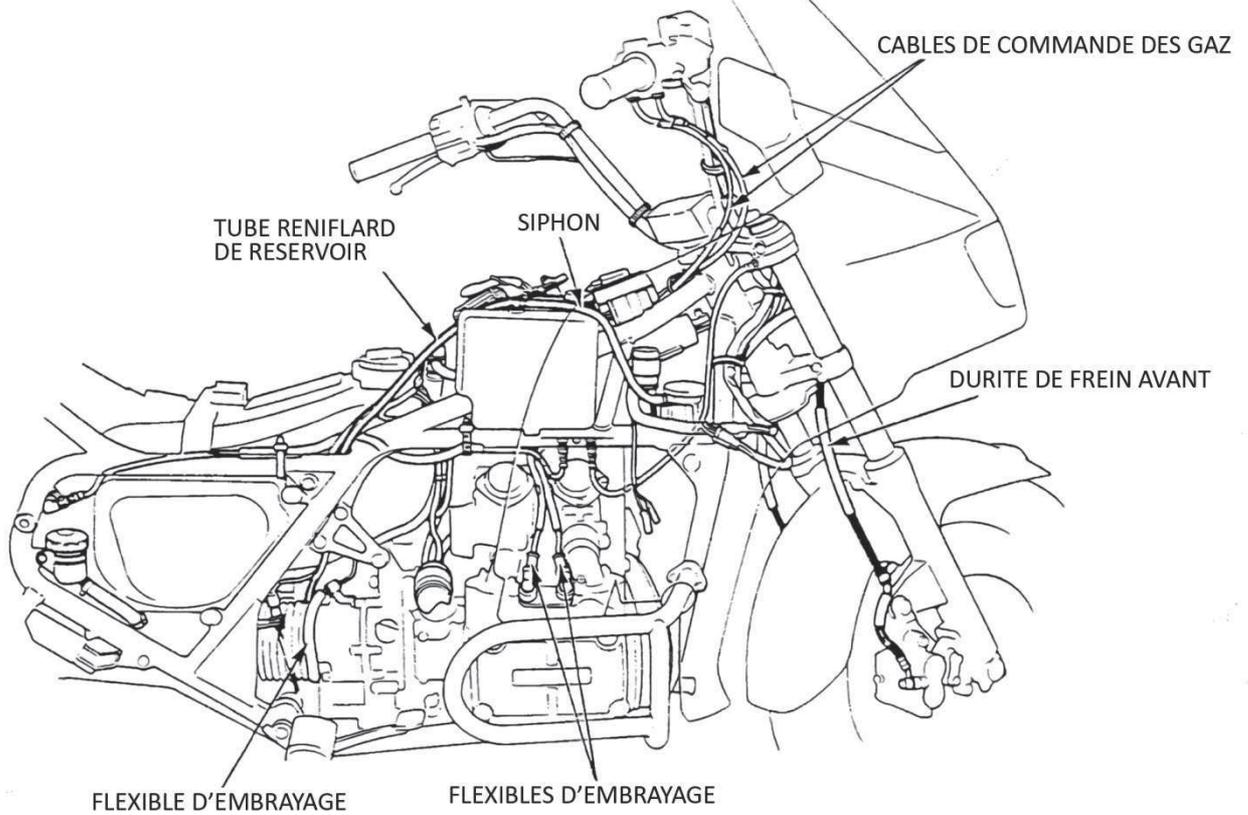
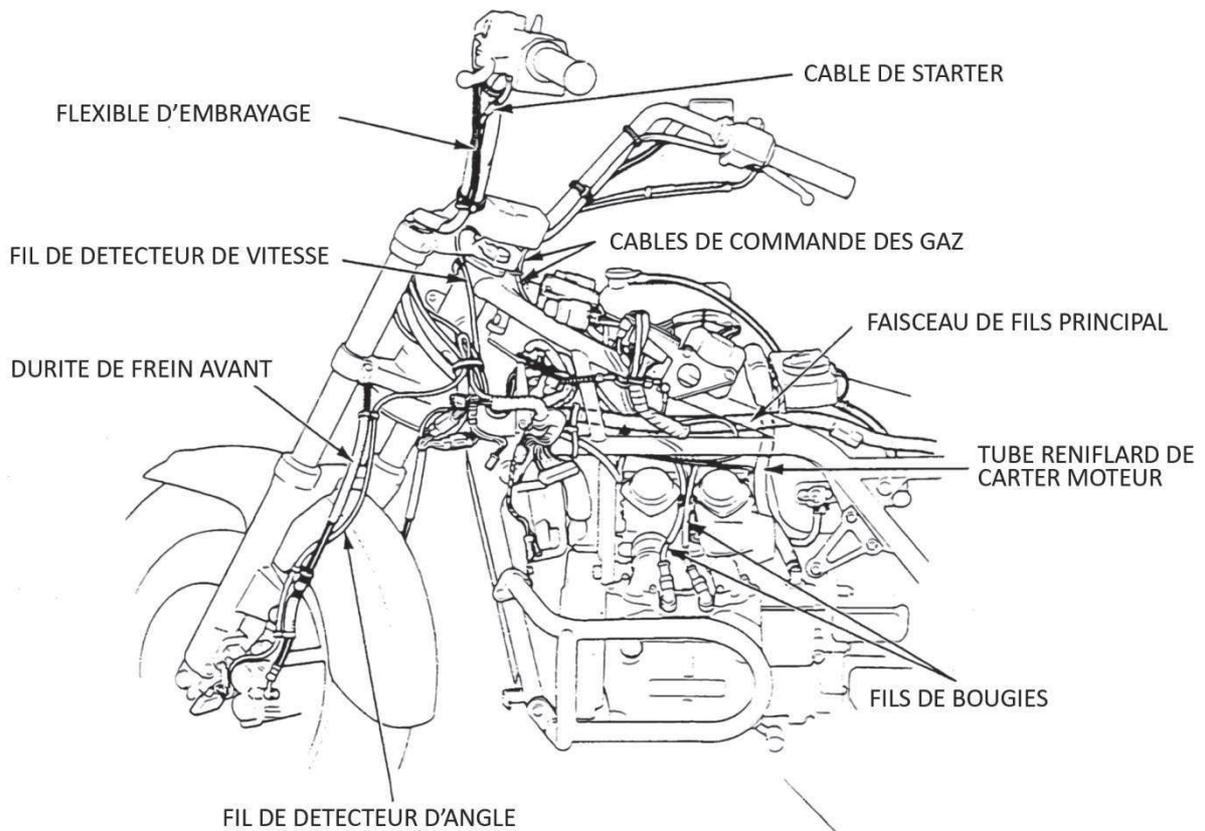
(GL1200D)



TOUS MODELES



(GL 1200A)



(GL 1200A)

