

BEP Métiers de la Production Mécanique Informatisée MPMI
 Définition des activités liées aux centres d'intérêts et aux compétences.

Période

2BEP	TBEP
Septembre	Octobre
Novembre - Décembre	
Janvier - Février	
Mars - Avril	
Mai - Juin	

CI2 : Les opérations d'usinage et d'assemblage.

Point(s) Clef(s) :

- Les opérations d'usinage.
- Les opérations de montage.

Compétences visées

C 1.3 : Décoder, exploiter des données techniques relatives à la réalisation d'une pièce et à l'assemblage de mécanismes.

C 2.3 : Mettre en oeuvre une machine conventionnelle. Mettre en oeuvre une machine à commande numérique.

C 2.4 : Assembler les éléments constitutifs d'un mécanisme.

Savoirs faits technologiques associés

S 1.1 : Techniques de représentation du réel.

S 1.2 : Analyse.

S 2.1 : Organisation des processus.

S 2.2 : Moyens et techniques de production.

S 3.1 : Usinage à l'outil : génération.

S 3.2 : Coupe des métaux.

S 4.1 : Techniques de parachèvement.

S 4.2 : Techniques d'assemblage et de montage.

ACTIVITE PROPOSEES AUX ELEVES

Commentaires : Ces activités visent principalement à ce que l'élève soit capable de reconnaître, coder et réaliser les opérations élémentaires d'usinage.

TP1 : Etude des opérations de l'axe de came et du mors fixe de l'étau à serrage rapide à l'aide de Camworks.

TP2 : Etude des opérations réalisées sur l'axe de came de l'étau à serrage rapide en situation de tournage CN.

TP3 : Etude des opérations réalisées sur le mors fixe de l'étau à serrage rapide en situation de fraisage sur CN.

TP4 : Opérations de fraisage sur fraiseuse conventionnelle.

TP5 : Opérations de tournage sur tour conventionnel.

	Préparation du travail	Préparation des outillages	Réalisation des usinages	Réalisation des assemblages	Apports théoriques
			X		
			X		
			X		
			X		
			X		

ACTIVITE PROPOSES AUX ELEVES

Commentaires : Ces activités visent principalement à ce que l'élève soit capable de reconnaître, coder et réaliser les opérations élémentaires d'usinage.

	<i>Préparation du travail</i>	<i>Préparation des outillages</i>	<i>Réalisation des usinages</i>	<i>Réalisation des assemblages</i>	<i>Apports théoriques</i>
TP6 : Opérations de fraise sur fraiseuse à commande numérique			X		
TP7 : Opérations de tournage sur tour à commande numérique.			X		

Support(s) de formation :

- Etau à serrage rapide.
- Pièces poubelle.