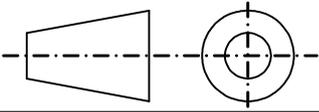
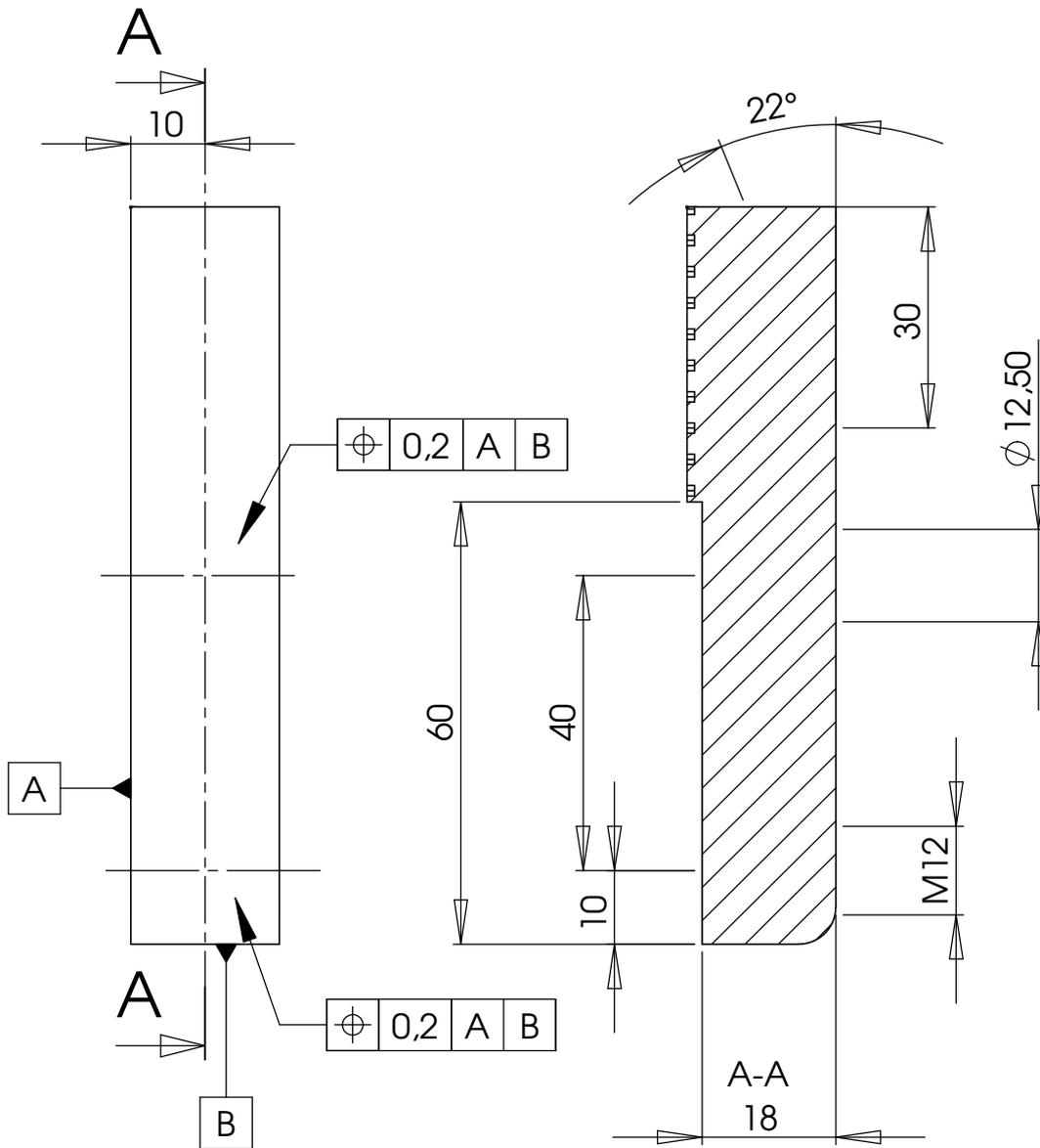
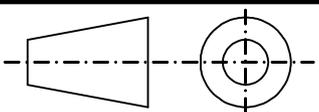


Rep	Qté	Désignation	Matière	Observations
Lycée Professionnel Jacques DURAND de SAINT OMER				Thème :
<b>PORTE - STYLOS</b>				
				Echelle 1 / 1



Tolérances générales ISO 2768 mk

2	1	Mors mobile	S335	
Rep	Qté	Désignation	Matière	Observations
<i>Lycée Professionnel Pierre MECHAIN</i>				Thème :
<b>PRESSE D'OUTILLEUR</b>				
				Echelle 1 / 1

<b>NOMENCLATURE DES PHASES</b>		Ensemble : Presse d'outilleur		<b>BUREAU DES METHODES</b>
		Pièce : Mors mobile		
		Matière : S335		Programme :
Nom : LEPINE Laurent				
Phase	Désignation des opérations	Machine-outil	Croquis observations	
10	1 Dressage en bout	Fraiseuse conventionnelle		
20	1 Mise à longueur 2 Surfaçage plan incliné 3 Chanfreinage 4 Perçage trou non taraudé 5 perçage trou taraudé	Fraiseuse conventionnelle		
30	1 Epaulement 2 Striage du mors	Fraiseuse conventionnelle		

# CONTRAT DE PHASE

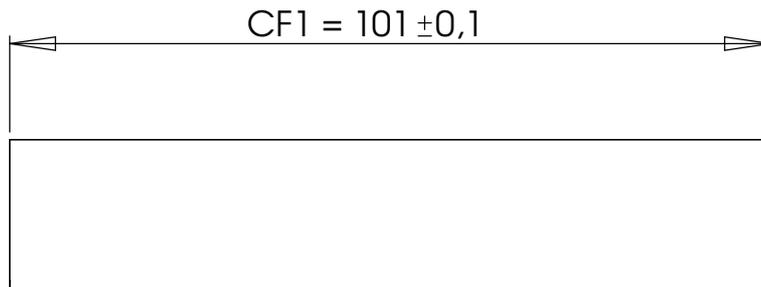
Ensemble : Presse d'outilleur	Nombre : 1
Élément : Mors Mobile	Matière : S335
Programme :	Brut : Barre 20x20

REFERENTIEL

**PHASE**  
10

**DESIGNATION**  
Dressage en bout

**MACHINE**  
Fraiseuse conv.



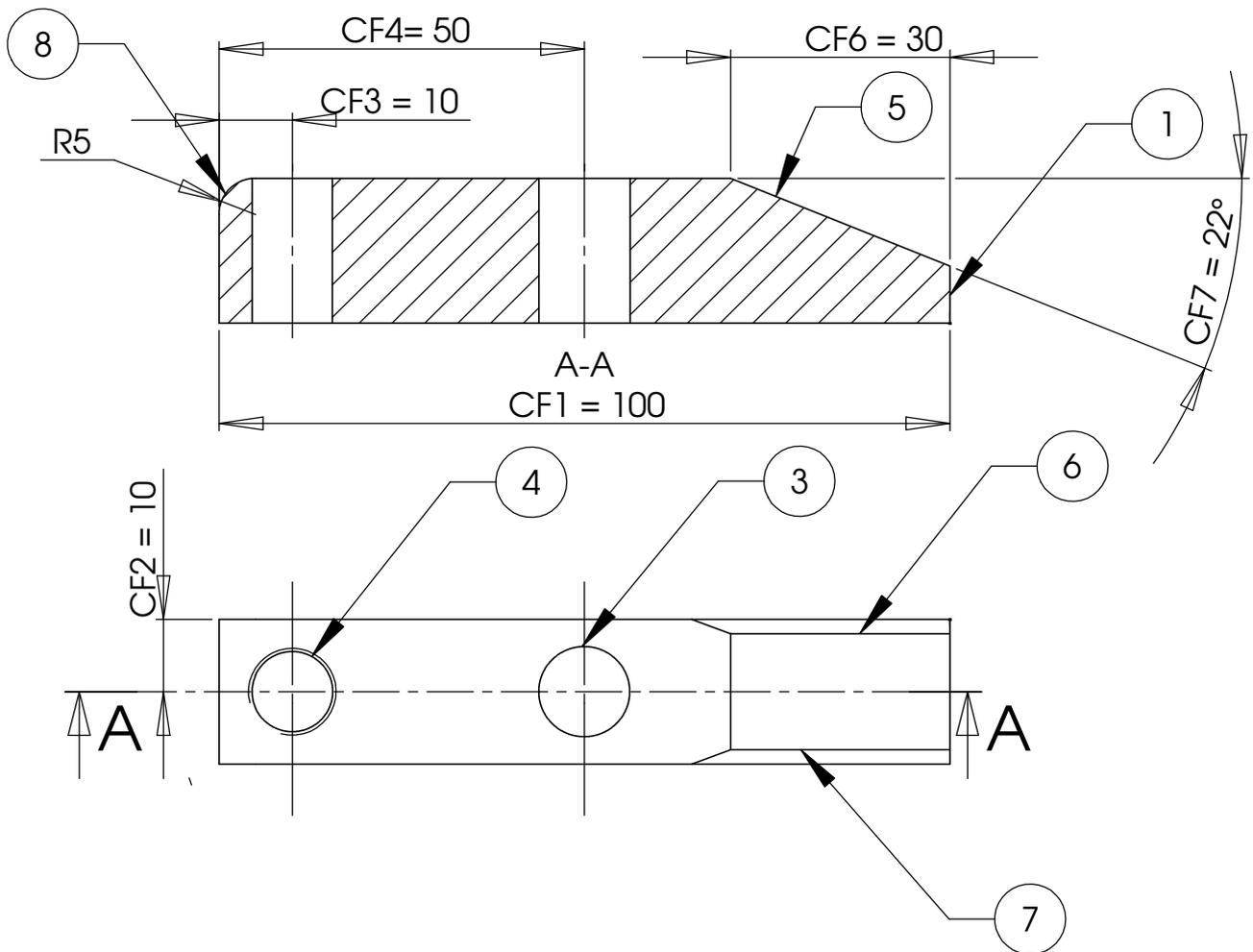
OPERATIONS			ELEMENTS DE COUPE					APPAREILLAGES	
N°	Désignation	Type	fz	a	Vc	N	Vf	outils	Vérificateurs
1	Dressage en bout 1		0,1		25			Fraise 2 tailles	

# CONTRAT DE PHASE

Ensemble : Presse d'outilleur	Nombre : 1
Élément : Mors Mobile	Matière : S335
Programme :	Brut : Carré 20x20

<b>REFERENTIEL</b>
--------------------

<b>PHASE</b> 20	<b>DESIGNATION</b> Mise à longueur	<b>MACHINE</b> Fraiseuse conv.
--------------------	---------------------------------------	-----------------------------------



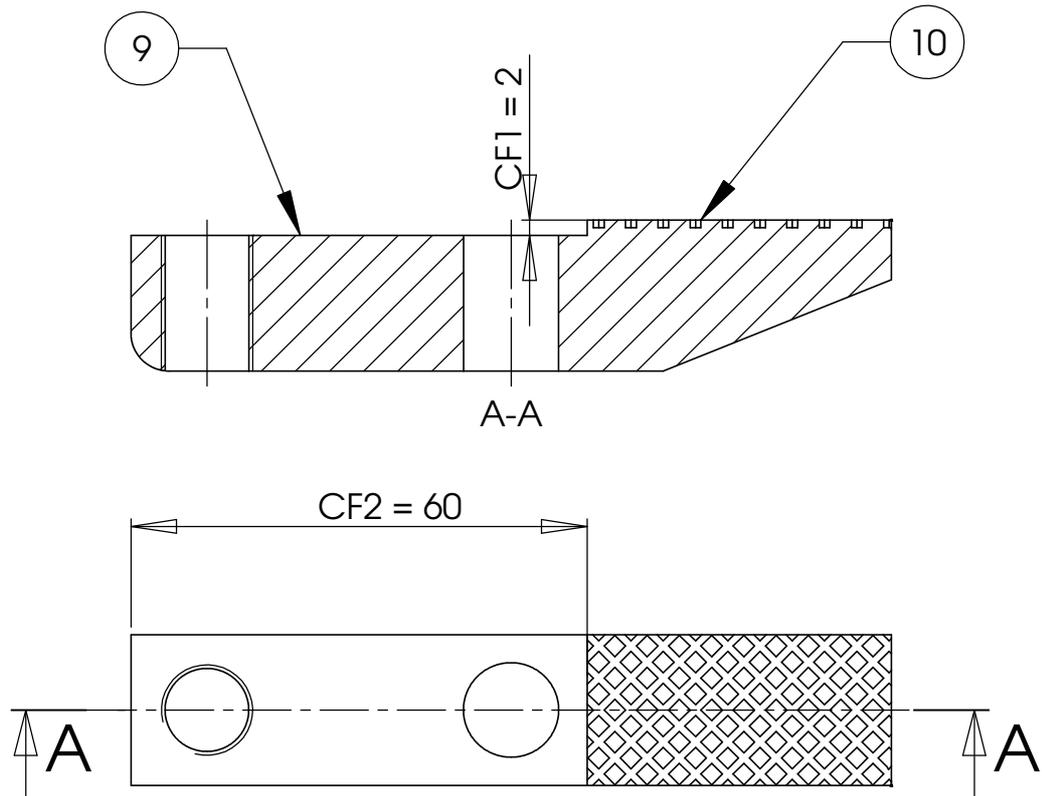
OPERATIONS			ELEMENTS DE COUPE					APPAREILLAGES	
N°	Désignation	Type	f	a	Vc	N	Vf	outils	Vérificateurs
1	Mettre à longueur 2		0,05	a	25			Fraise 2 tailles	
2	Percer 3		0,05		25			Foret Ø12,5	
3	Percer 4		0,05		25			Foret Ø11	
4	Surfacer 5		0,05		25			Fraise 2 tailles	
5	Chanfreiner 6		0,05		25			Lime	
6	Tarauder 4							Taraut M12	
7	Arrondir 8							Lime	

# CONTRAT DE PHASE

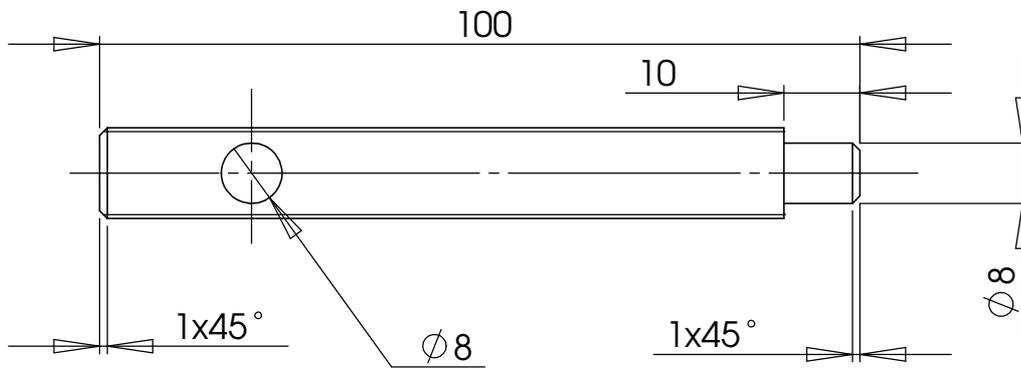
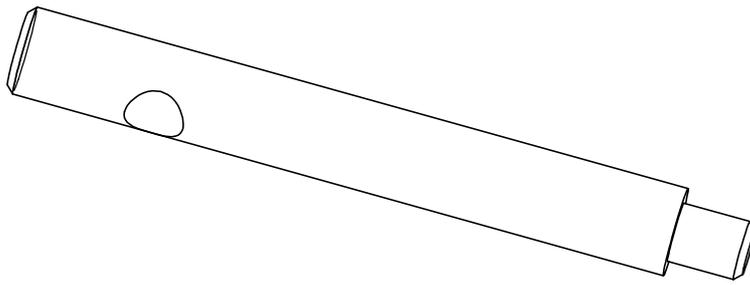
Ensemble :	Nombre :
Élément :	Matière :
Programme :	Brut :

REFERENTIEL

PHASE	DESIGNATION	MACHINE
-------	-------------	---------



OPERATIONS			ELEMENTS DE COUPE					APPAREILLAGES	
N°	Désignation	Type	f	a	Vc	N	Vf	outils	Vérificateurs
1	Epauler 1 et 2		0,1		25			Fraise deux tailles	
2	Strier la surface							Lime	



Tolérances générales ISO 2768mk

Rep	Qté	Désignation	Matière	Observations
Lycée Professionnel Jacques DURAND de SAINT OMER				Thème :
<b>PORTE - STYLOS</b>				
				Echelle 1 / 1



# CONTRAT DE PHASE

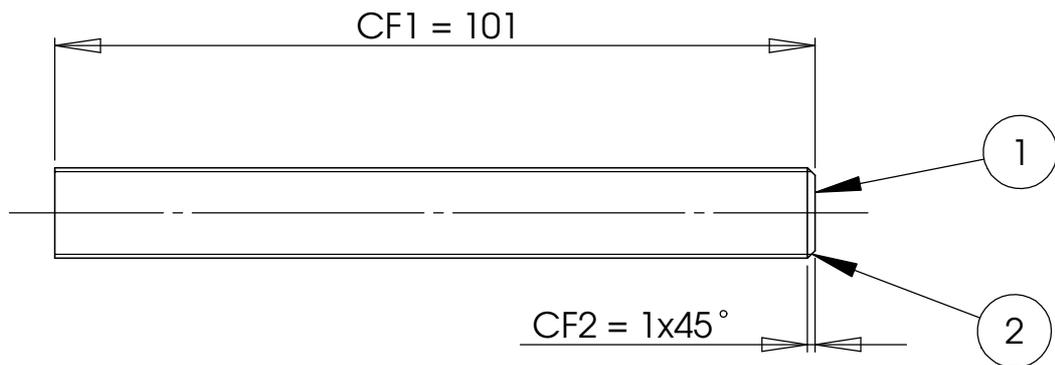
Ensemble : Presse d'outilleur	Nombre : 1
Elément : Tige de serrage	Matière : S335
Programme :	Brut : Tige filetée M12

REFERENTIEL

**PHASE**  
12

**DESIGNATION**  
Dressage

**MACHINE**  
Tour conventionnel



OPERATIONS			ELEMENTS DE COUPE					APPAREILLAGES	
N°	Désignation	Type	f	a	Vc	N	Vf	outils	Vérificateurs
1	Dresser 1 à CF1		0,1		25			Outil à charitoter 45°	
2	Chanfreiner 2 à CF2		0,1		25			Outil à charitoter 45°	

# CONTRAT DE PHASE

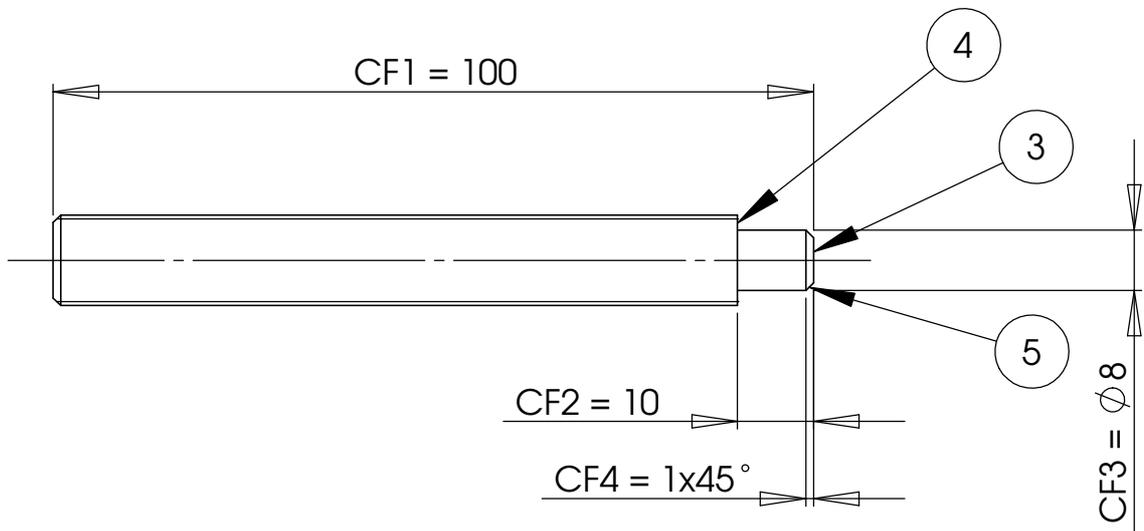
Ensemble : Presse d'outilleur	Nombre : 1
Élément : Tige de serrage	Matière : S335
Programme :	Brut : Tige filetée M12

REFERENTIEL

**PHASE**  
20

**DESIGNATION**  
Mise à longueur

**MACHINE**  
Tour conventionnel



OPERATIONS			ELEMENTS DE COUPE					APPAREILLAGES	
N°	Désignation	Type	f	a	Vc	N	Vf	outils	Vérificateurs
1	Dresser 3 à CF1		0,1		25			Outil à charioter	
2	Epauler 4 à CF2 et CF3		0,1		25			Outil couteau	
3	Chanfreiner 5 à CF4		0,1		25			Outil coudé à 45°	

# CONTRAT DE PHASE

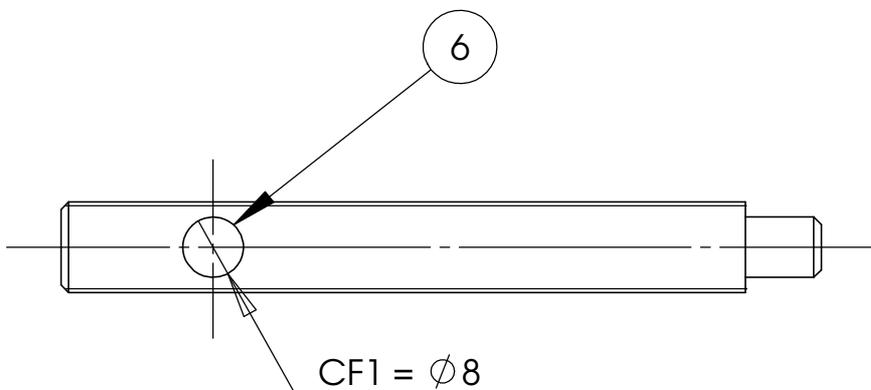
Ensemble : presse d'outilleur	Nombre : 1
Élément : Tige de serrage	Matière : S335
Programme :	Brut :

REFERENTIEL

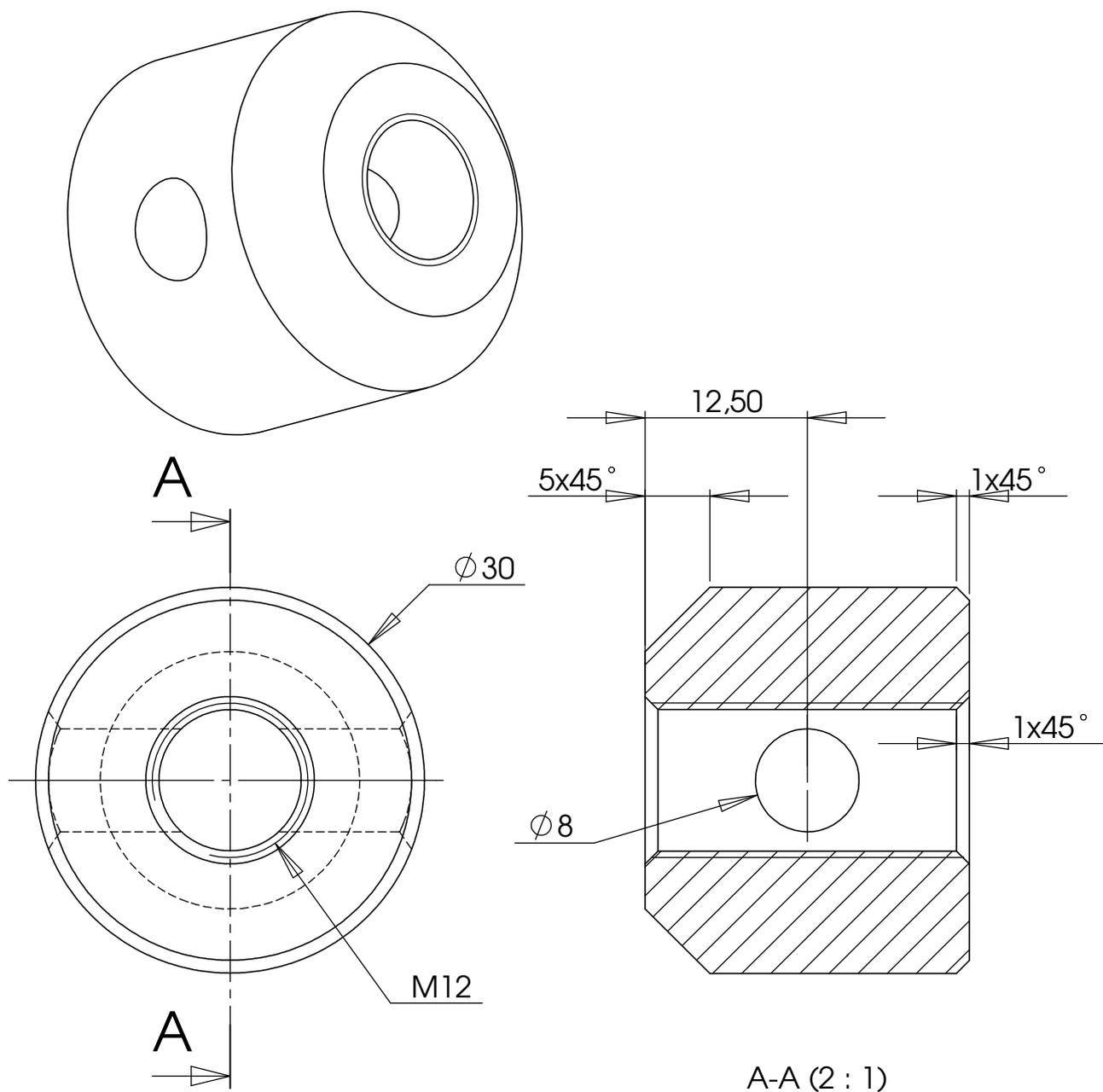
**PHASE**  
30

**DESIGNATION**  
Perçage

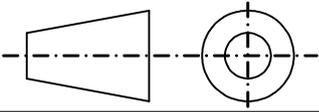
**MACHINE**  
Perceuse



OPERATIONS			ELEMENTS DE COUPE					APPAREILLAGES	
N°	Désignation	Type	f	a	Vc	N	Vf	outils	Vérificateurs
1	Perçer 6 à CF1		0,05		25			Foret Ø8	



Tolérances générales ISO 2768mk

Rep	Qté	Désignation	Matière	Observations
Lycée Professionnel Jacques DURAND de SAINT OMER				Thème :
<b>PORTE - STYLOS</b>				
				Echelle 1 / 1

<b>NOMENCLATURE DES PHASES</b>		Ensemble :		<b>BUREAU DES METHODES</b>
		Pièce :		
		Nom : LEPINE Laurent		Matière :
Phase	Désignation des opérations	Machine-outil	Croquis observations	

# CONTRAT DE PHASE

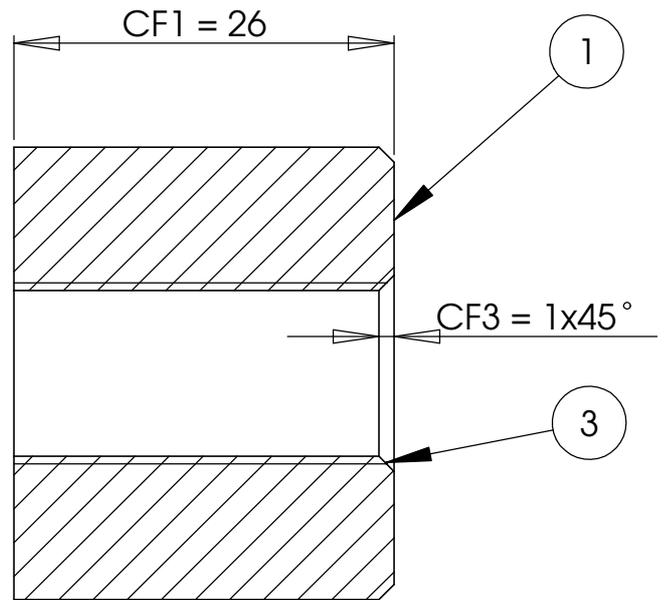
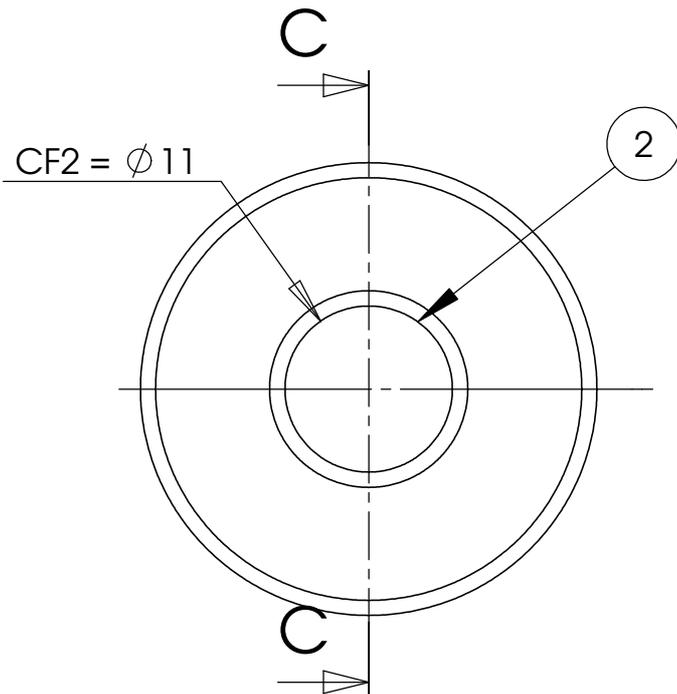
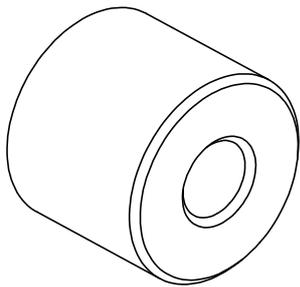
Ensemble : Presse d'outilleur	Nombre : 1
Élément : Bague de serrage	Matière : S335
Programme :	Brut : Barre Ø30

REFERENTIEL

**PHASE**  
10

**DESIGNATION**  
Dressage face 1

**MACHINE**  
Tour conventionnel



C-C (2 : 1)

OPERATIONS			ELEMENTS DE COUPE					APPAREILLAGES	
N°	Désignation	Type	f	a	Vc	N	Vf	outils	Vérificateurs
1	Dresser 1 à CF1		0,1		25			Outil à dresser	
2	Chanfreiner 2 à CF2		0,1		25			Outil à chanfreiner	

# CONTRAT DE PHASE

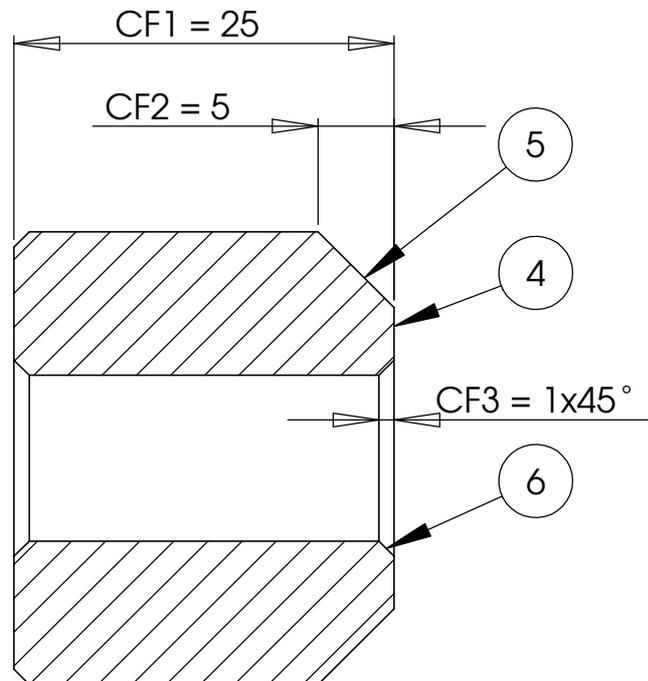
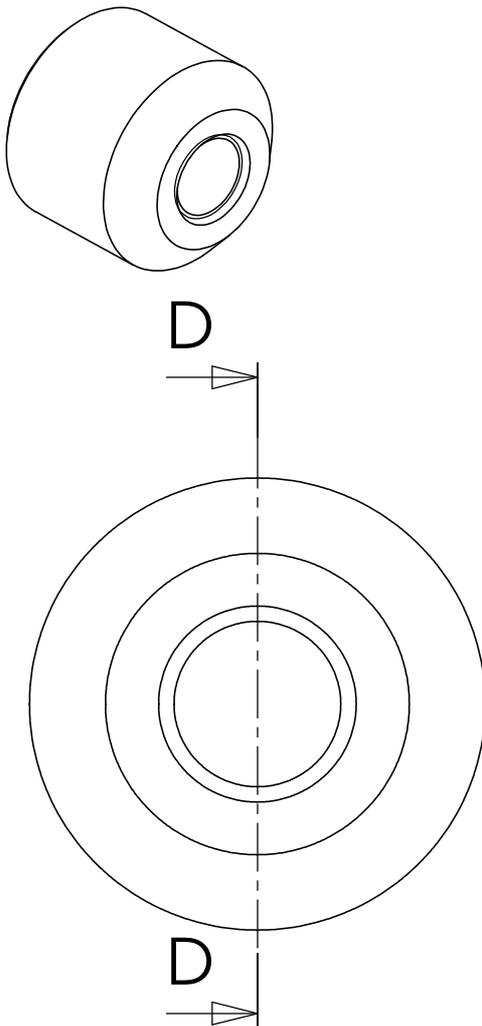
Ensemble : Presse d'outilleur	Nombre : 1
Élément : Bague de serrage	Matière : S335
Programme :	Brut :

REFERENTIEL

**PHASE**  
20

**DESIGNATION**  
Mise à longueur

**MACHINE**  
Tour conventionnel



D-D (2 : 1)

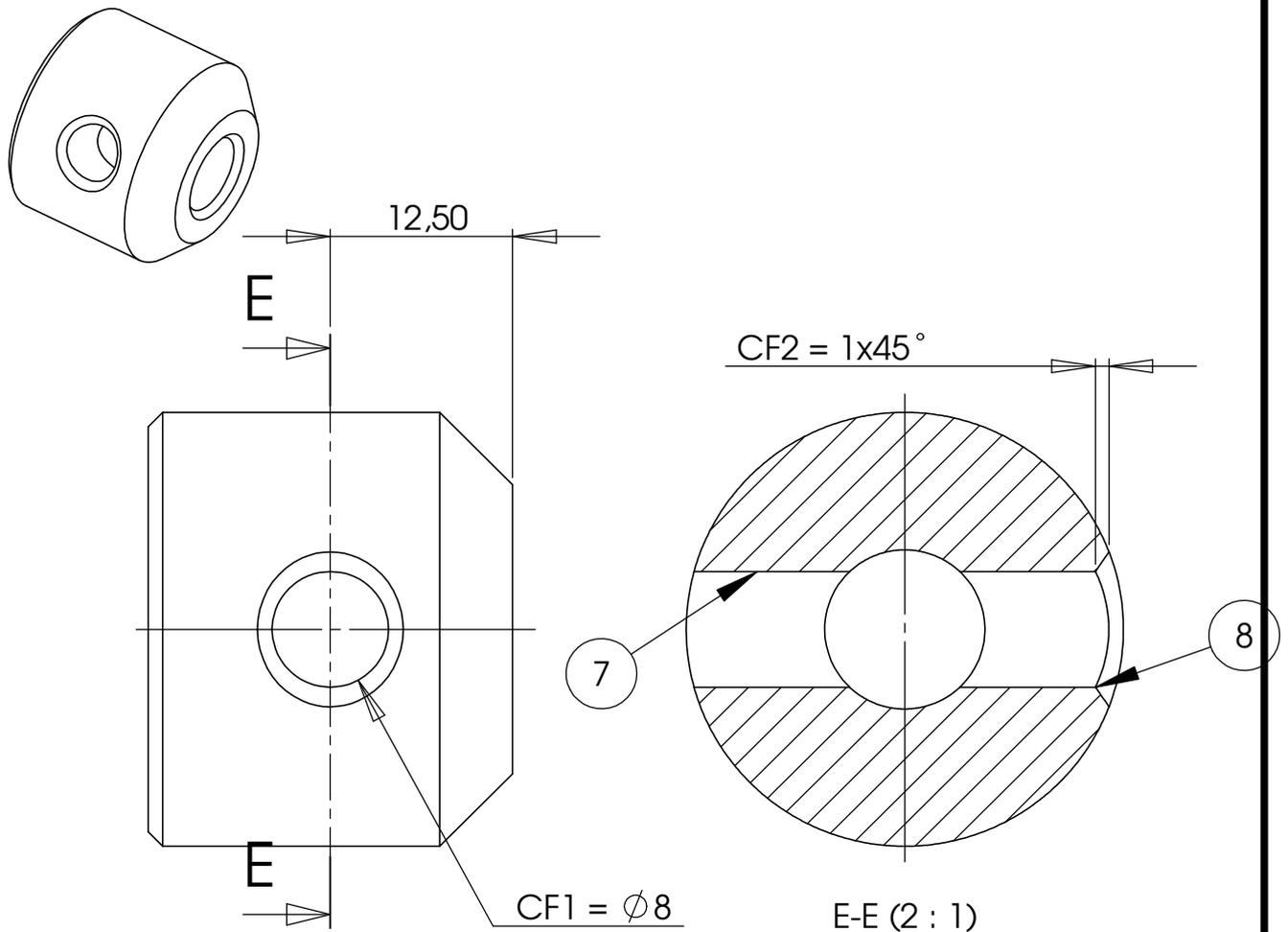
OPERATIONS			ELEMENTS DE COUPE					APPAREILLAGES	
N°	Désignation	Type	f	a	Vc	N	Vf	outils	Vérificateurs
1	Dresser 1 à CF1				25			Outil à charioter	
2	Chanfreiner 5 à CF2				25			Outil coudé à 45°	
3	Chanfreiner 6 à CF2				25			Outil coudé à 45°	

# CONTRAT DE PHASE

Ensemble : Presse d'outilleur	Nombre : 1
Élément : Bague de serrage	Matière : S335
Programme :	Brut : Barre Ø30

**REFERENTIEL**

<b>PHASE</b> 30	<b>DESIGNATION</b> Perçage lamage	<b>MACHINE</b> Perceuse à colonne
--------------------	--------------------------------------	--------------------------------------



OPERATIONS			ELEMENTS DE COUPE					APPAREILLAGES	
N°	Désignation	Type	f	a	Vc	N	Vf	outils	Vérificateurs
1	Percer 7 à CF1				25			Foret Ø8	
2	Lamer 8 à CF2				25			Fraise à lamer	

# CONTRAT DE PHASE

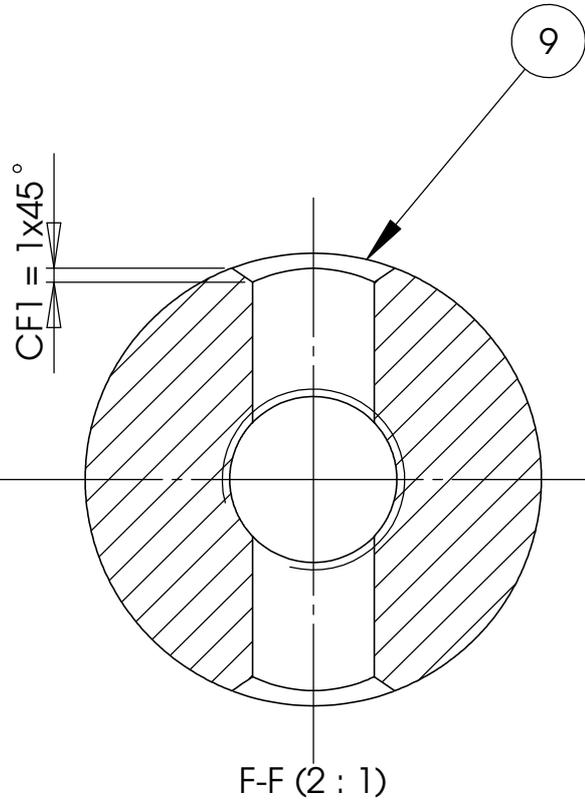
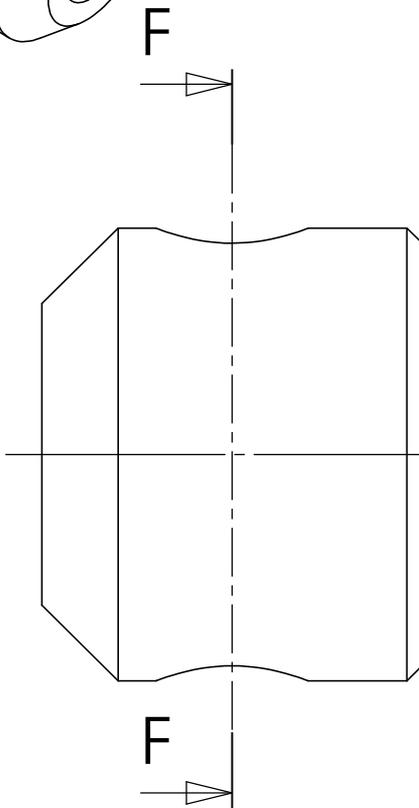
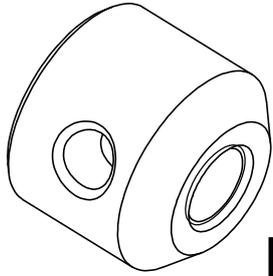
Ensemble : Presse d'outilier	Nombre : 1
Elément : Bague de serrage	Matière : S335
Programme :	Brut :

REFERENTIEL

**PHASE**  
40

**DESIGNATION**  
Lamage

**MACHINE**  
Perceuse à colonne



OPERATIONS			ELEMENTS DE COUPE					APPAREILLAGES	
N°	Désignation	Type	f	a	Vc	N	Vf	outils	Vérificateurs
1	Lamer 9 à CF1				25			Fraise à lamer	

# CONTRAT DE PHASE

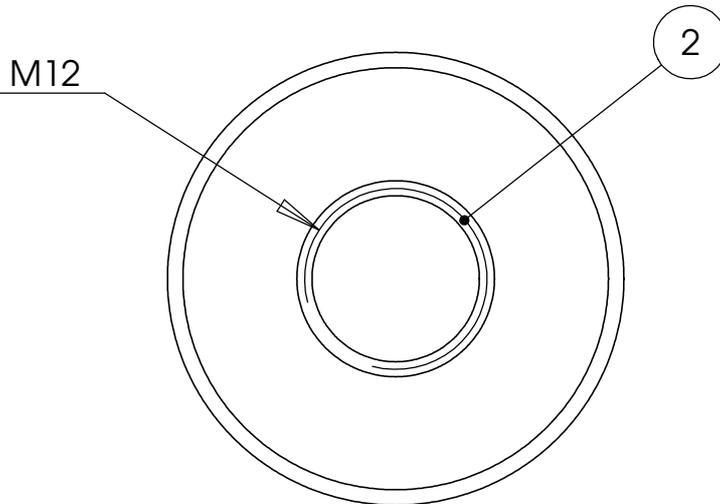
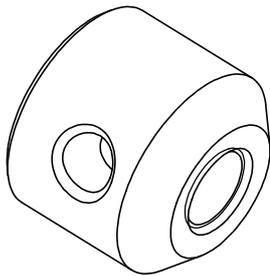
Ensemble : Presse d'outilleur	Nombre : 1
Élément : bague de serrage	Matière : S335
Programme :	Brut : Barre Ø30

REFERENTIEL

**PHASE**  
50

**DESIGNATION**  
Taraudage

**MACHINE**



OPERATIONS			ELEMENTS DE COUPE					APPAREILLAGES	
N°	Désignation	Type	f	a	Vc	N	Vf	outils	Vérificateurs
1	Tarauder 2 M12							Taraud M12	