

FICHE DE RÉGLAGE MACHINE DEC

Situation de la production

Machine :

Porte pièce :

Production :

Chaîne géométrique Porte Pièce / Origine Programme (Opp / OP)

Date									
PREF X									
PREF Y									
PREF Z									

Date									
PREF X									
PREF Y									
PREF Z									

Mettre à jour cette fiche en fonction des changements de réglage machine