

BEP Métiers de la Production Mécanique Informatisée MPMI
 Définition des activités liées aux centres d'intérêts et aux compétences.

Période

<i>2BEP</i>	<i>TBEP</i>
Septembre - Octobre	
Novembre - Décembre	
Janvier - Février	
Mars - Avril	
Mai - Juin	

CI1 : Cinématique des machines outils

Point(s) Clef(s) :

- Les axes des machines outils : nom commun (transversal, longitudinal, vertical), nom numérique (x, y, z) et orientation numérique.

Compétences visées

Savoirs faits technologiques associés

S1.2.2 : Machines outils
 Cinématique des machines – axes normalisés.

	<i>Préparation du travail</i>	<i>Préparation des outillages</i>	<i>Réalisation des usinages</i>	<i>Réalisation des assemblages</i>	<i>Apports théoriques</i>
ACTIVITE PROPOSEES AUX ELEVES					
<u>Commentaires :</u>					
TP1 : Mise en place des axes de fraiseuse à commande numérique sur FCN BF 200.			X		
TP2 : Mise en place des axes de tour à commande numérique sur TCN CAZANEUVE 200.			X		
TP3 : Mise en place des axes de commande numérique à l'aide de CAMWORKS.	X				

Support(s) de formation :

- Etau à serrage rapide.