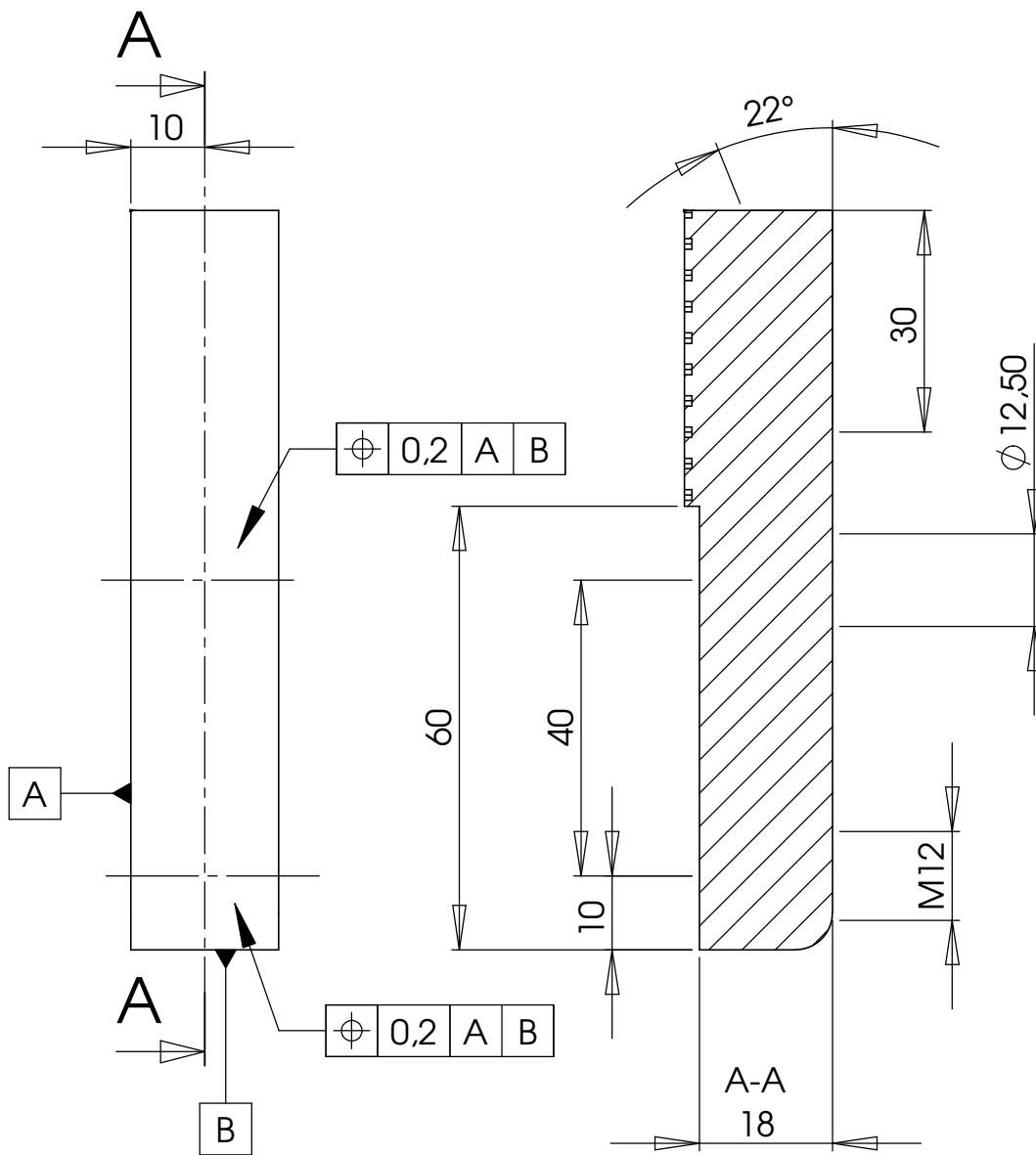


| Rep | Qté | Désignation | Matière | Observations |
|--|-----|-------------|---------|---------------|
| Lycée Professionnel Jacques DURAND de SAINT OMER | | | | Thème : |
| PORTE - STYLOS | | | | |
| | | | | Echelle 1 / 1 |



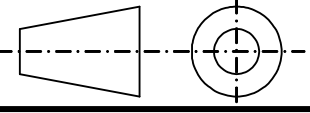
Tolérances générales ISO 2768 mk

| | | | | |
|-----|-----|-------------|---------|--------------|
| 2 | 1 | Mors mobile | S335 | |
| Rep | Qté | Désignation | Matière | Observations |

Lycée Professionnel Pierre MECHAIN

Thème :

PRESSE D'OUTILLEUR



Echelle 1 / 1

| NOMENCLATURE DES PHASES | | Ensemble : Presse d'outilleur | | BUREAU DES METHODES |
|--|---|-------------------------------|----------------------|------------------------------------|
| | | Pièce : Mors mobile | | |
| | | Matière : S335 | | Programme : |
| Nom : LEPINE Laurent | | | | |
| Phase | Désignation des opérations | Machine-outil | Croquis observations | |
| 10 | 1 Dressage en bout | Fraiseuse conventionnelle | | |
| 20 | 1 Mise à longueur 2 Surfaçage plan incliné 3 Chanfreinage 4 Perçage trou non taraudé 5 perçage trou taraudé | Fraiseuse conventionnelle | | |
| 30 | 1 Epaulement 2 Striage du mors | Fraiseuse conventionnelle | | |
| | | | | |
| | | | | |

CONTRAT DE PHASE

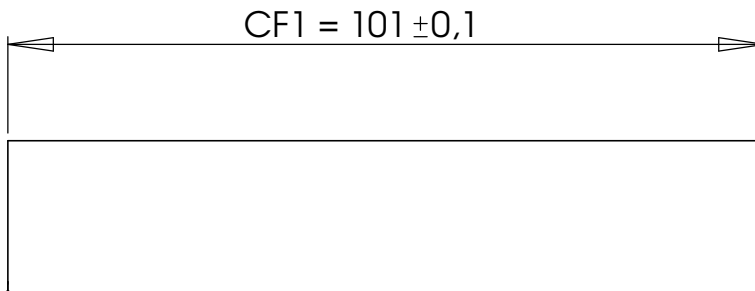
| | |
|-------------------------------|--------------------|
| Ensemble : Presse d'outilleur | Nombre : 1 |
| Élément : Mors Mobile | Matière : S335 |
| Programme : | Brut : Barre 20x20 |

REFERENTIEL

PHASE
10

DESIGNATION
Dressage en bout

MACHINE
Fraiseuse conv.



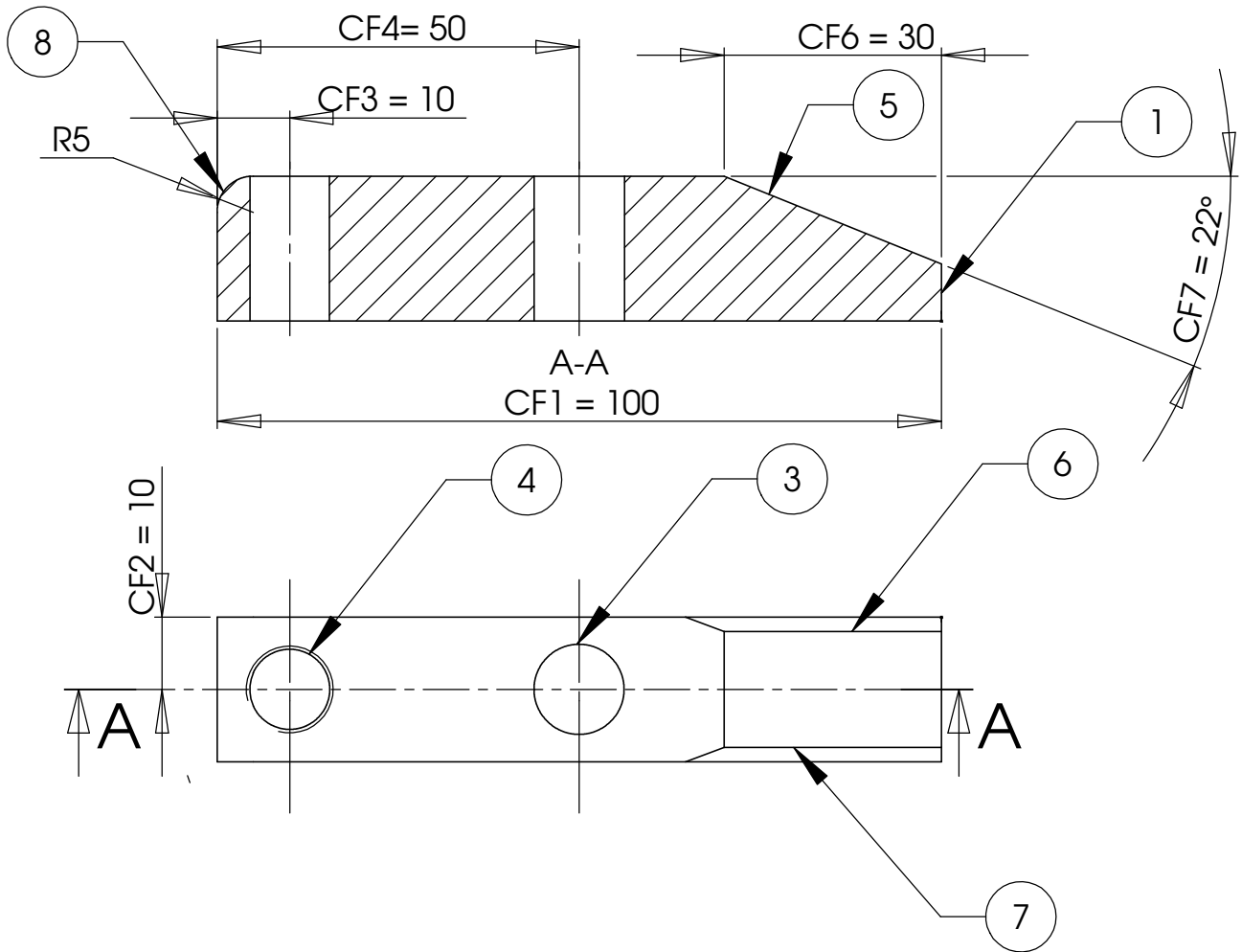
| OPERATIONS | | | ELEMENTS DE COUPE | | | | | APPAREILLAGES | |
|------------|--------------------|------|-------------------|---|----|---|----|------------------|---------------|
| N° | Désignation | Type | fz | a | Vc | N | Vf | outils | Vérificateurs |
| 1 | Dressage en bout 1 | | 0,1 | | 25 | | | Fraise 2 tailles | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

CONTRAT DE PHASE

| | |
|-------------------------------|--------------------|
| Ensemble : Presse d'outilleur | Nombre : 1 |
| Élément : Mors Mobile | Matière : S335 |
| Programme : | Brut : Carré 20x20 |

| |
|--------------------|
| REFERENTIEL |
|--------------------|

| | | |
|--------------------|---------------------------------------|-----------------------------------|
| PHASE 20 | DESIGNATION Mise à longueur | MACHINE Fraiseuse conv. |
|--------------------|---------------------------------------|-----------------------------------|



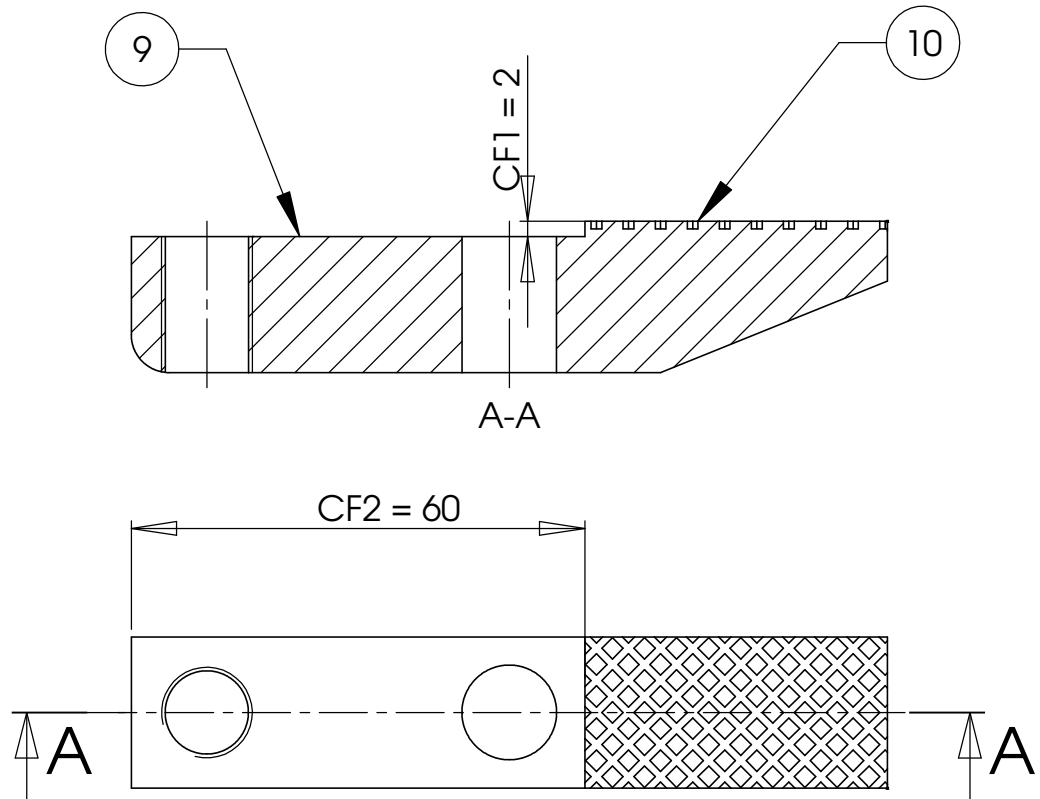
| OPERATIONS | | | ELEMENTS DE COUPE | | | | | APPAREILLAGES | |
|------------|---------------------|------|-------------------|---|----|---|----|------------------|---------------|
| N° | Désignation | Type | f | a | Vc | N | Vf | outils | Vérificateurs |
| 1 | Mettre à longueur 2 | | 0,05 | a | 25 | | | Fraise 2 tailles | |
| 2 | Percer 3 | | 0,05 | | 25 | | | Foret Ø12,5 | |
| 3 | Percer 4 | | 0,05 | | 25 | | | Foret Ø11 | |
| 4 | Surfacer 5 | | 0,05 | | 25 | | | Fraise 2 tailles | |
| 5 | Chanfreiner 6 | | 0,05 | | 25 | | | Lime | |
| 6 | Tarauder 4 | | | | | | | Taraut M12 | |
| 7 | Arrondir 8 | | | | | | | Lime | |

CONTRAT DE PHASE

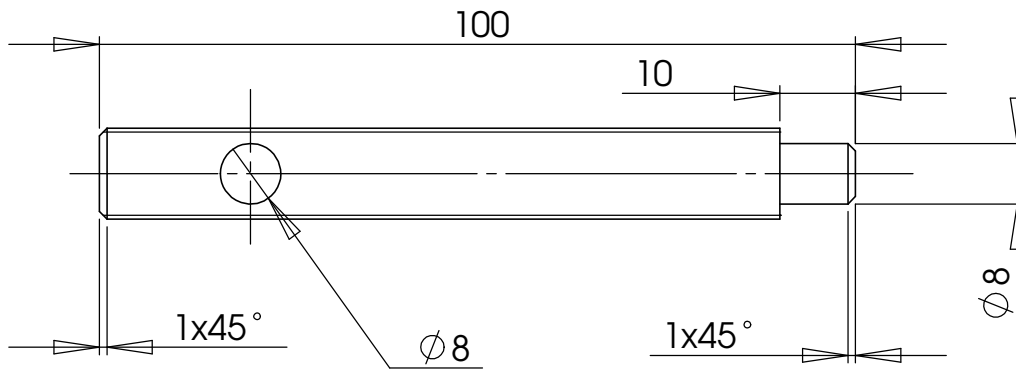
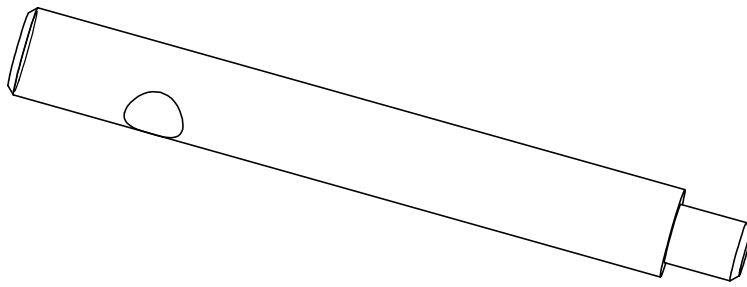
| | |
|-------------|-----------|
| Ensemble : | Nombre : |
| Élément : | Matière : |
| Programme : | Brut : |

REFERENTIEL

| | | |
|-------|-------------|---------|
| PHASE | DESIGNATION | MACHINE |
|-------|-------------|---------|



| OPERATIONS | | | ELEMENTS DE COUPE | | | | | APPAREILLAGES | |
|------------|-------------------|------|-------------------|---|----|---|----|---------------------|---------------|
| N° | Désignation | Type | f | a | Vc | N | Vf | outils | Vérificateurs |
| 1 | Epauler 1 et 2 | | 0,1 | | 25 | | | Fraise deux tailles | |
| 2 | Strier la surface | | | | | | | Lime | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |



Tolérances générales ISO 2768mk

| Rep | Qté | Désignation | Matière | Observations |
|--|-----|-------------|---------|---------------|
| Lycée Professionnel Jacques DURAND de SAINT OMER | | | | Thème : |
| PORTE - STYLOS | | | | |
| | | | | Echelle 1 / 1 |

| | | | |
|--|------------|-------------|------------------------------------|
| NOMENCLATURE DES PHASES | Ensemble : | | BUREAU DES METHODES |
| | Pièce : | | |
| | Matière : | | |
| Nom : LEPINE Laurent | | Programme : | |

| Phase | Désignation des opérations | Machine-outil | Croquis observations |
|-------|----------------------------|---------------|----------------------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

CONTRAT DE PHASE

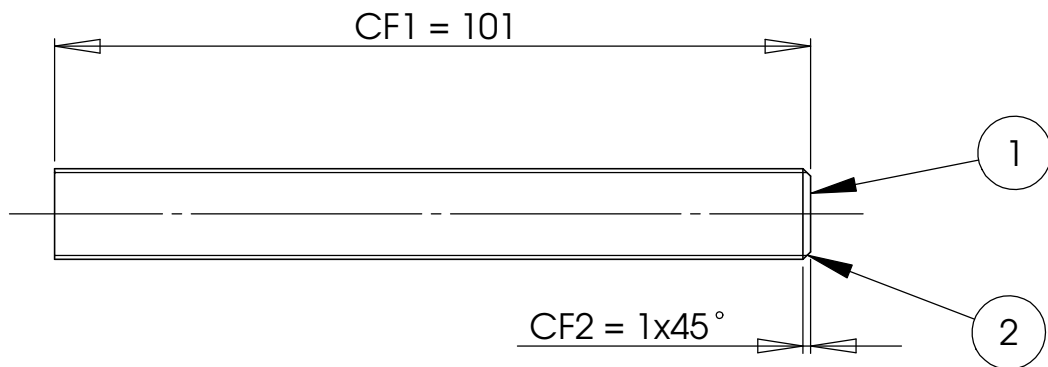
| | |
|-------------------------------|-------------------------|
| Ensemble : Presse d'outilleur | Nombre : 1 |
| Elément : Tige de serrage | Matière : S335 |
| Programme : | Brut : Tige filetée M12 |

REFERENTIEL

PHASE
12

DESIGNATION
Dressage

MACHINE
Tour conventionnel



| OPERATIONS | | | ELEMENTS DE COUPE | | | | | APPAREILLAGES | |
|------------|---------------------|------|-------------------|---|----|---|----|------------------------|---------------|
| N° | Désignation | Type | f | a | Vc | N | Vf | outils | Vérificateurs |
| 1 | Dresser 1 à CF1 | | 0,1 | | 25 | | | Outil à charitoter 45° | |
| 2 | Chanfreiner 2 à CF2 | | 0,1 | | 25 | | | Outil à charitoter 45° | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

CONTRAT DE PHASE

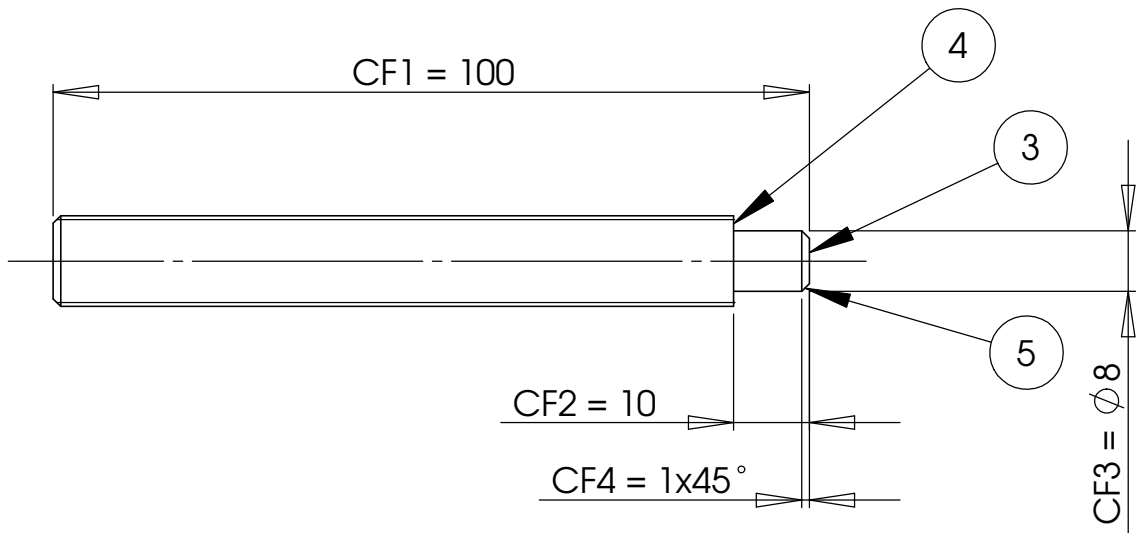
| | |
|-------------------------------|-------------------------|
| Ensemble : Presse d'outilleur | Nombre : 1 |
| Élément : Tige de serrage | Matière : S335 |
| Programme : | Brut : Tige filetée M12 |

REFERENTIEL

PHASE
20

DESIGNATION
Mise à longueur

MACHINE
Tour conventionnel



| OPERATIONS | | | ELEMENTS DE COUPE | | | | | APPAREILLAGES | |
|------------|------------------------|------|-------------------|---|----|---|----|-------------------|---------------|
| N° | Désignation | Type | f | a | Vc | N | Vf | outils | Vérificateurs |
| 1 | Dresser 3 à CF1 | | 0,1 | | 25 | | | Outil à charioter | |
| 2 | Epauler 4 à CF2 et CF3 | | 0,1 | | 25 | | | Outil couteau | |
| 3 | Chanfreiner 5 à CF4 | | 0,1 | | 25 | | | Outil coudé à 45° | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

CONTRAT DE PHASE

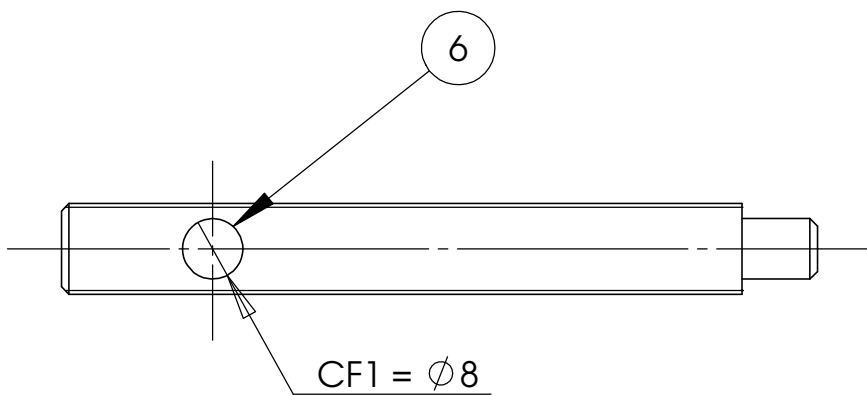
| | |
|------------------------------|----------------|
| Ensemble : presse d'ouilleur | Nombre : 1 |
| Élément : Tige de serrage | Matière : S335 |
| Programme : | Brut : |

REFERENTIEL

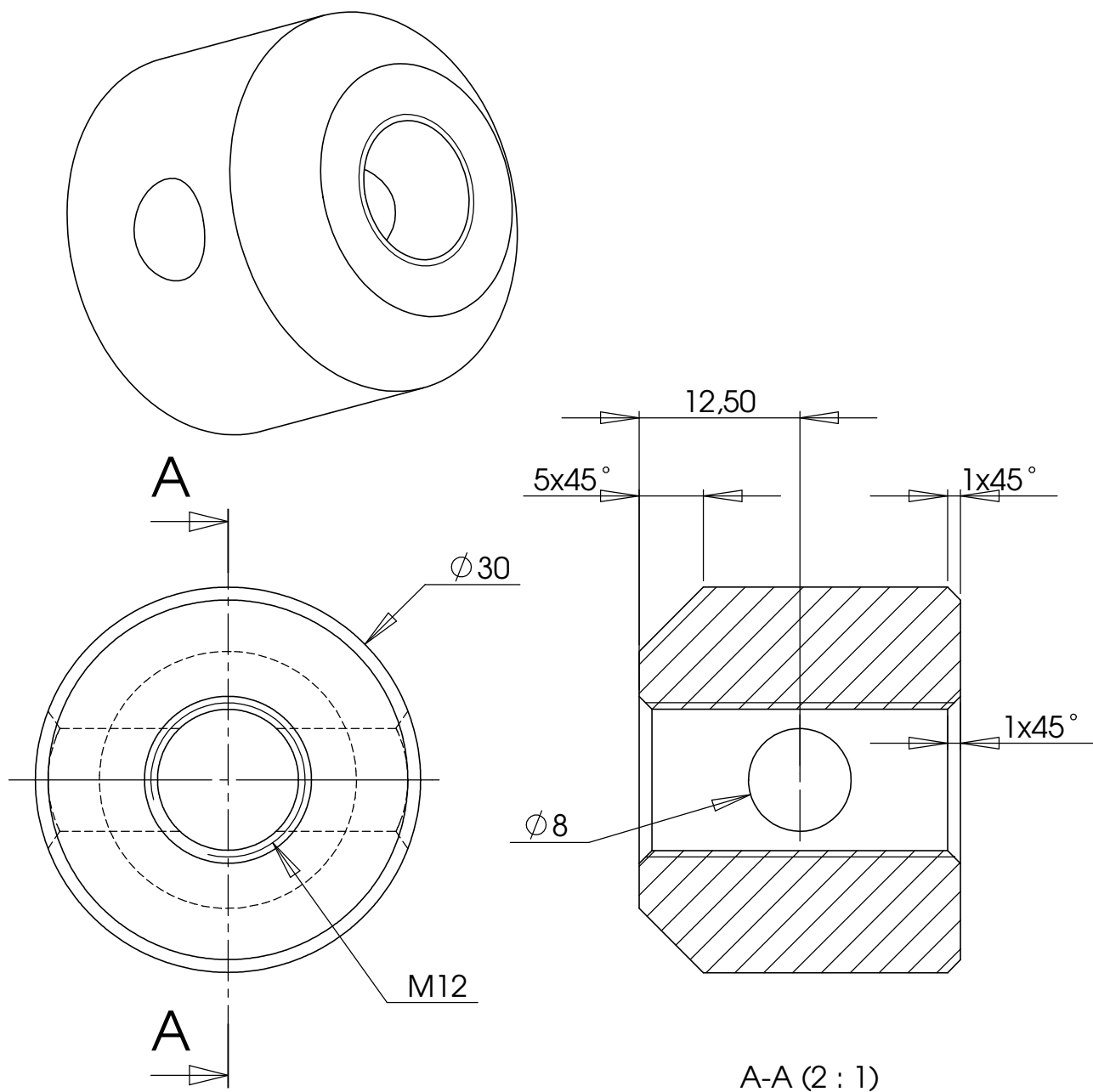
PHASE
30

DESIGNATION
Perçage

MACHINE
Perceuse



| OPERATIONS | | | ELEMENTS DE COUPE | | | | | APPAREILLAGES | |
|------------|----------------|------|-------------------|---|----|---|----|---------------|---------------|
| N° | Désignation | Type | f | a | Vc | N | Vf | outils | Vérificateurs |
| 1 | Perçer 6 à CF1 | | 0,05 | | 25 | | | Foret Ø8 | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |



Tolérances générales ISO 2768mk

| Rep | Qté | Désignation | Matière | Observations |
|--|-----|-------------|---------|---|
| Lycée Professionnel Jacques DURAND de SAINT OMER | | | | Thème : |
| PORTE - STYLOS | | | |  |
| | | | | Echelle 1 / 1 |

| NOMENCLATURE DES PHASES | | Ensemble : | | BUREAU DES METHODES |
|--|----------------------------|----------------------|----------------------|------------------------------------|
| | | Pièce : | | |
| | | Nom : LEPINE Laurent | | Matière : |
| | | Programme : | | |
| Phase | Désignation des opérations | Machine-outil | Croquis observations | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

CONTRAT DE PHASE

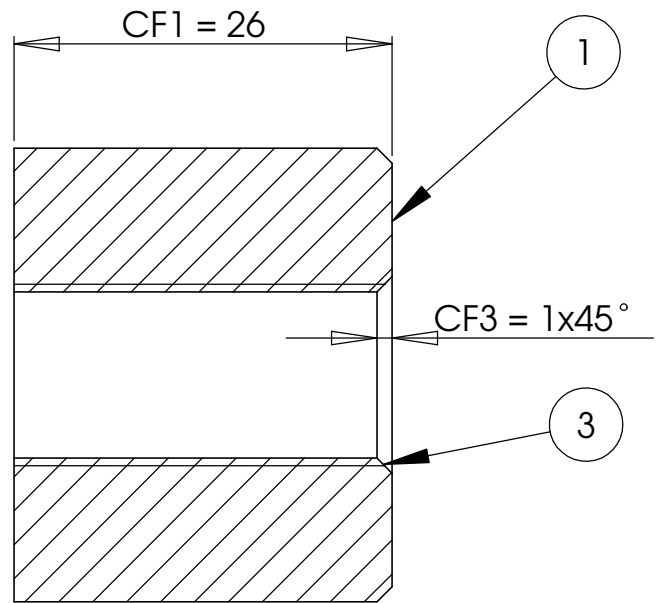
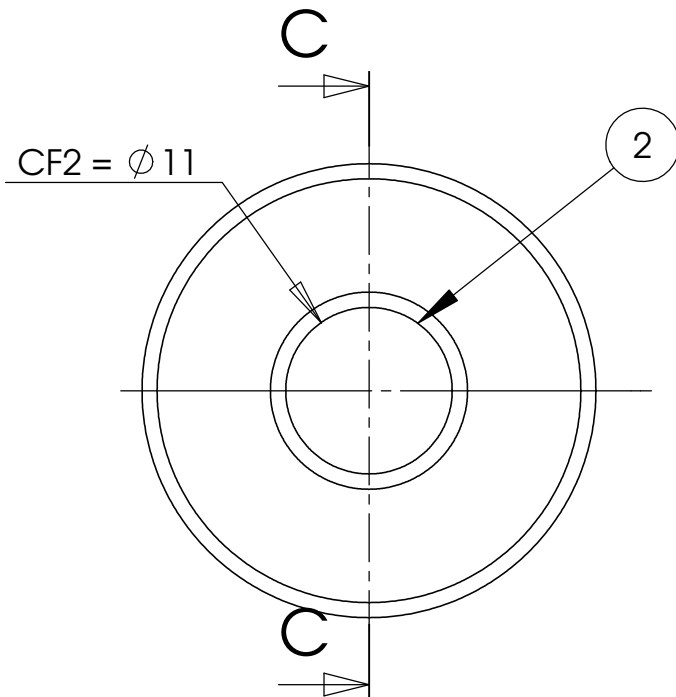
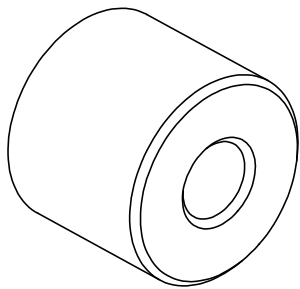
| | |
|-------------------------------|------------------|
| Ensemble : Presse d'outilleur | Nombre : 1 |
| Élément : Bague de serrage | Matière : S335 |
| Programme : | Brut : Barre Ø30 |

REFERENTIEL

PHASE
10

DESIGNATION
Dressage face 1

MACHINE
Tour conventionnel



C-C (2 : 1)

| OPERATIONS | | | ELEMENTS DE COUPE | | | | | APPAREILLAGES | |
|------------|---------------------|------|-------------------|---|----|---|----|---------------------|---------------|
| N° | Désignation | Type | f | a | Vc | N | Vf | outils | Vérificateurs |
| 1 | Dresser 1 à CF1 | | 0,1 | | 25 | | | Outil à dresser | |
| 2 | Chanfreiner 2 à CF2 | | 0,1 | | 25 | | | Outil à chanfreiner | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

CONTRAT DE PHASE

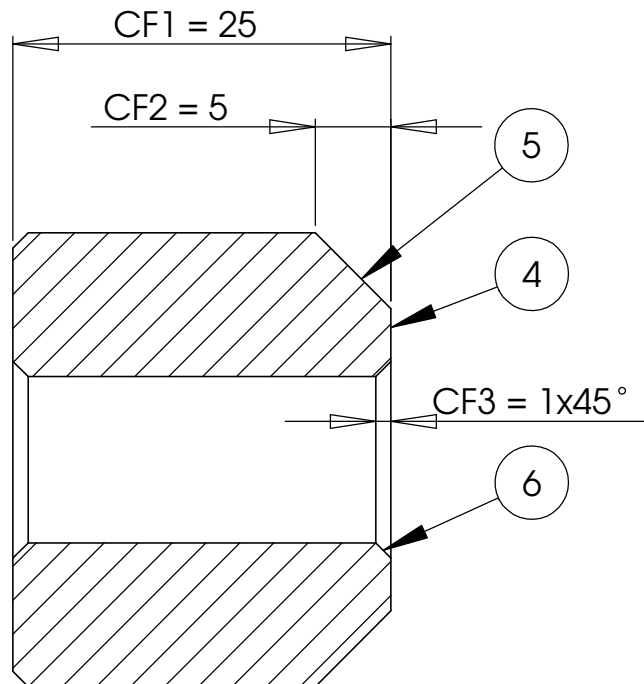
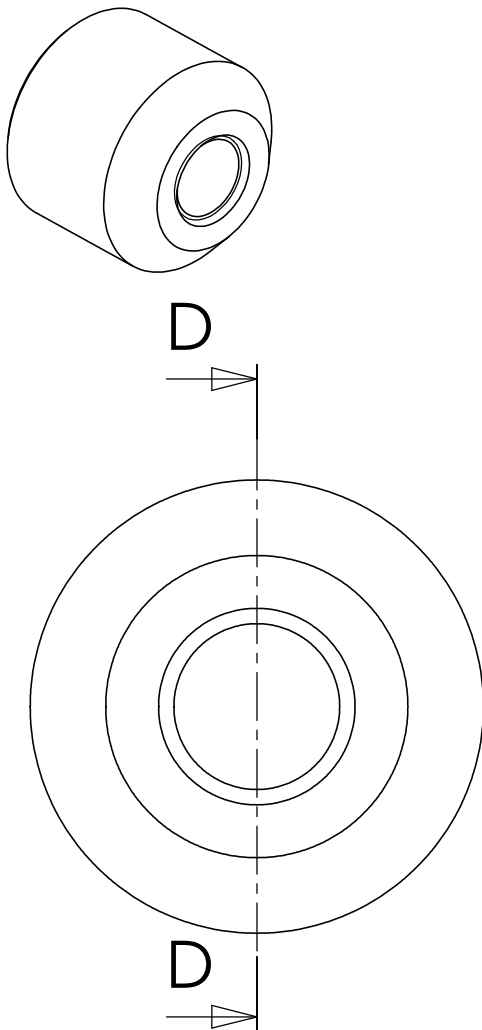
| | |
|-------------------------------|----------------|
| Ensemble : Presse d'outilleur | Nombre : 1 |
| Élément : Bague de serrage | Matière : S335 |
| Programme : | Brut : |

REFERENTIEL

PHASE
20

DESIGNATION
Mise à longueur

MACHINE
Tour conventionnel



D-D (2 : 1)

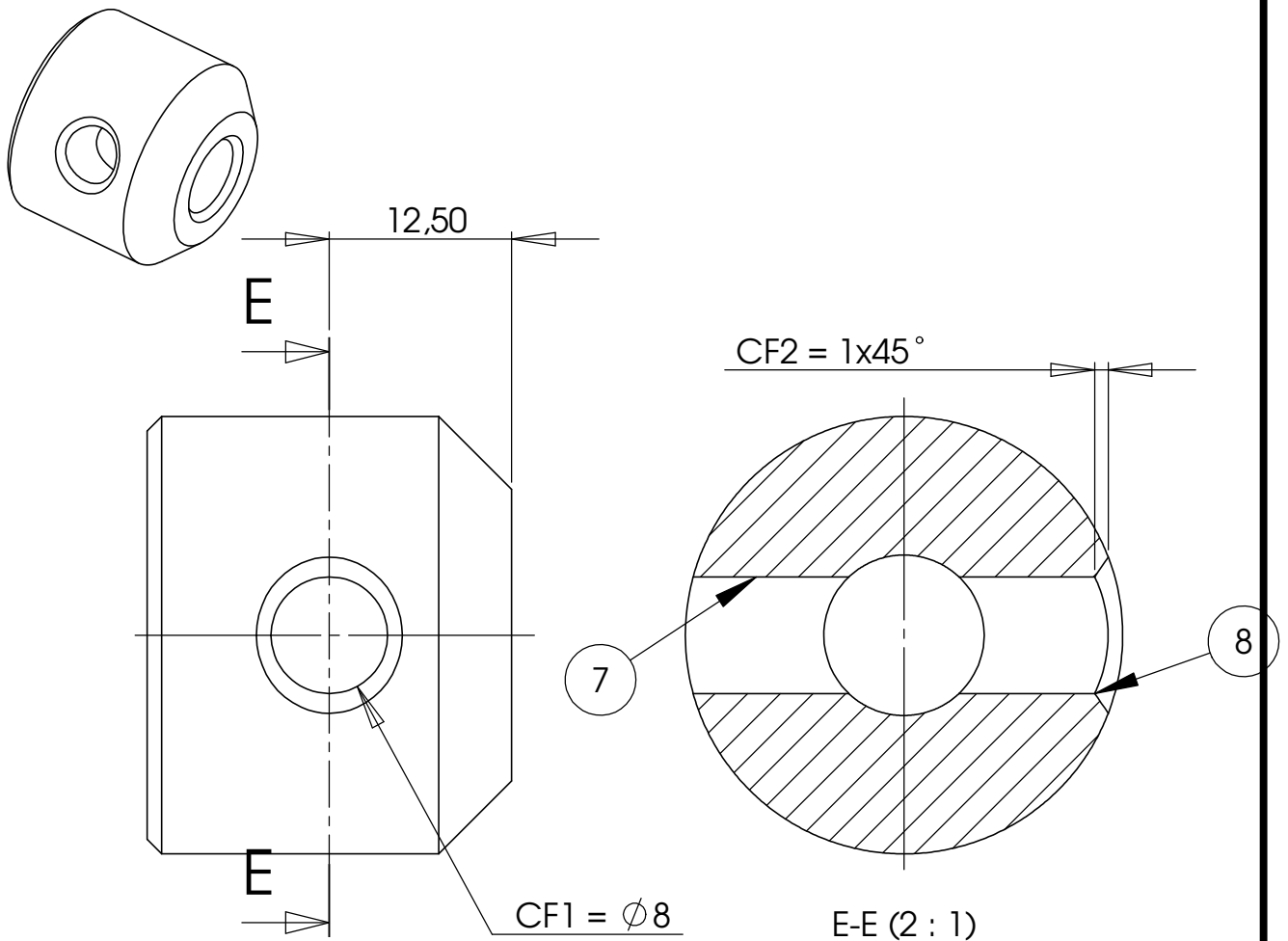
| OPERATIONS | | | ELEMENTS DE COUPE | | | | | APPAREILLAGES | |
|------------|---------------------|------|-------------------|---|----|---|----|-------------------|---------------|
| N° | Désignation | Type | f | a | Vc | N | Vf | outils | Vérificateurs |
| 1 | Dresser 1 à CF1 | | | | 25 | | | Outil à charioter | |
| 2 | Chanfreiner 5 à CF2 | | | | 25 | | | Outil coudé à 45° | |
| 3 | Chanfreiner 6 à CF2 | | | | 25 | | | Outil coudé à 45° | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

CONTRAT DE PHASE

| | |
|-------------------------------|------------------|
| Ensemble : Presse d'outilleur | Nombre : 1 |
| Élément : Bague de serrage | Matière : S335 |
| Programme : | Brut : Barre Ø30 |

REFERENTIEL

| | | |
|--------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| PHASE 30 | DESIGNATION Perçage lamage | MACHINE Perceuse à colonne |
|--------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|



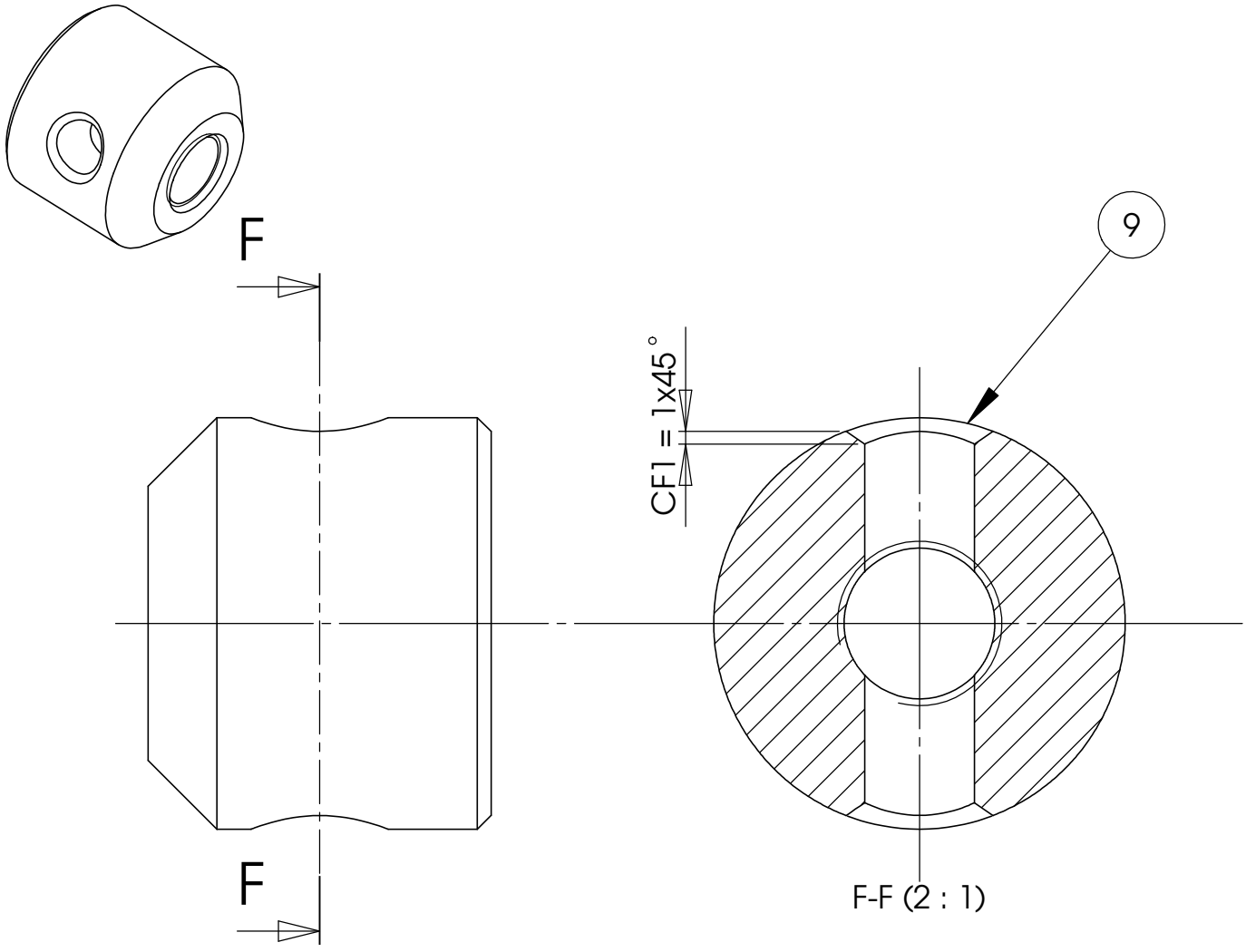
| OPERATIONS | | | ELEMENTS DE COUPE | | | | | APPAREILLAGES | |
|------------|----------------|------|-------------------|---|----|---|----|----------------|---------------|
| N° | Désignation | Type | f | a | Vc | N | Vf | outils | Vérificateurs |
| 1 | Percer 7 à CF1 | | | | 25 | | | Foret Ø8 | |
| 2 | Lamer 8 à CF2 | | | | 25 | | | Fraise à lamer | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

CONTRAT DE PHASE

| | |
|------------------------------|----------------|
| Ensemble : Presse d'outilier | Nombre : 1 |
| Elément : Bague de serrage | Matière : S335 |
| Programme : | Brut : |

REFERENTIEL

| | | |
|--------------------|------------------------------|--------------------------------------|
| PHASE 40 | DESIGNATION Lamage | MACHINE Perceuse à colonne |
|--------------------|------------------------------|--------------------------------------|



| OPERATIONS | | | ELEMENTS DE COUPE | | | | | APPAREILLAGES | |
|------------|---------------|------|-------------------|---|----|---|----|----------------|---------------|
| N° | Désignation | Type | f | a | Vc | N | Vf | outils | Vérificateurs |
| 1 | Lamer 9 à CF1 | | | | 25 | | | Fraise à lamer | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

CONTRAT DE PHASE

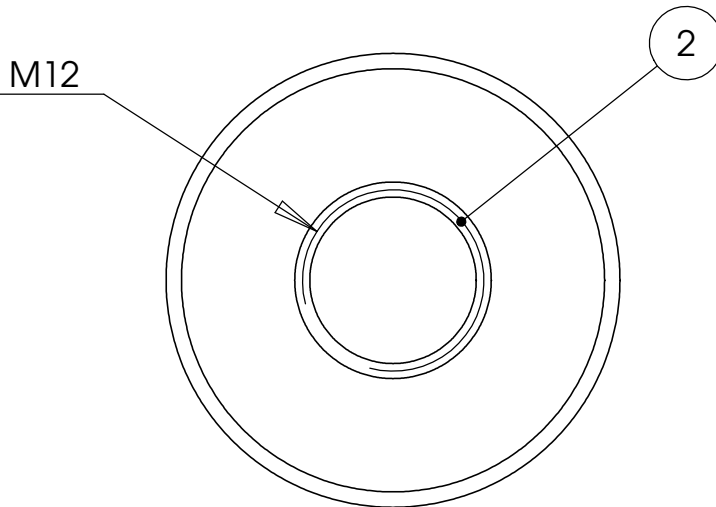
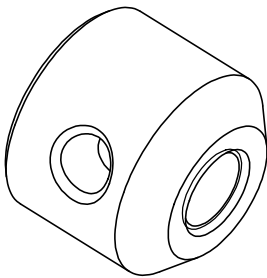
| | |
|-------------------------------|------------------|
| Ensemble : Presse d'outilleur | Nombre : 1 |
| Élément : bague de serrage | Matière : S335 |
| Programme : | Brut : Barre Ø30 |

REFERENTIEL

PHASE
50

DESIGNATION
Taraudage

MACHINE



| OPERATIONS | | | ELEMENTS DE COUPE | | | | | APPAREILLAGES | |
|------------|----------------|------|-------------------|---|----|---|----|---------------|---------------|
| N° | Désignation | Type | f | a | Vc | N | Vf | outils | Vérificateurs |
| 1 | Tarauder 2 M12 | | | | | | | Taraud M12 | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |