

BEP Métiers de la Production Mécanique Informatisée MPMI
 Définition des activités liées aux centres d'intérêts et aux compétences.

Période

2BEP	TBEP
Septembre	Octobre
Novembre - Décembre	
Janvier - Février	
Mars - Avril	
Mai - Juin	

CI7 : La chaîne géométrique.

Point(s) Clef(s) :

- La liaison machine / porte-outil / outil.
- La liaison machine / porte-pièce / pièce.

Compétences visées

C 1.3 : Décoder, exploiter des données techniques relatives à la réalisation d'une pièce et à l'assemblage de mécanismes.

C 2.2 : Organiser et équiper le poste de travail.

Savoirs faire technologiques associés

S 1.2 : Analyse.

S 2.2 : Moyens et technique de production.

ACTIVITÉS PROPOSÉES AUX ELEVES

Commentaires : Ces activités visent principalement à ce que l'élève soit capable de déterminer (avec une faible précision) les valeurs caractéristiques des chaînes géométriques de la machine au moyen d'appareils de mesure conventionnels.

TP1 : détermination de la jauge outil sur une FCN.

TP2 : détermination de la jauge outil sur un TCN.

<i>Préparation du travail</i>	<i>Préparation des outillages</i>	<i>Réalisation des usinages</i>	<i>Réalisation des assemblages</i>	<i>Apports théoriques</i>
		X		
		X		

Support(s) de formation :

- Porte-stylo.