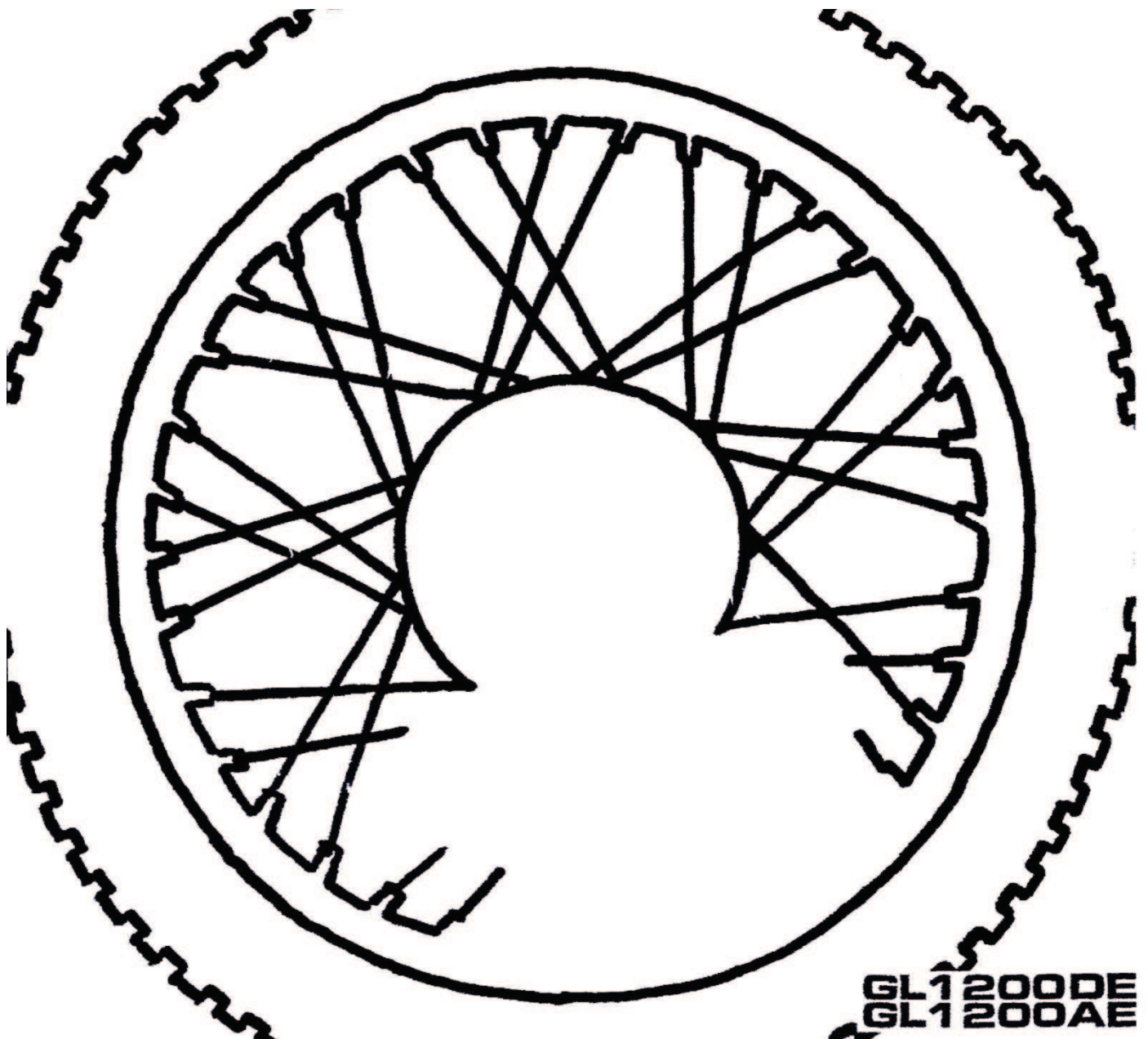


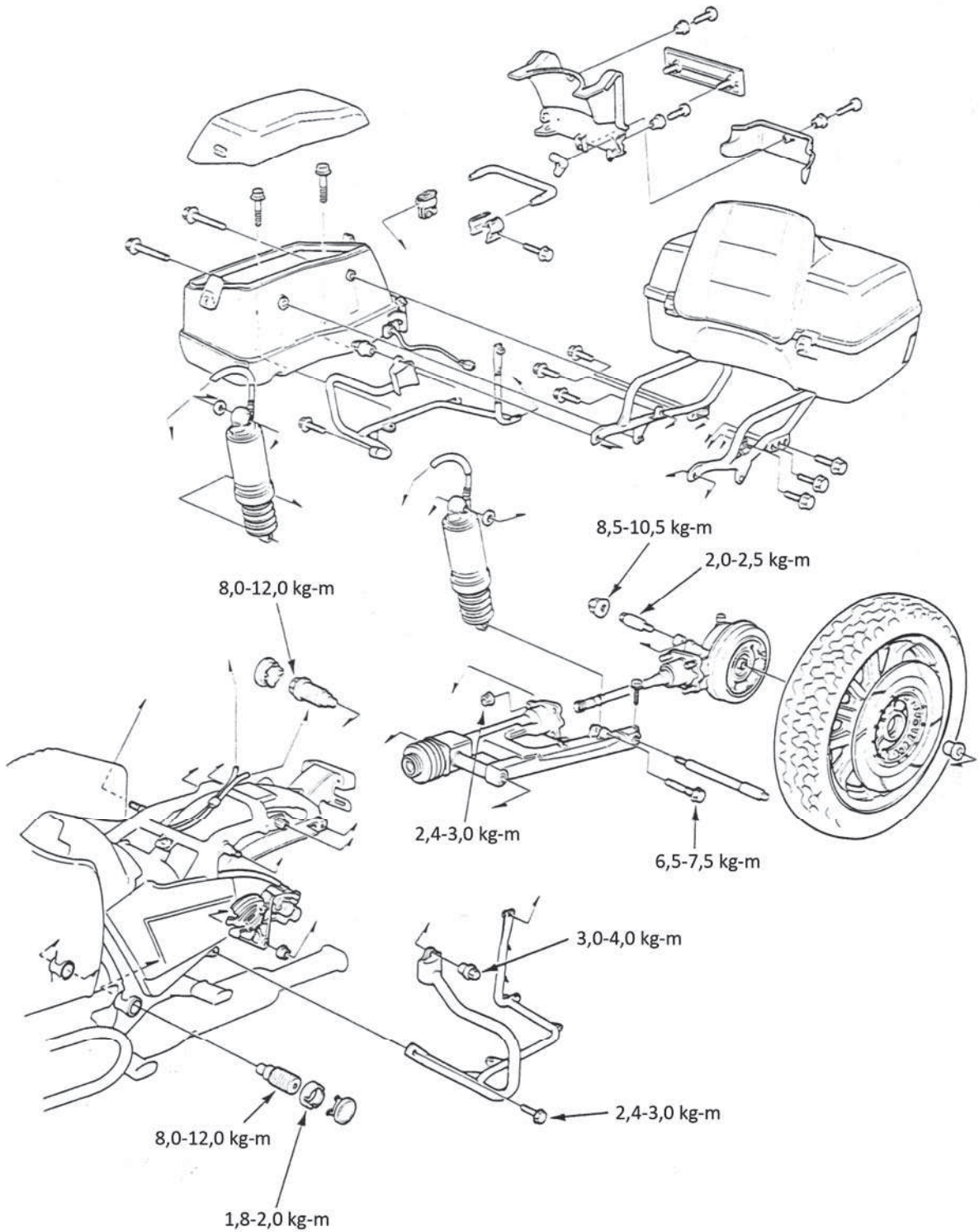
# HONDA

## MANUEL D'ATELIER

**GOLD WING** **GL1200D**  
**GL1200A**



**GL1200DE**  
**GL1200AE**



INFORMATIONS D'ENTRETIEN	13-01
DEPISTAGE DES PANNES	13-02
FOURCHE AVANT	13-03
AMORTISSEUR ARRIÈRE	13-13
BRAS OSCILLANT	13-18
SYSTEME DE SUSPENSION A AIR A BORD	13-23

## INFORMATIONS D'ENTRETIEN

### GENERALITES

- Si la motocyclette a été accidentée. Il est nécessaire de vérifier attentivement le cadre au niveau de la tête de direction et des montures du moteur, car ces zones sont les plus susceptibles d'être endommagées.
- Appliquer de l'ATF propre sur les joints toriques lors de la pose des flexibles à air.
- Toujours remplacer une fourche tordue; un redressement ne fera qu'affaiblir le matériel.

### CARACTERISTIQUES

Unité: mm

ELEMENT		VALEUR STANDARD	LIMITE DE SERVICE
Pression d'air de fourche		0-0,4 kg/cm <sup>2</sup>	—
Pression d'air d'amortisseur arrière		2,0-4,0 kg/cm <sup>2</sup>	—
Longueur au repos de ressort de fourche avant	Ressort A	162,9	162,6
	Ressort B	407,6	406,3
Contenance en huile de fourche avant	Après démontage	345 cm	—
	Après vidange	323 cm	—
Huile de fourche avant		ATF	—
Ovalisation de tube de fourche		—	0,20
Contenance de remplissage		259,5 cm <sup>3</sup>	—
Huile d'amortisseur arrière		ATF	—

### COUPLES DE SERRAGE

Boulon de bridage de fourche avant	(supérieur)	0,9-1,3 kg-m
	(inférieur)	1,8-2,5 kg-m
Boulon à douille de fond de fourche avant		1,5-2,5 kg-m
Boulon à chapeau de fourche avant		1,5-3,0 kg-m
Valve d'air		0,4-0,7 kg-m
Raccord de flexible à air	(8 mm)	0,4-0,7 kg-m
	(10 mm)	1,5-2,0 kg-m
Connecteur de flexible à air		0,8-1,2 kg-m
Détecteur de pression d'air		0,8-1,2 kg-m
Ecrou de montage supérieur d'amortisseur arrière		3,0-4,0 kg-m
Boulon de montage inférieur d'amortisseur arrière	(droit)	2,0-2,5 kg-m
	(gauche)	6,5-7,5 kg-m
Ecrou de carter de pont		2,4-3,0 kg-m
Boulon de pivot de bras oscillant	(droit)	8,0-12,0 kg-m
	(gauche)	1,8-2,0 kg-m
Contre-écrou de pivot de bras oscillant		8,0-12,0 kg-m

**OUTILS****OUTILS SPECIAUX**

Accessoire de chassoir de joint	07947-KF00100
Chassoir de joint	07947-KA50100
Pinces à jonc	07914-3230001
Clé creuse, 6 mm	07917-3230000 ou un outil équivalent en vente dans le commerce
Chassoir de joint de fourche	07947-3710101
Clé pour contre-écrou de pivot	07908-4690001
Mèche de 10 mm	07917-3710000
Extracteur de roulement	07936-8890101

**OUTILS ORDINAIRES**

Accessoire de 37 x 40 mm	07746-0010200
Chassoir	07749-0010000

**DEPISTAGE DES PANNES****Dandinement ou vibration**

- Jante déformée
- Roulement de roue desserré
- Pneu défectueux
- Axe de roue desserré
- Boulon de pivot de bras oscillant desserré

**Suspension trop douce**

- Ressort affaibli
- Pression d'air insuffisante
- Amortisseur arrière faible
- Poids de liquide insuffisant

**Suspension trop dure**

- Poids de liquide insuffisant
- Pression d'air excessive
- Passade hydraulique de fourche bouché
- Tubes de fourche ardu
- Fourreau grippé
- Orifice anti-plongée bouché

**Suspension bruyante**

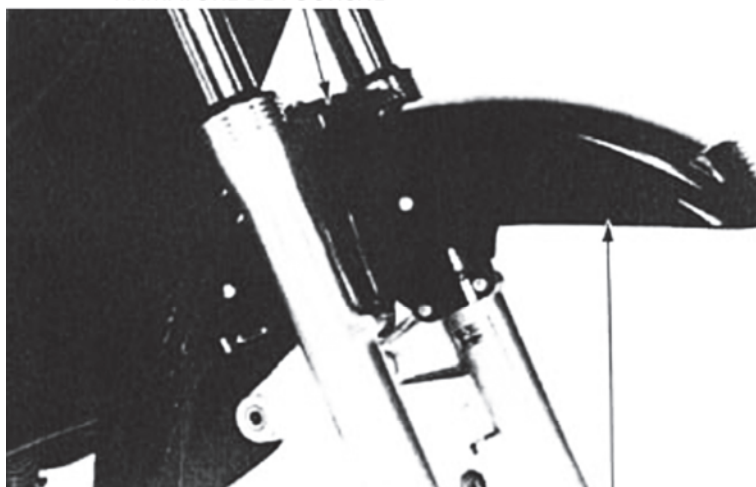
- Boîtier d'amortisseur bloqué
- Fixations desserrées
- Poids de liquide insuffisant

## FOURCHE AVANT

### DEPOSE

Déposer La roue avant (Page 12-03).  
Déposer le compartiment supérieur.  
Déposer le garde-boue avant et l'armature de fourche.

ARMATURE DE FOURCHE



GARDE-BOUE AVANT

Desserrer les boulons de Te de fourche.

Déposer les anneaux de butée des tubes de fourche avant et déposer l'ensemble de fourche avant.

BOULON DE TE DE FOURCHE SUPERIEUR



BOULONS DE TE DE  
FOURCHE INFERIEUR

ANNEAU DE BUTEE

## DEMONTAGE

Immobiliser le tube de fourche dans un étau à mors doux et déposer le boulon à chapeau de fourche.

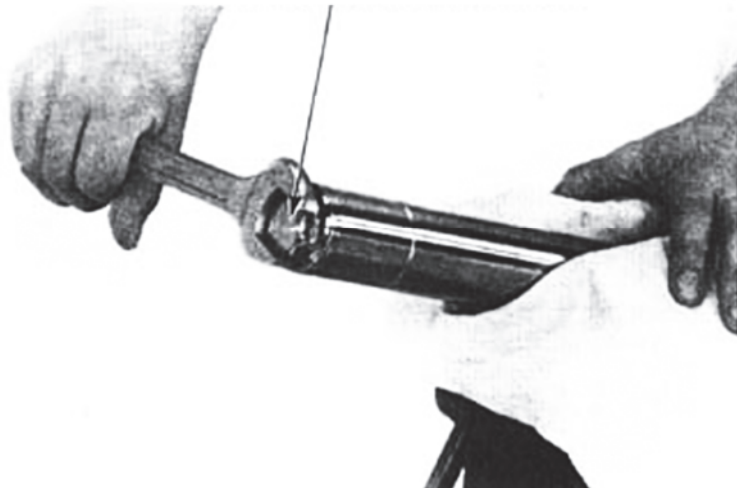
### PRECAUTION

*Ne pas endommager ou courber les parois de frottement.*

### ATTENTION

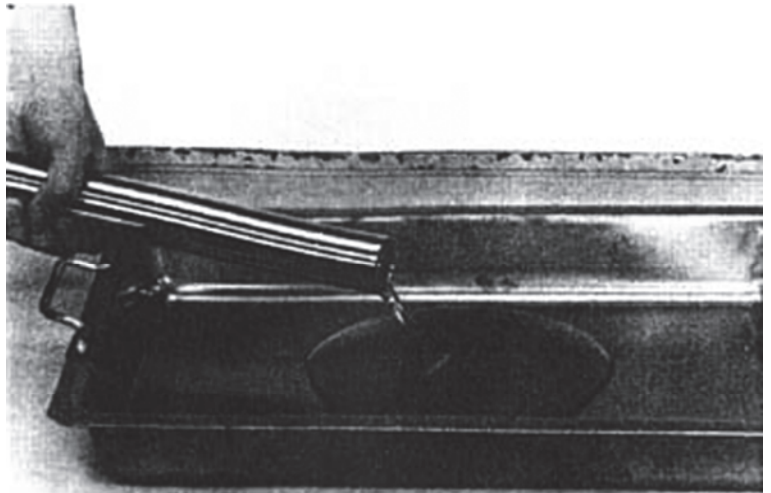
Faire attention en desserrant le boulon car le ressort risque d'être éjecté.

BOULON A CHAPEAU DE FOURCHE



Déposer les ressorts de fourche.

Evacuer tout résidu de liquide de fourche en pompant plusieurs fois sur le tube de fourche.



Serrer le fourreau de fourche dans un étau à mors doux ou un chiffon et déposer le boulon à six pans.

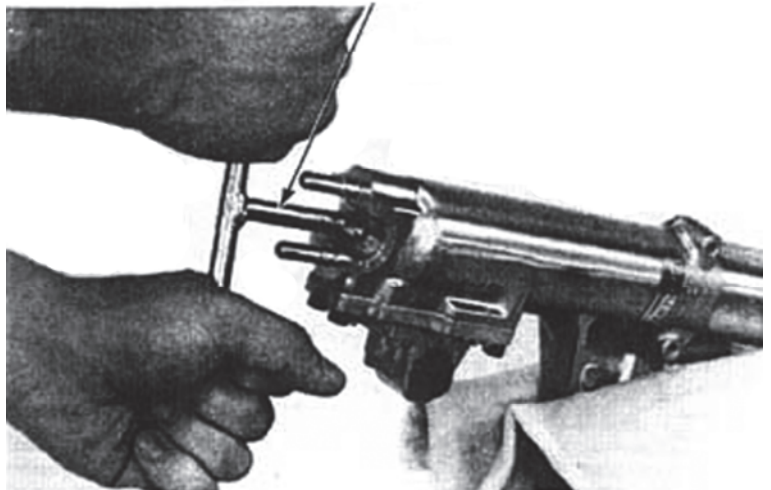
### PRECAUTION

*Une pression excessive de l'étau risque d'endommager le fourreau de fourche.*

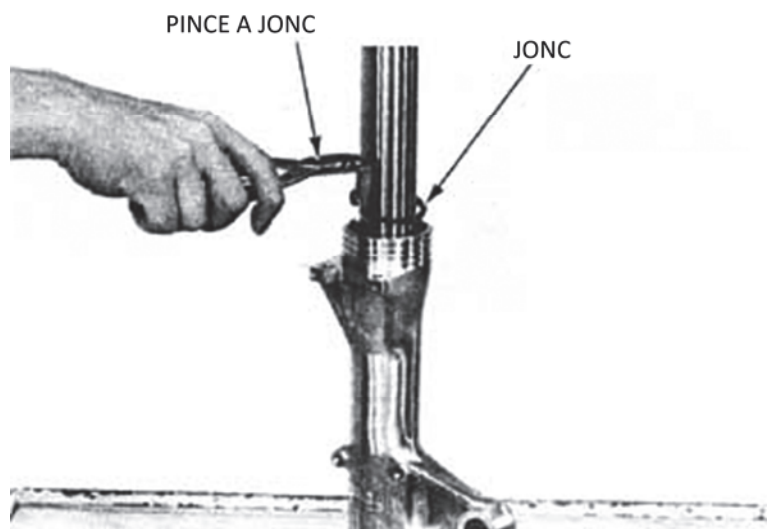
### NOTE

Si le boulon à six pans est difficile à retirer, remettre provisoirement le ressort et le boulon de fourche en place.

CLE CREUSE de 6 mm 07917-3230000  
OU EQUIVALANT



Déposer le cache-poussière, le joint en mousse, la rondelle de plastique et le jonc.

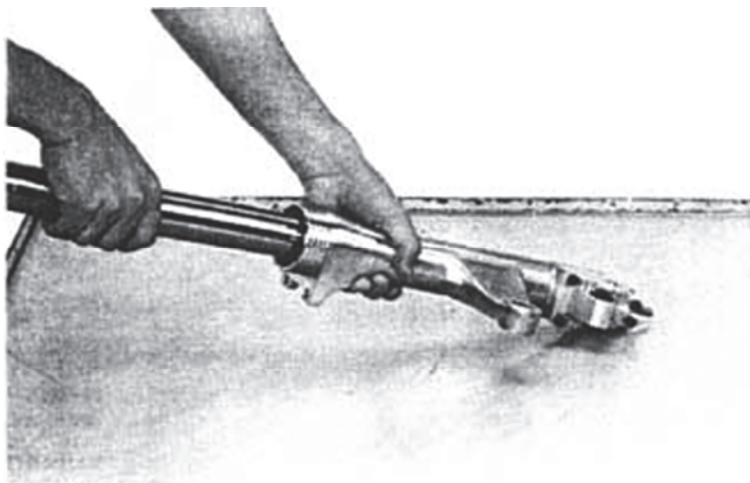


Déposer le tube de fourche de son fourreau en pompant plusieurs fois.

## NOTE

Il est nécessaire de tirer avec force sur le tube: en effet, le manchon du fourreau oppose une résistance.

Déposer le déflecteur d'huile du fourreau.



Déposer le joint d'étanchéité, l'anneau de retenue et le manchon de fourreau du tube de fourche.

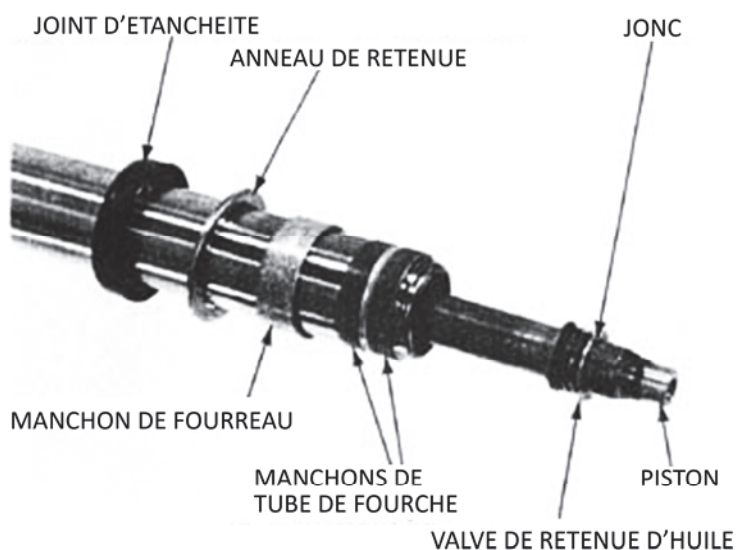
## NOTE

Ne déposer les manchons de tube de fourche que s'il est nécessaire de les remplacer par des manchons neufs.

Déposer le jonc, la valve de retenue d'huile, le ressort, et le siège de ressort du piston.

Déposer le piston et le ressort de rebond du tube de fourche.

Déposer le déflecteur d'huile du fourreau.



## VERIFICATION

- VERIFICATION DE LONGUEUR AU REPOS DE RESSORT DE FOURCHE AVANT

Mesurer la longueur au repos de ressort de fourche.

### LIMITES DE SERVICE:

Ressort A: 162,6 mm

Ressort B: 406,8 mm



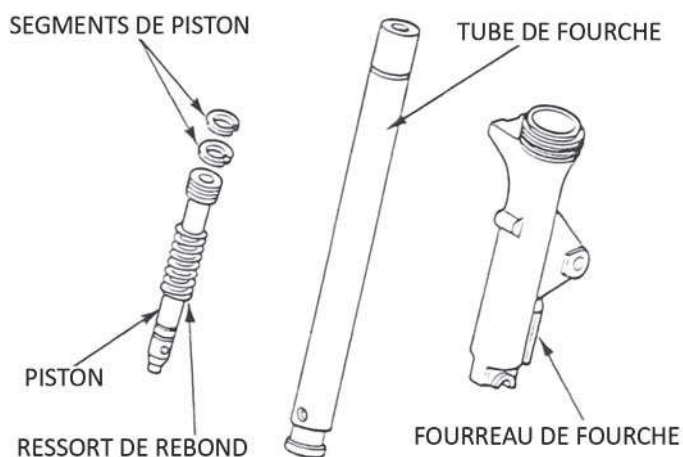
## • VÉRIFICATION DES TUBES, FOURREAUX ET PISTONS DE FOURCHE

vérifier si les tubes, fourreaux et pistons de fourche ne sont pas éraflés, rayés ou excessivement ou anormalement usés.

Vérifier l'état général ainsi que le degré d'usure des segments de piston.

Vérifier également l'état général et la force du ressort de rebond.

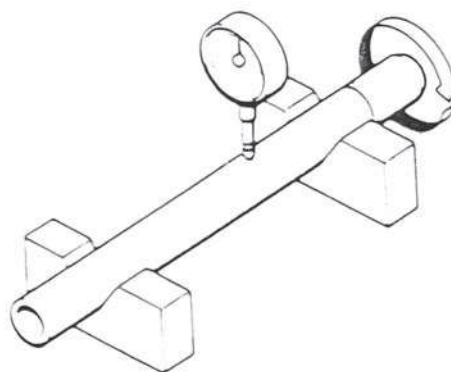
Remplacer toute pièce usée ou endommagée.



## • TUBE DE FOURCHE

Disposer le tube de fourche sur des Vés et mesurer son cintrage éventuel.

**LIMITE DE SERVICE: 0,2 mm**

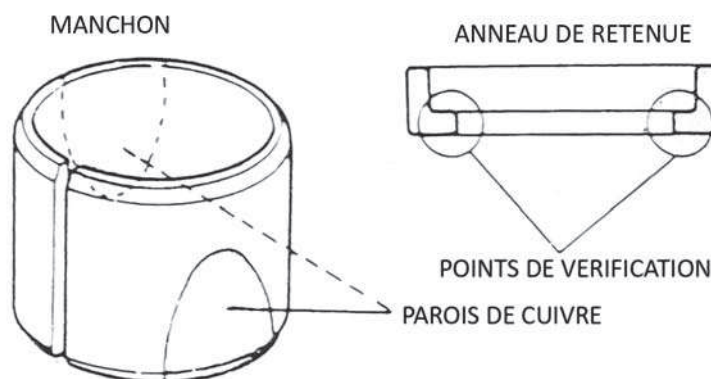


## • MANCHON / ANNEAU DE RETENUE

Vérifier les manchons de fourreau et de tube de fourche à l'œil nu.

Remplacer les manchons s'ils sont trop éraflés ou rayés ou si le téflon est usé suffisamment pour que les parois de cuivre soient visibles sur les 3/4 de leur surface totale.

Vérifier l'état de l'anneau de retenue; le remplacer s'il est déformé au niveau des points de vérification indiqués.





## BOITIER ANTI-PLONGEE

### • DEPOSE

Déposer le boîtier anti-plongée --en retirant les quatre boulons à douille.

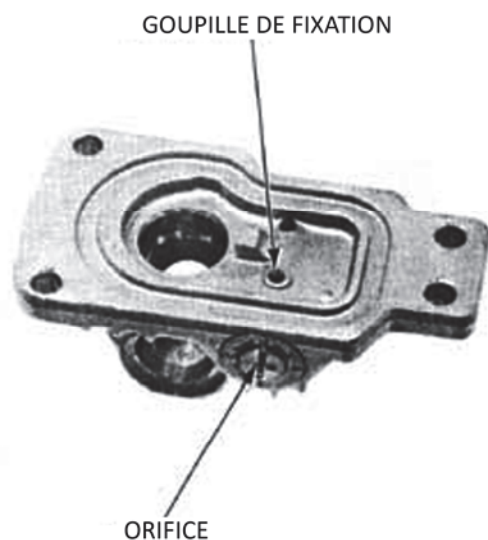
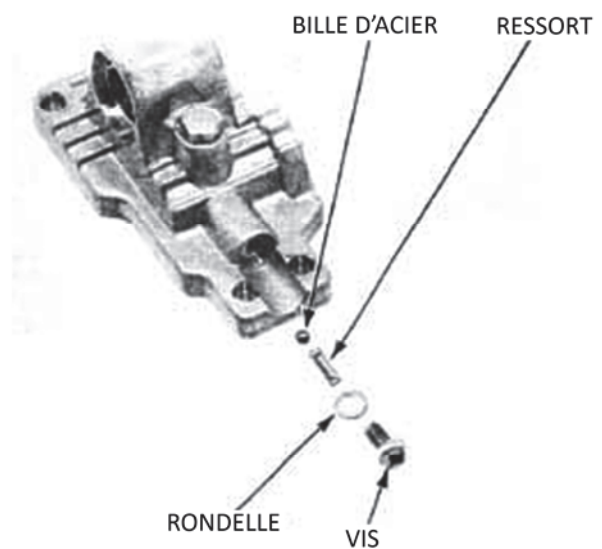
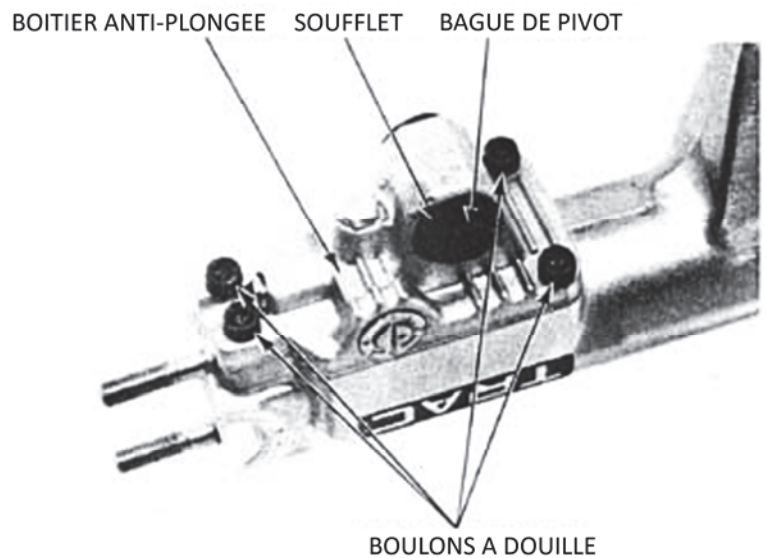
### NOTE

- Vidanger l'huile avant de travailler sur le dispositif anti-plongée.
- Bien ranger la bille d'acier et le ressort afin de ne pas risquer de les perdre.

Déposer l'anneau de fixation de soufflet et déposer les soufflets et la bague de pivot.

Déposer la vis, la rondelle, le ressort et la bille d'acier du boîtier anti-plongée.

Déposer l'orifice en retirant la goupille de fixation.

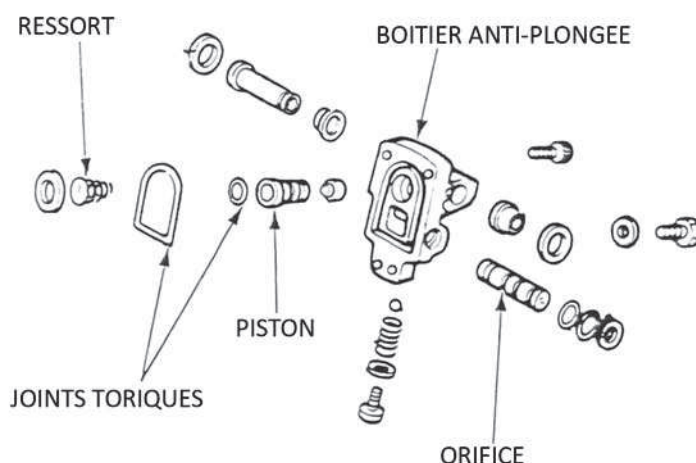


## • VERIFICATION

Vérifier l'état général ainsi que le degré d'usure du ressort et du piston.

Vérifier si l'orifice n'est pas obstrué en envoyant un jet d'air comprimé.

Vérifier le fonctionnement de l'orifice.



## • REMONTAGE

Remonter les pièces démontées et reposer l'ensemble dans le boîtier anti-plongée.

### NOTE

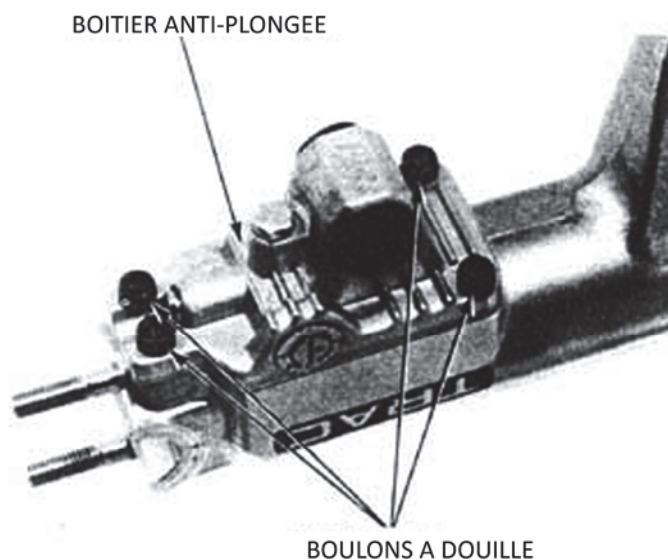
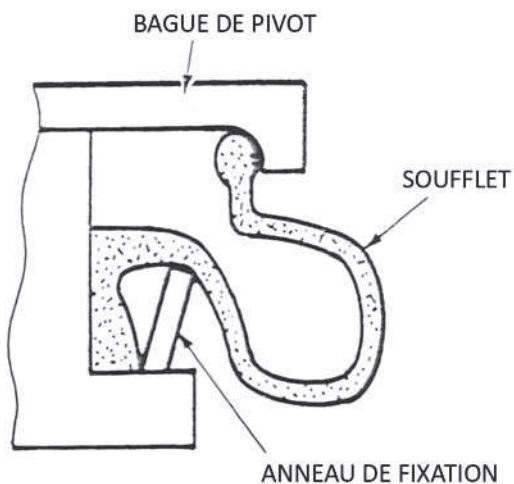
- Passer un agent de blocage sur les filets des vis et des boulons à douille avant de les remonter.
- Passer de l'ATF sur le piston et les segments de piston.
- Passer de la graisse au silicium haute température sur la bague de boulon de pivot.
- Reposer l'anneau de fixation de soufflet de bague de pivot de la manière indiquée.

Serrer les boulons à douille au couple de serrage spécifié.

**COUPLE DE SERRAGE: 6-9 N.m (0,6-0,9 kg-m)**

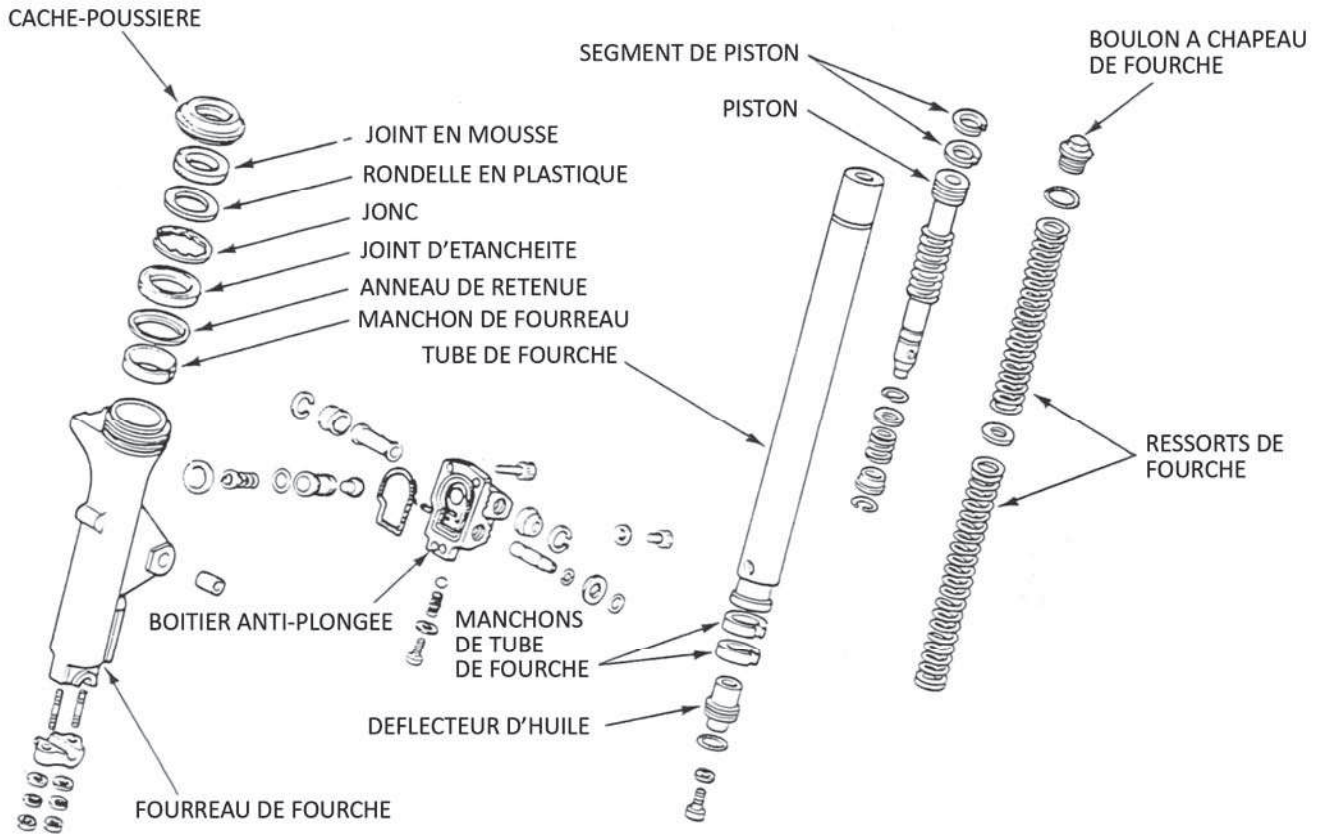
### NOTE

Passer un agent de blocage sur les filets des vis et des boulons avant de les remonter.

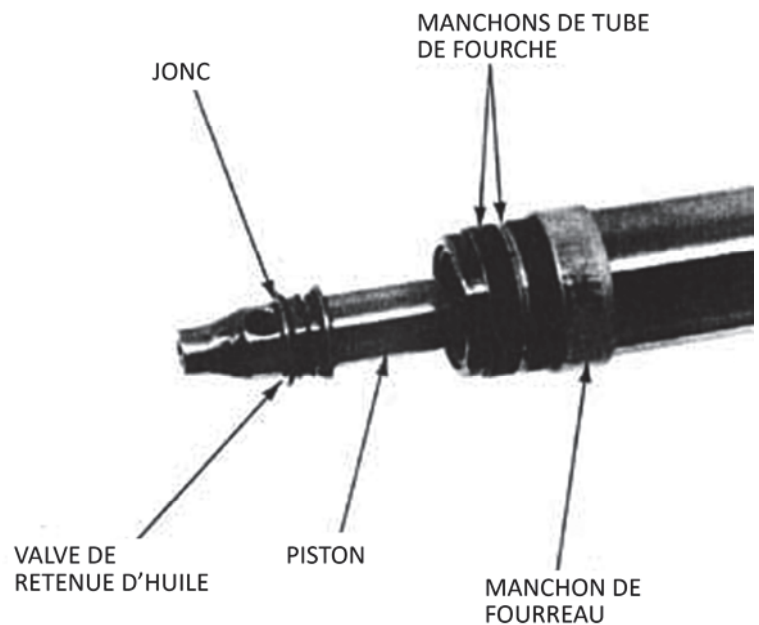


**REMONTAGE**

Avant le remontage, laver toutes les pièces dans un solvant à point d'éclair élevé ou un solvant ininflammable et les essuyer complètement.



Reposer un manchon neuf sur le tube de fourche si nécessaire.  
Placer le ressort de rebond et le piston dans le tube de fourche.  
Reposer le siège de ressort, le ressort et la valve de retenue d'huile sur le piston et les fixer à l'aide du jonc.  
Placer le déflecteur d'huile sur l'extrémité du piston et introduire le tube de fourche dans le fourreau.



Placer le fourreau de fourche dans un étau à mors doux.  
Appliquer un agent de blocage sur le boulon hexacave et l'introduire dans le piston.  
Serrer le boulon hexacave.

## NOTE

Poser temporairement les ressorts de fourche et le boulon à chapeau de fourche pour serrer le boulon hexacave.

**COUPLE DE SERRAGE: 15-25 N.m (1,5-2,5 kg-m)**

Placer le manchon de fourreau sur le tube de fourche et le poser sur le fourreau. Placer l'anneau de retenue et un ancien manchon ou équivalent dessus.

Introduire le manchon en place à l'aide d'un chassoir de joint.

Retirer l'ancien manchon.

Vérifier si la gorge et le rebord supérieur sont éraflés ou rayés.

Entourer la gorge du tube de fourche et le rebord supérieur avec une bande de vinyle pour éviter d'endommager la lèvre du joint d'étanchéité lors de la pose.

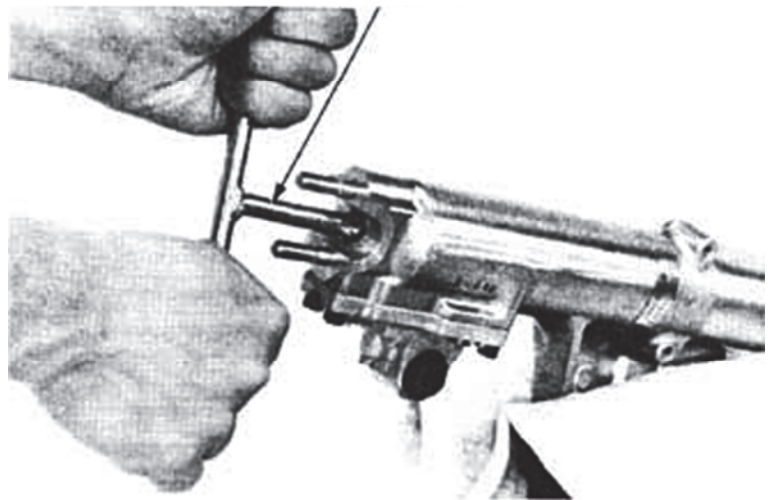
poser l'anneau de retenue.

Introduire un joint d'étanchéité neuf avec de l'ATF et le poser avec le repère d'étanchéité dirige vers le haut.

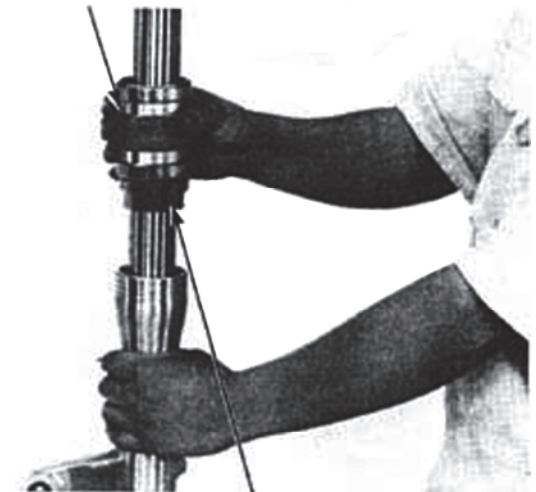
Introduire le joint d'étanchéité à l'aide du chassoir de joint.

Reposer le jonc, la rondelle en plastique, le joint en mousse et le cache- poussière.

CLE CREUSE de 6mm



CHASSOIR DE JOINT DE FOURCHE

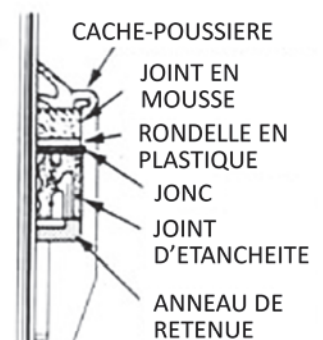


ACCESSOIRE DE CHASSOIR DE JOINT

PINCES A JONC



JONC

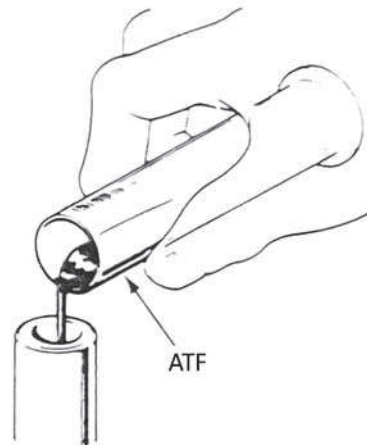


Verser la quantité spécifiée d'ATF dans le tube de fourche.

**CONTENANCE: 345 cm<sup>3</sup>**

## NOTE

S'assurer que le niveau est le même dans les deux tube de fourche.



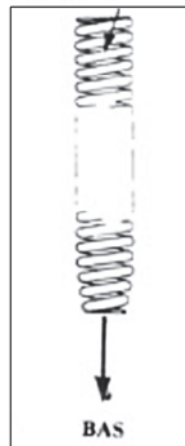
Essuyer toute l'huile des ressorts de fourche et reposer le ressort inférieur dans le tube de fourche tout en dirigeant l'extrémité à diamètre étroit vers le fond. Reposer le siège de ressort et le ressort supérieur avec les spires étroites dirigées vers le fond. Reposer le chapeau de fourche et le serrer au couple de serrage.

**COUPLE DE SERRAGE: 1,5 - 3,0 kg-m**

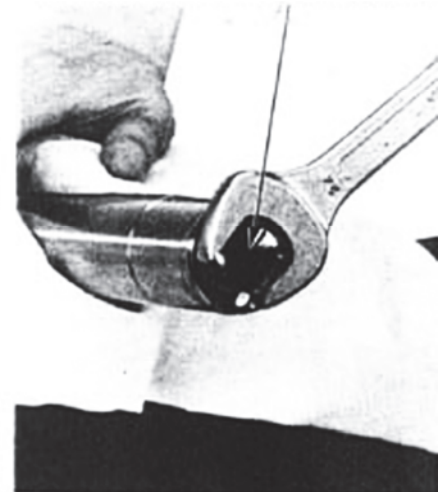
## PRECAUTION

*Faire attention à ne pas visser le boulon à chapeau diagonalement.*

RESSORT DE FOURCHE  
( INFERIEUR )



BOULON A CHAPEAU DE FOURCHE



## REPOSE

Placer les tubes de fourche dans la colonne de direction.  
Serrer légèrement le boulon de Té de fourche inférieur.



Appliquer de la graisse sur les joints toriques dans l'égaliseur d'air de la fourche.

Reposer l'anneau de retenue sur la gorge de tube de fourche.

Desserrer ensuite les boulons de Té de fourche inférieur et placer le tube de fourche dans le Té de fourche jusqu'à ce que l'anneau de retenue soit correctement en place.

Serrer les boulons de Té de tube de fourche.

#### COUPLES DE SERRAGE:

**SUPÉRIEUR: 9-13 N.m (0,9-1.3 kg-m)**

**INFÉRIEUR: 18-25 N.m (1,8-2.5 kg-m)**

Reposer l'armature de Fourche et le garde-boue avant.

#### NOTE

- Reposer l'armature de fourche avec le repère "F" dirigé vers l'avant.
- Ne pas serrer les boulons de l'armature de fourche avant d'avoir reposé la roue avant.

Reposer la roue avant (Page 12-08).

Remplir les deux tubes de fourche avec de l'air (Chapitre 03).

Le frein avant étant appliqué, pomper sur les fourches plusieurs fois, puis serrer les boulons d'armature de fourche.

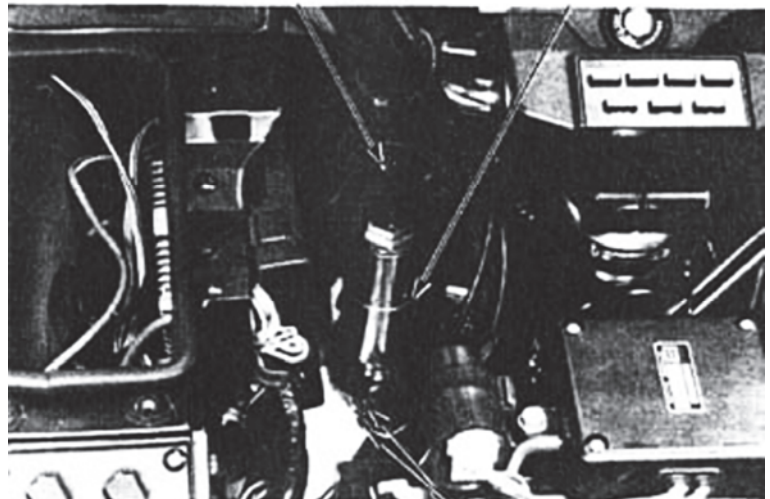
#### ÉGALISEUR D'AIR

Déposer le Té de fourche supérieur (Page 12-19).

Déposer l'égaliseur d'air des tubes de fourche.

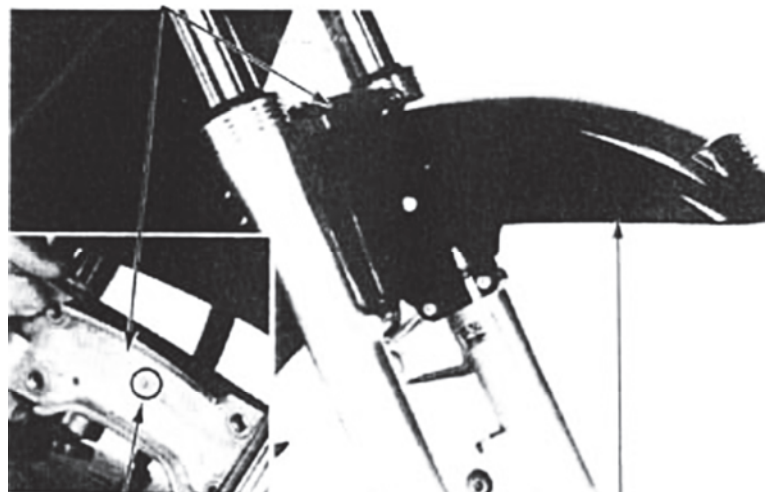
BOULON DE TÊTE DE  
FOURCHE SUPÉRIEUR

ANNEAU DE RETENUE



BOULONS DE TÊTE DE FOURCHE INFÉRIEUR

ARMATURE DE FOURCHE



REPERE "F"

GARDE-BOUE AVANT

EGALISEUR D'AIR



Vérifier l'état général des joints toriques.

Remplacer les joints toriques si nécessaire.

JOINTS TORIQUES



Appliquer de la graisse sur les joints toriques et reposer l'égaliseur sur les tubes de fourche.

Reposer le Té de fourche sur la fourche (Page 12-26). S'assurer qu'il n'y a pas de fuites d'air après la repose.

JOINTS TORIQUES



## AMORTISSEUR ARRIERE

### DEPOSE

Placer la machine sur sa béquille centrale.

Déposer le cache latéral ainsi que la selle.  
Déposer le coffre et les sacs de selle.

Débrancher le flexible à air et le coude du raccord à trois voies

(GL1200A).

Déposer le raccord à 3 voies du cadre.  
Déposer les flexibles à air du collier de flexible.

COLLIER

FLEXIBLES A AIR



COUDE (GL1200A)

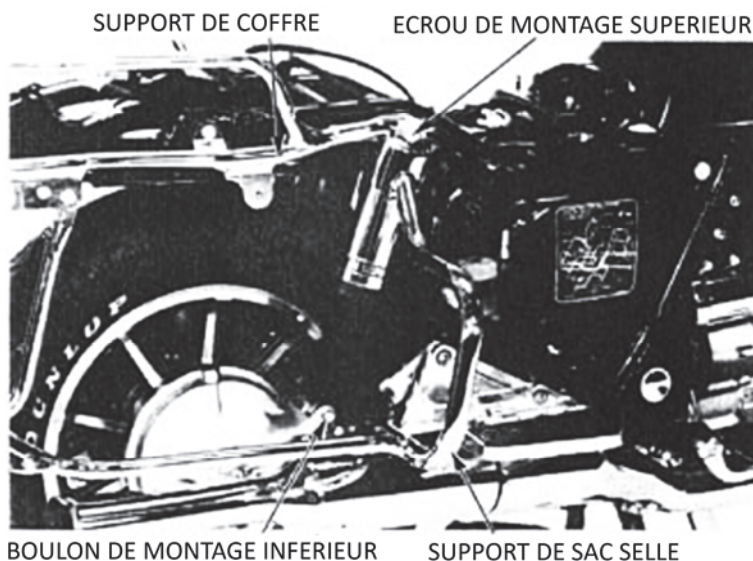
RACCORD A 3 VOIES

Déposer les supports de sac de selle et de coffre.

Déposer le boulon de montage d'amortisseur inférieur et déposer l'amortisseur.

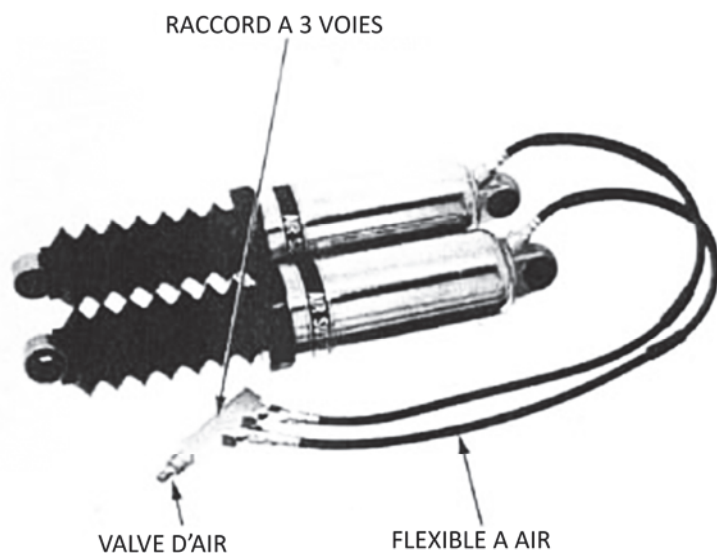
## NOTE

Ne pas placer l'amortisseur sur le côté car le liquide s'échapperait par le flexible à air.

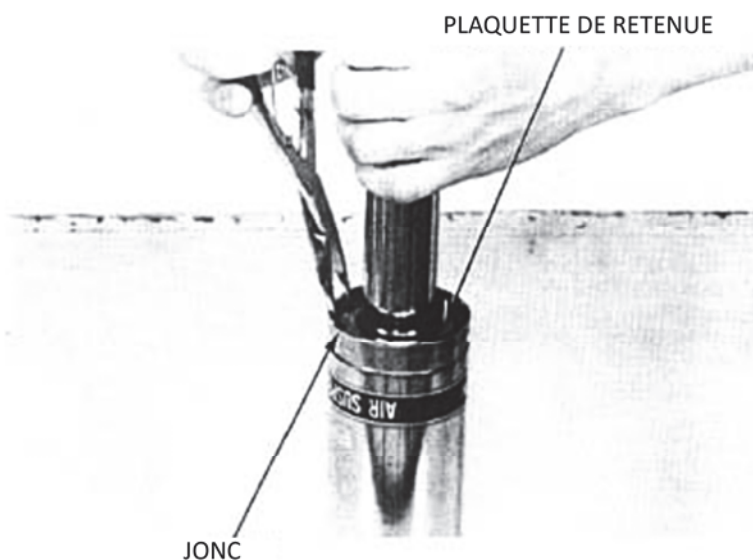


## REMPACEMENT DU JOINT D'ETANCHEITE

Débrancher le flexible à air du raccord à 3 voies.  
Déposer la valve d'air du raccord à 3 voies (GL1200D).  
Déposer la valve d'air de l'orifice d'échappement du flexible d'échappement d'air du côté droit du carénage (GL1200A).  
Déposer le soufflet.



Déposer le jonc et la plaquette de retenue.





Verser environ 300-500 cm<sup>3</sup> d'huile pour amortissement hydraulique (ATF ou équivalent) dans un récipient propre. Disposer l'amortisseur dans une presse hydraulique.

Placer le flexible à air dans l'huile et pomper plusieurs fois l'amortisseur jusqu'à ce que le plein d'huile soit accompli.

## NOTE

Ne pas trop comprimer l'amortisseur. Le débattement de cet amortisseur est de 80 mm.

Laisser l'amortisseur en position verticale pendant 5 minutes pour laisser l'air s'échapper. Remettre la valve d'air en place sur le flexible à air.

Entourer l'amortisseur avec un chiffon.

Expulser le joint d'étanchéité en comprimant l'amortisseur.

Laisser l'amortisseur dans cette position encore 10 minutes afin de laisser tout le reste de l'ATF s'échapper. Retirer le chiffon de l'amortisseur.

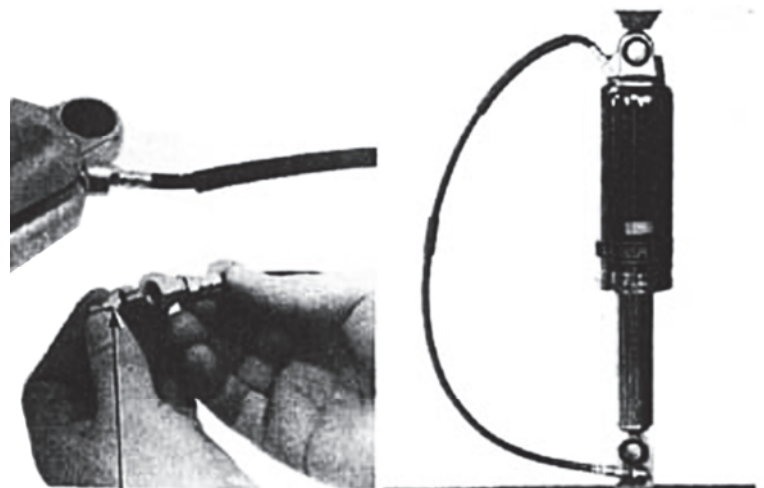
Ne pas renverser l'amortisseur car l'ATF se viderait du boîtier d'amortissement hydraulique.

Inverser rapidement l'amortisseur dès que l'ATF est sorti du boîtier extérieur. Remplir le boîtier d'amortissement hydraulique avec la quantité spécifiée d'ATF.

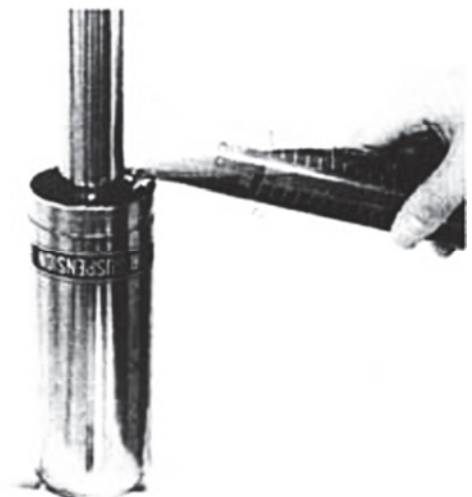
QUANTITE SPECIFIEE: 259,5 cm<sup>3</sup>



HUILE POUR AMORTISSEMENT  
HYDRAULIQUE ( ATF OU EQUIVALENT )



VALVE D'AIR



Mettre le manchon de guidage en place dans le boîtier d'amortissement hydraulique.

Enrouler un morceau de ruban adhésif autour du rebord de l'extrémité de l'amortisseur.

Tremper le joint d'étanchéité dans de l'ATF et le mettre en place sur l'amortissement hydraulique.

### PRECAUTION

*Attention à ne pas endommager le joint d'étanchéité en le posant.*

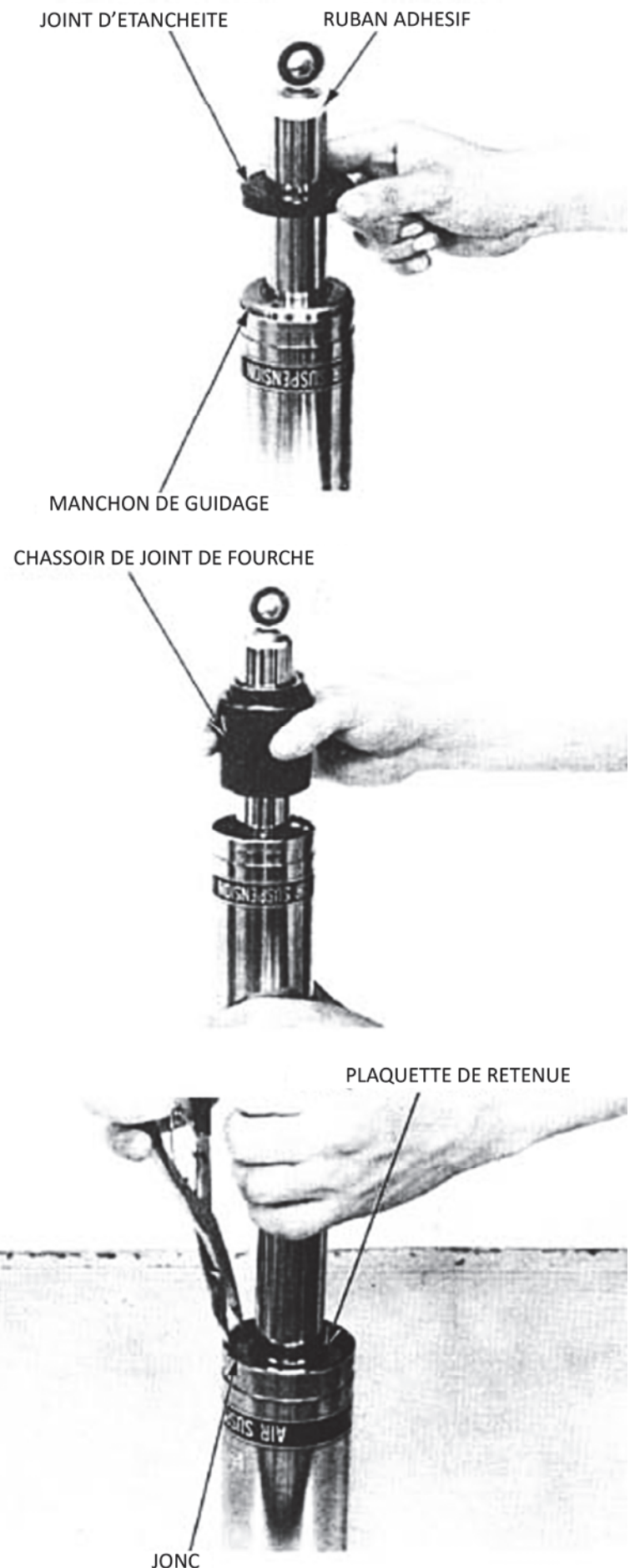
Introduire le joint d'étanchéité à l'aide du chasoir de joint de fourche.

Reposer la plaquette de retenue et le jonc.

### PRECAUTION

*S'assurer que le jonc est bien assis dans sa gorge sur tout le pourtour.*

Reposer la valve d'air du flexible à air.  
Mettre le soufflet en place.



Pousser l'amortisseur sur le tenon de montage au niveau supérieur et poser les boulons de montage au niveau inférieur.

Mettre les supports de coffre et de sac de selle ou le montant en position sur la motocyclette.

Reposer les écrous à chape sur les tenons de montage. Serrer les écrous/boulons au couple de serrage spécifié.

### COUPLES DE SERRAGE:

**Boulon de montage supérieur:**

30-40 N.m (3,0-4,0 kg-m)

**Boulon de montage inférieur droit:**

20-25 N.m (2,0-2,5 kg-m)

**Boulon de montage inférieur gauche:**

65-75 N.m (6,5-7,5 kg-m)

Rebrancher le flexible à air au raccord à 3 voies.

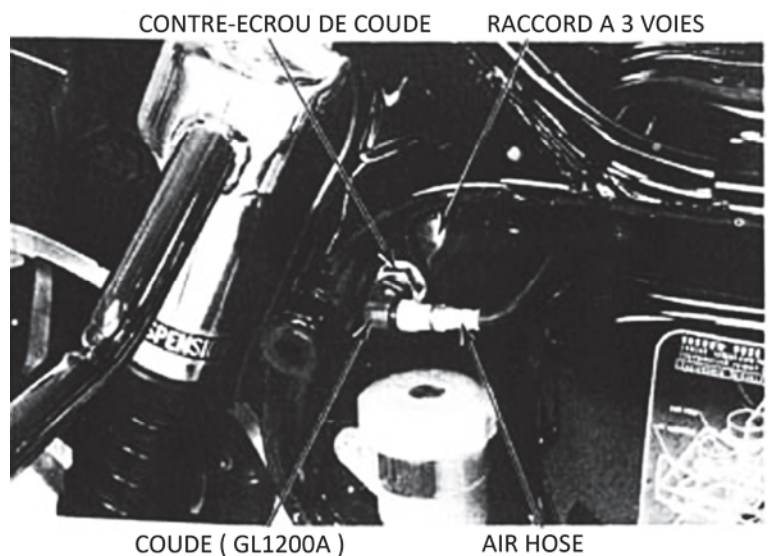
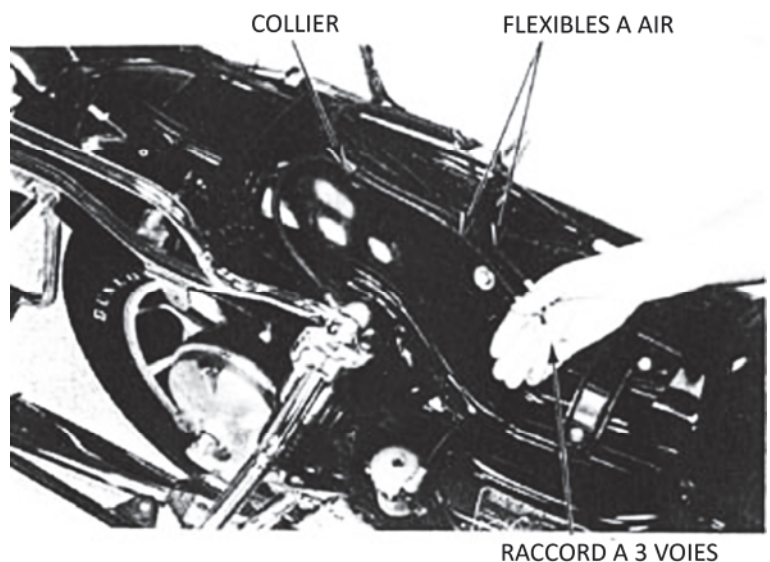
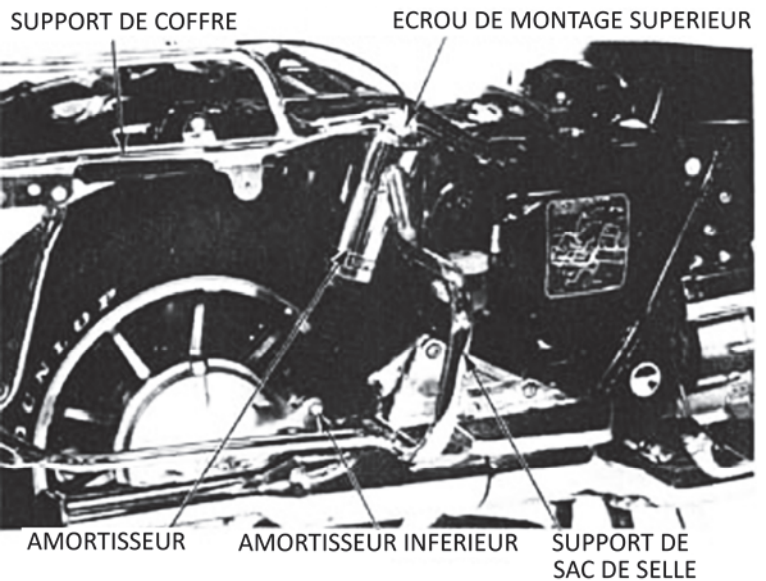
**COUPLE DE SERRAGE: 15-20 N.m (1,5-2,0 kg-m)**

Acheminer le flexible à air à travers le collier sur le garde-boue arrière.

Reposer le raccord à 3 voies sur le cadre.

Reposer sans le serrer le coude sur le raccord à 3 voies et serrer le contre-écrou du coude (GL1200A). Raccorder le flexible à air au coude.

**COUPLE DE SERRAGE: 8-12 N.m (0,8-1,2 kg-m)**

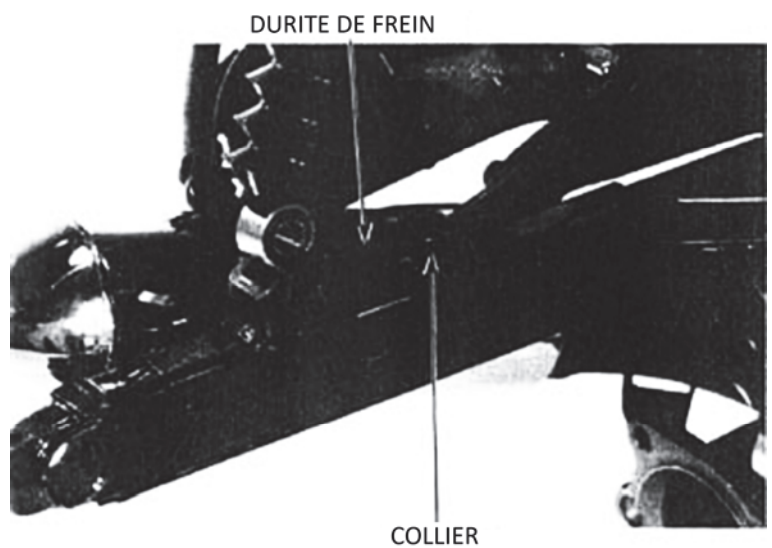
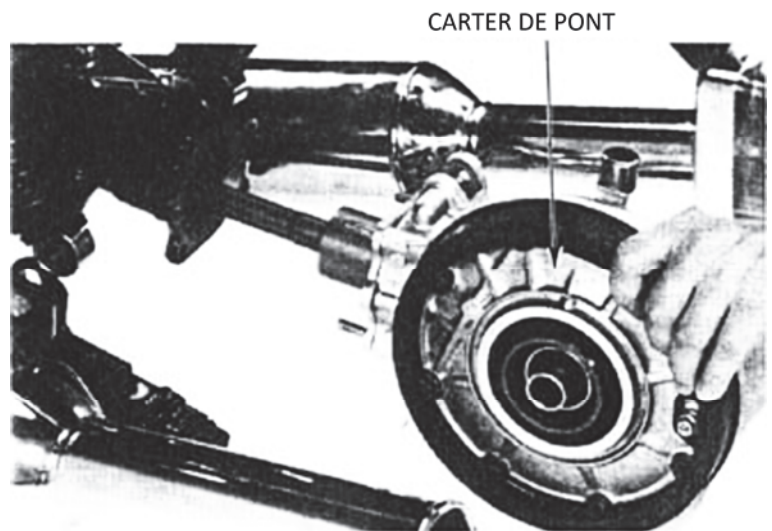


## BRAS OSCILLANT

### DEPOSE

Déposer la roue arrière (page 12-09).  
Déposer le carter de pont (Page 14-03).

Déposer la durite de frein du collier de durite.



Déposer le contre-écrou de pivot de bras oscillant.  
Déposer le silencieux d'échappement.



Débrancher le joint universel de l'arbre de transmission.

Se reporter à la page 14-04 pour la vérification du joint universel.

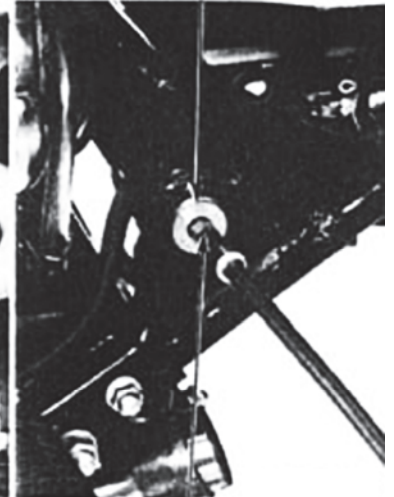
Déposer les boulons de pivot droit et gauche.

Déposer le bras oscillant.

JOINT UNIVERSEL



BOULON DE PIVOT GAUCHE



BOULON DE PIVOT DROIT

MECHE DE 10 mm

## REPLACEMENT DES ROULEMENTS DE PIVOT

Déposer le cache-poussière.

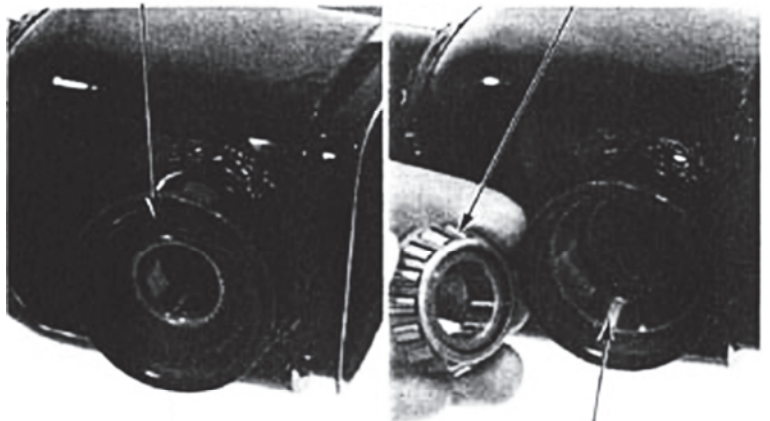
Vérifier le degré d'usure et l'état général des roulements à rouleaux coniques et des cages.

### NOTE

Toujours remplacer les roulements de pivot par paire.

CACHE-POUSSIÈRE

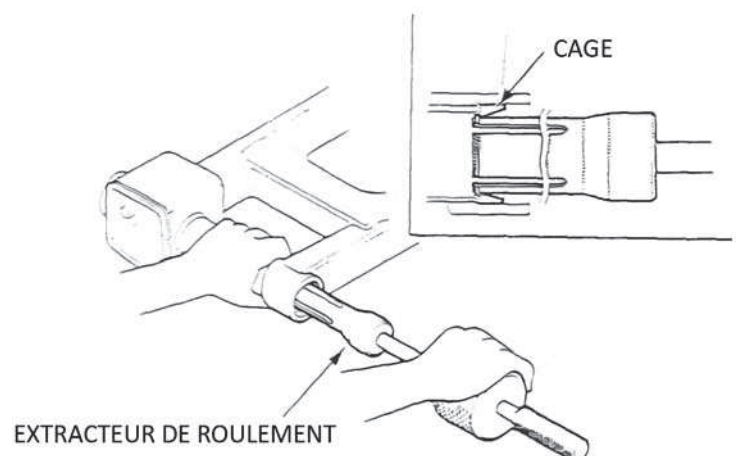
ROULEMENT A ROULEAUX CONIQUES



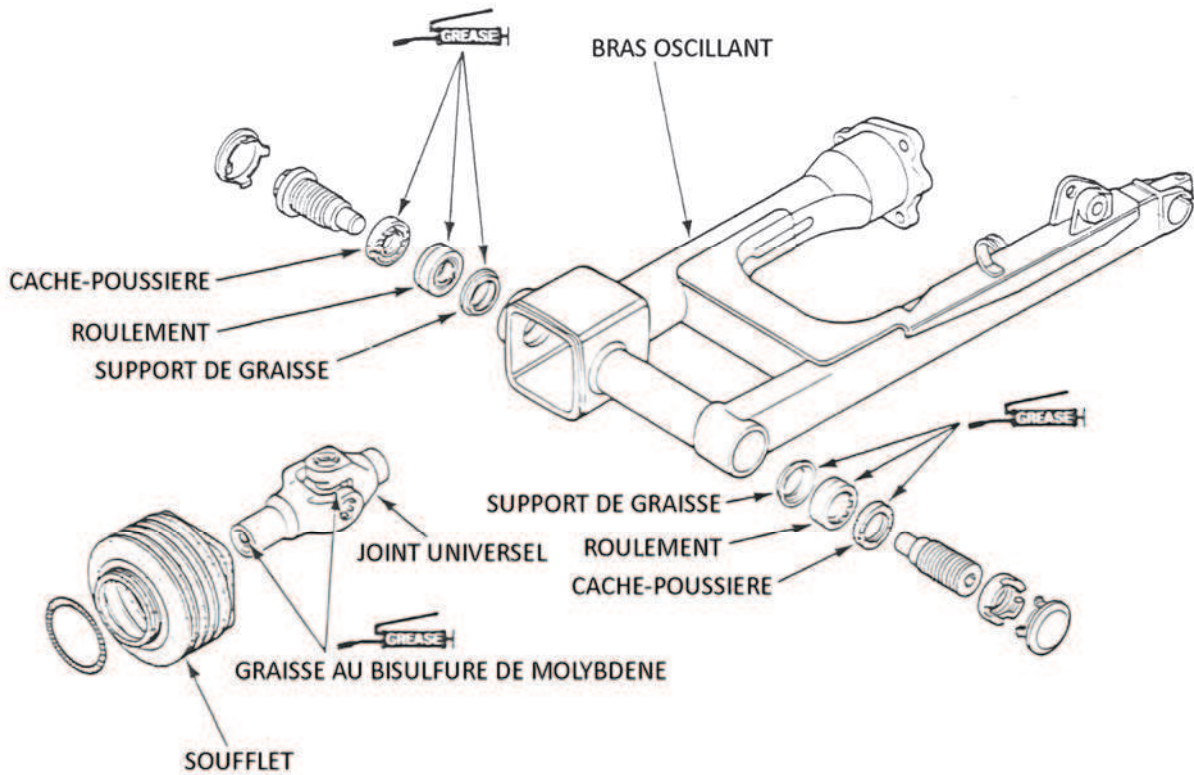
CAGE

Déposer la cage extérieure à l'aide de l'extracteur de roulement.

Déposer le support de graisse.

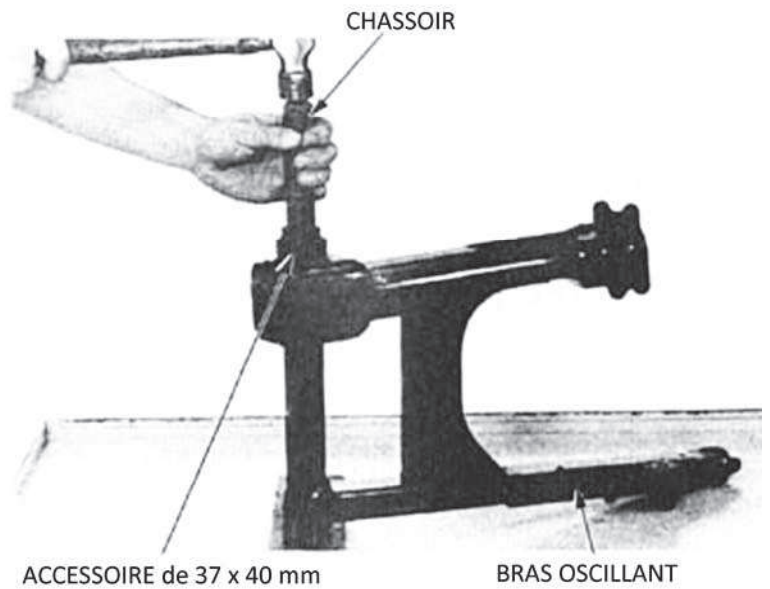


**REMONTAGE DU BRAS OSCILLANT**

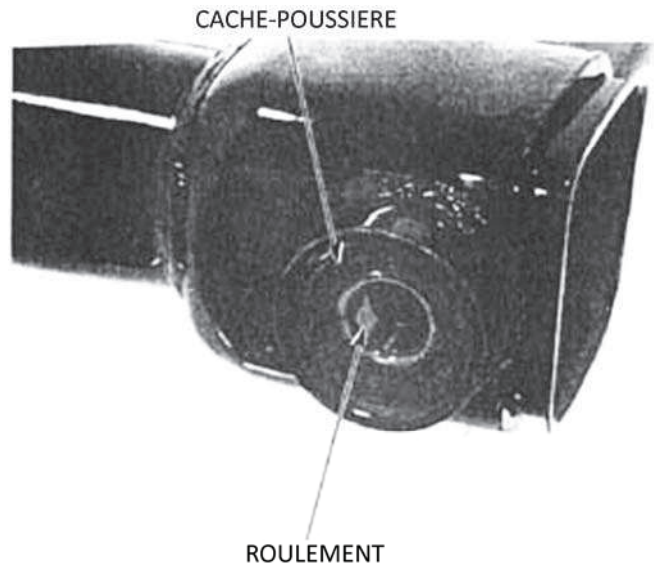


Reposer le support de graisse.

Introduire de nouvelles cages de roulement perpendiculairement dans le bras oscillant.

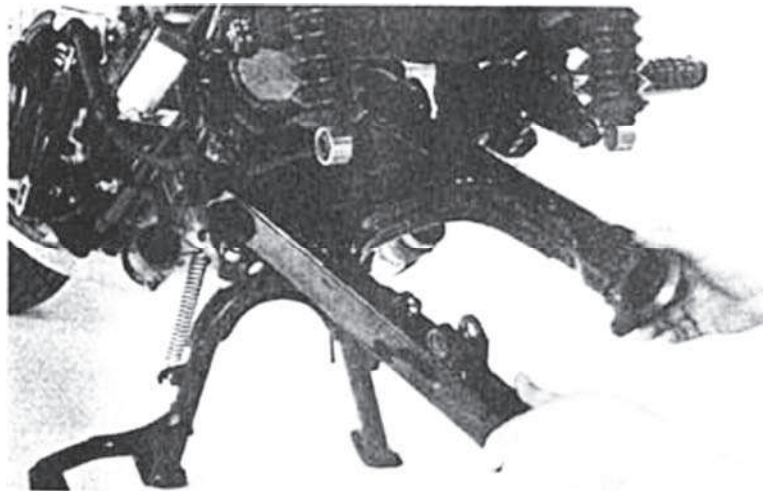


Reposer les roulements et les cache-poussières dans le bras oscillant.



## REPOSE DU BRAS OSCILLANT

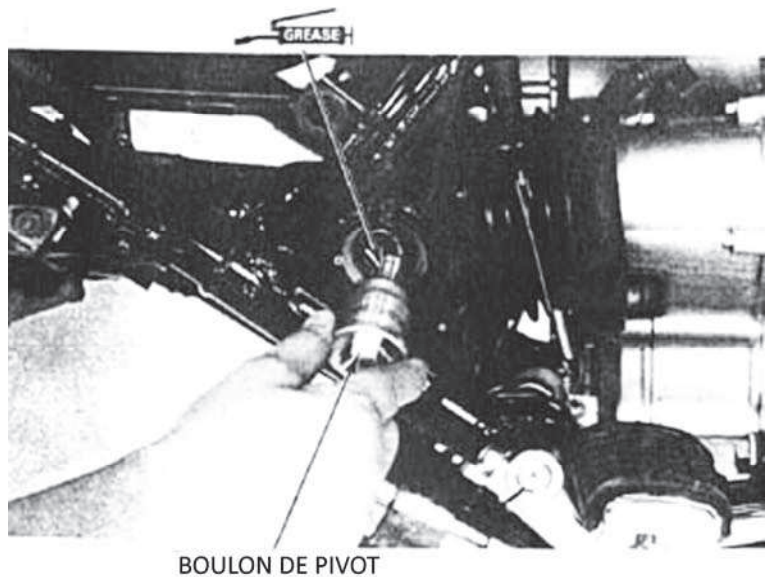
Mettre le joint universel en place dans le bras oscillant.  
Reposer le bras oscillant.



Passer de la graisse sur le bout des boulons de pivot droit et gauche et les poser en serrant légèrement.

### NOTE

Attention à ce que l'extrémité des boulons de pivot pénètre bien dans les cages intérieures de roulement.



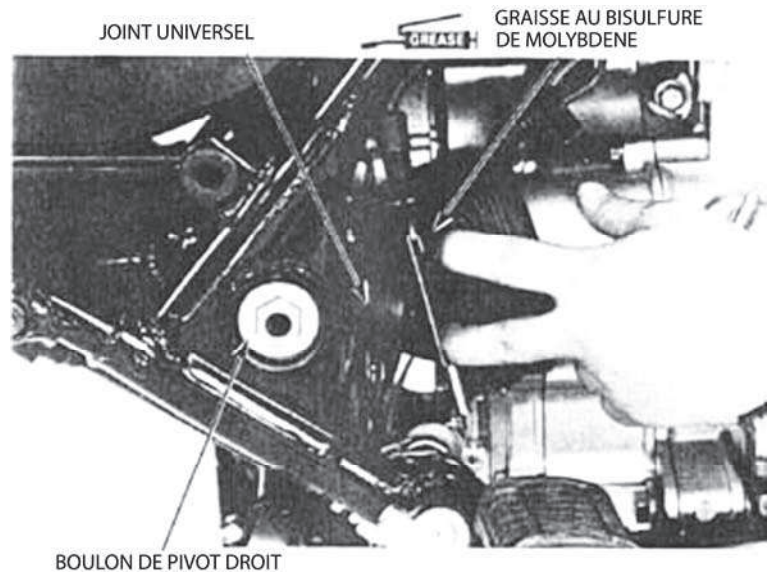
Lubrifier le joint universel et les cannelures de l'arbre de transmission avec de la graisse au disulfure de molybdène.

Introduire le joint universel dans l'arbre de transmission.

Serrer le boulon de pivot droit au couple de serrage spécifié.

**COUPLE DE SERRAGE: 80-120 N.m (8,0-12,0 kg-m)**

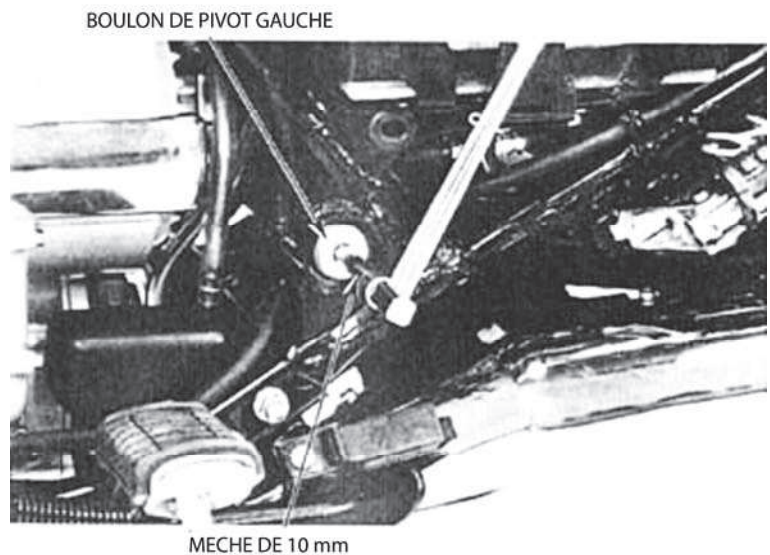
Reposer le silencieux d'échappement.



Serrer le boulon de pivot gauche au couple de serrage spécifié.

**COUPLE DE SERRAGE: 18-20 N.m (1,8-2,0 kg-m)**

Faire jouer le bras oscillant verticalement plusieurs fois afin d'asseoir les roulements avec le boulon de pivot puis resserrer le boulon de pivot au couple de serrage spécifié.



Poser le contre-écrou de pivot sur le boulon de pivot. Immobiliser le boulon de pivot et serrer le contre-écrou à 75-105 N-m (7,5-10,5 kg-m).

## NOTE

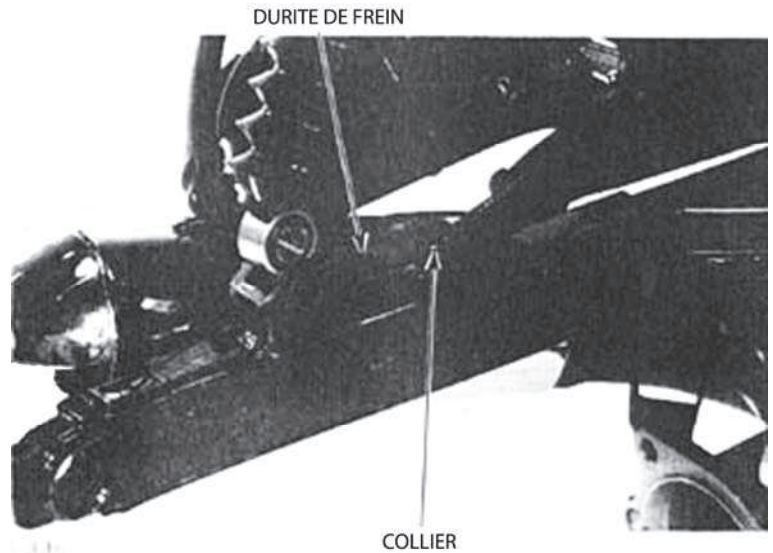
Étant donné que la clé pour contre-écrou amplifie le bras de levier de la clé dynamométrique, le couple de serrage effectivement appliqué au contre-écrou est la valeur spécifiée de 80-120 N.m (8,0-12,0 kg-m).

Mettre les capuchons de pivot en place.

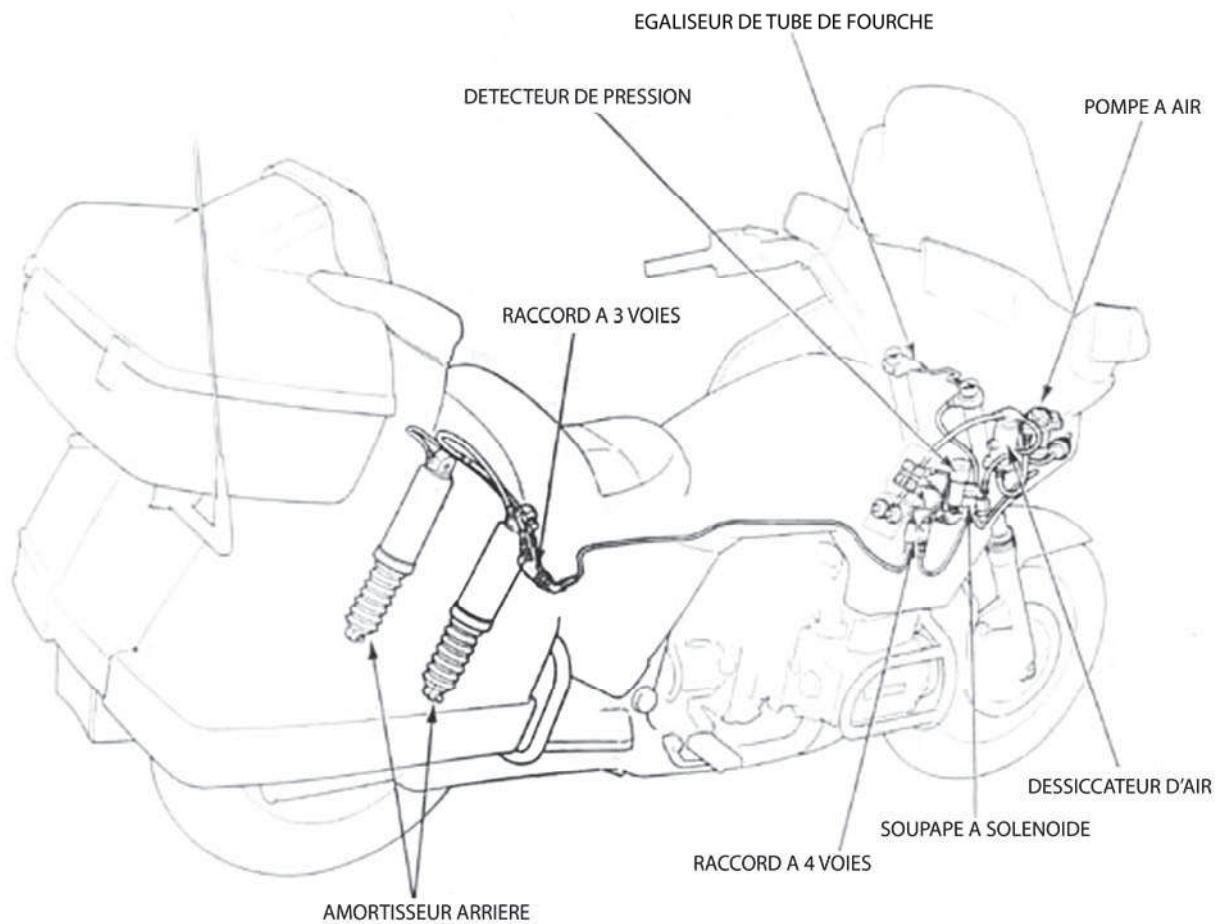




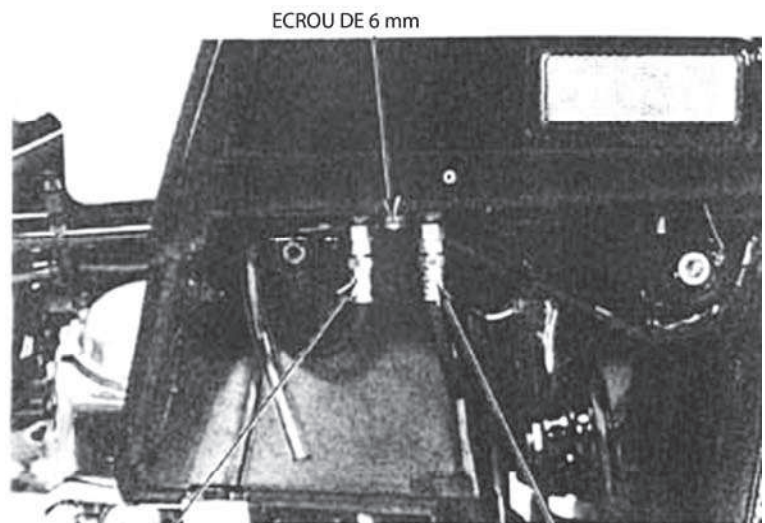
Fixer la durite de frein dans le collier de durite.  
Reposer le carter de pont (Page 14-17).  
Reposer la roue arrière (Page 12-13).



## SYSTEME DE SUSPENSION AIR À BORD (GL1200A)



Déposer le cache inférieur de carénage droit.  
Débrancher les flexibles à air de suspension droite et gauche du carénage.  
Déposer l'écrou de 6 mm.



ECROU DE 6 mm

FLEXIBLE A AIR DE  
SUSPENSION ARRIERE

FLEXIBLE A AIR DE  
SUSPENSION AVANT

Déposer le panneau de commutateur.  
Déposer le flexible à air de l'orifice de sortie en retirant le contre-écrou.  
Déposer la soupape de sélecteur en retirant les deux vis.



SOUPAPE DE SELECTEUR

VIS

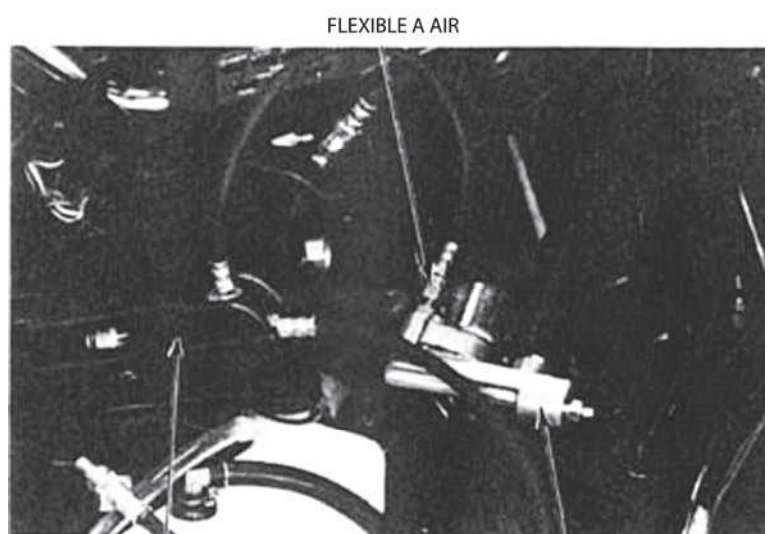
VIS

CONTRE - EYROU

FLEXIBLE A AIR  
D'ORIFICE DE SORTIE

Déposer la poche de carénage droit.  
Retirer l'ensemble de pompe/dessiccateur d'air et le raccord de détecteur du carénage.

Débrancher le flexible à air du raccord de détecteur.



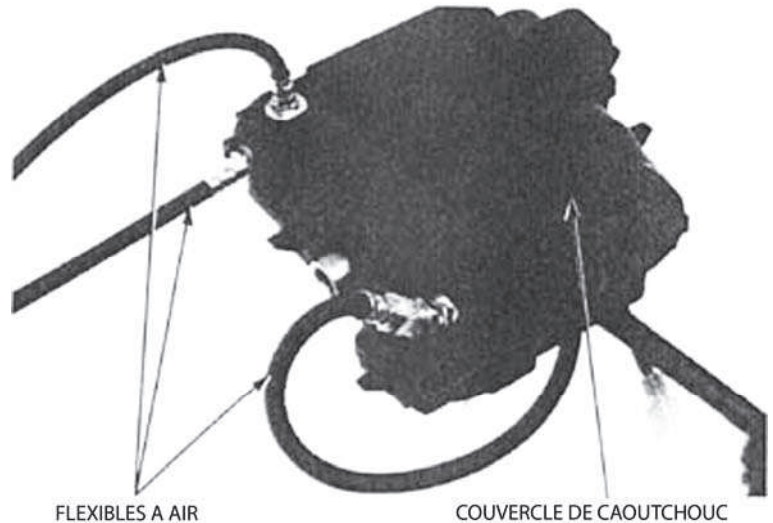
FLEXIBLE A AIR

POMPE DESSICQUEUR

RACCORD DE DETECTEUR

**DEMONTAGE DU DESSICCATEUR**

Débrancher les flexibles à air du dessiccateur.  
Déposer le couvercle de caoutchouc.



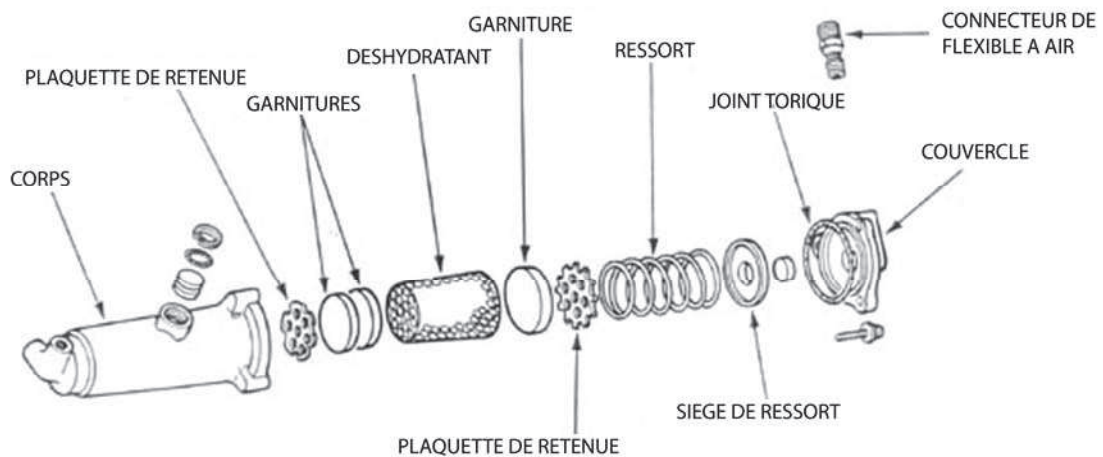
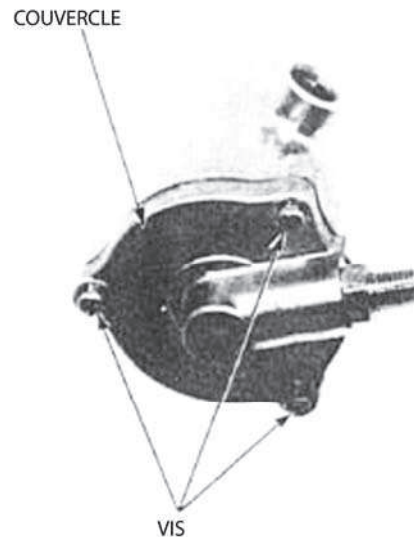
Déposer les vis, puis remonter si nécessaire le dessiccateur de la manière indiquée.

Vérifier la couleur du déshydratant. Le déshydratant doit être bleu. S'il n'est pas bleu, le faire cuire jusqu'à ce qu'il redevienne bleu, ou encore le remplacer si nécessaire.

Vérifier l'état de propreté et le degré d'humidité des garnitures.

Les remplacer si nécessaire.

Nettoyer l'intérieur du corps et les ouvertures du couvercle avec de l'air comprimé.

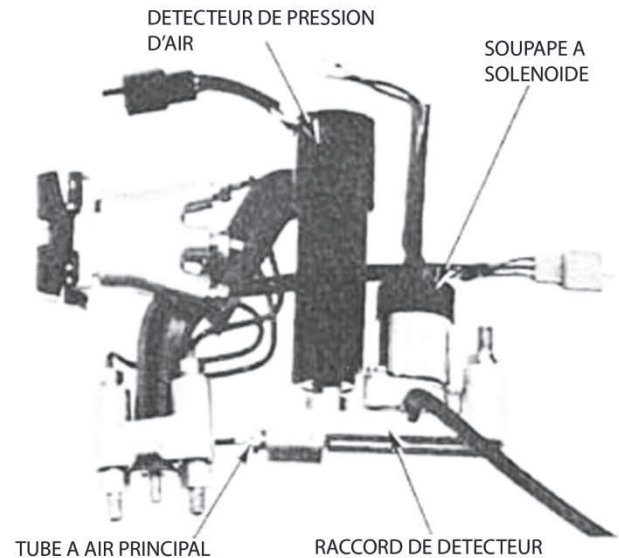


## DEMONTAGE DU SYSTEME DE CONTROLE

Débrancher le tube à air principal avec le collier jaune au niveau du raccord de détecteur.

Déposer le détecteur de pression d'air du raccord de détecteur.

Déposer la soupape à solénoïde du raccord de détecteur.



## VERIFICATION

### • POMPE A AIR

Utiliser une batterie de 12 volts pour activer le moteur de la pompe et vérifier son fonctionnement.

### NOTE

Ne pas démonter la pompe à air.



### • DETECTEUR DE PRESSION D'AIR

Mesurer la résistance entre les bornes Noire/Marron et Verte du coupleur de détecteur.

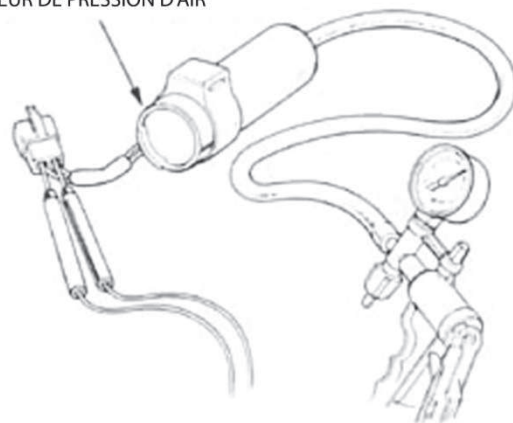
**Résistance spécifiée: 0,7-1,3 kΩ**

Mesurer les résistances entre les bornes Noire/Marron et Bleue Clair, et entre les bornes Bleue clair et Verte du détecteur en appliquant graduellement des pressions de 0 à 4 kg/cm<sup>2</sup>.

La résistance entre les bornes Noire, Marron et Bleue Clair doit augmenter proportionnellement avec l'augmentation de la pression.

la résistance entre les bornes Bleue Clair et Verte doit diminuer proportionnellement avec l'augmentation de la pression.

DETECTEUR DE PRESSION D'AIR



## • SOUPE DE SELECTEUR

Il doit y avoir continuité entre les bornes verte/noire et bleue/jaune lorsque l'on appuie sur le sélecteur au niveau de FRONT.

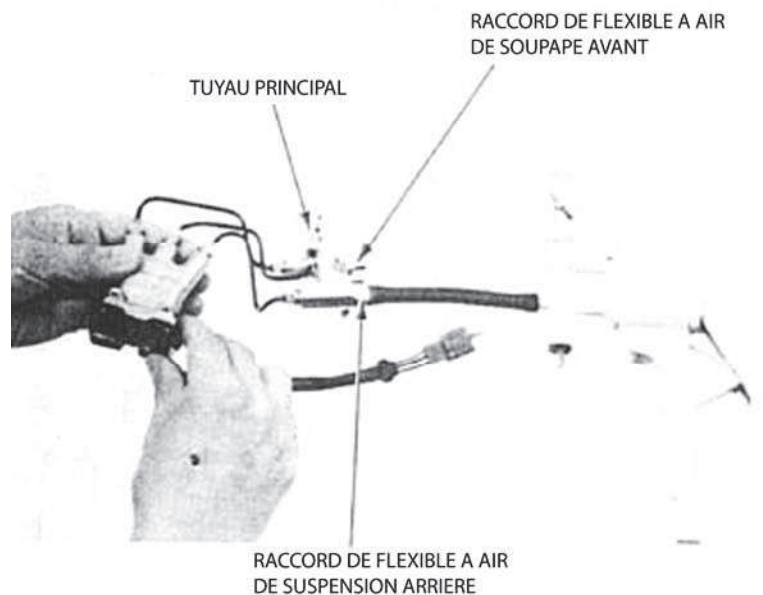
Vérifier s'il y a continuité entre les bornes verte/noire et bleue/rose lorsque l'on appuie sur le sélecteur au niveau de REAR.

Vérifier s'il y a des fuites au niveau du raccord à 4 voies en appliquant une dépression au raccord de flexible à air de la suspension arrière.

Il ne doit pas y avoir de dépression lorsque l'on appuie sur le sélecteur au niveau de REAR.

Le raccord de Flexible à air de suspension arrière doit être ouvert au tuyau principal (collier jaune).

Appliquer les mêmes procédures au niveau du raccord de flexible à air de suspension avant.



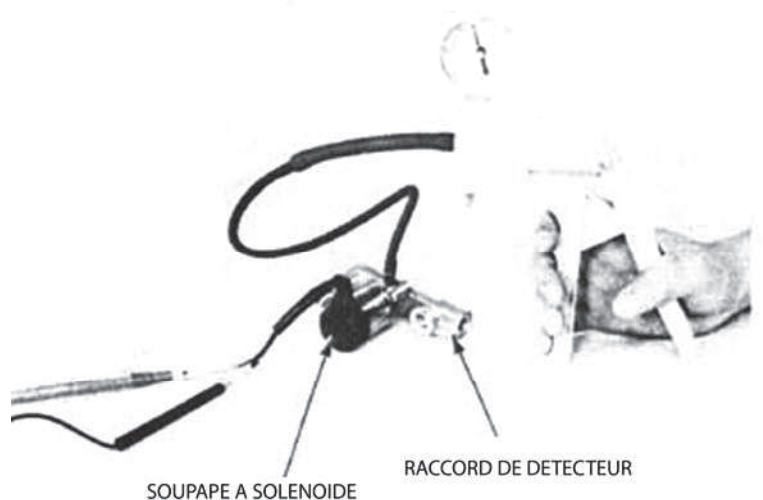
## • SOUPE A SOLENOIDE

Vérifier s'il y a des fuites au niveau de la soupape en appliquant une dépression au tube de décharge du raccord de détecteur.

La soupape est normale s'il n'y a pas de dépression dans le tube de décharge lorsqu'une tension de 12 V est appliquée aux bornes de la soupape.

S'il faut un certain temps pour que la dépression disparaisse, nettoyer le passage du détecteur.

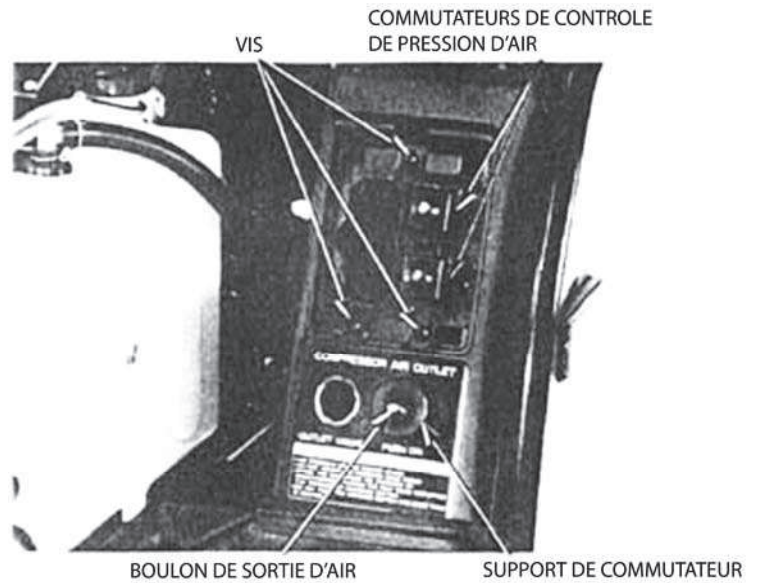
Remplacer la soupape à solénoïde par une nouvelle si elle ne fonctionne pas correctement.



- **COMMUTATEUR DE CONTROLE DE PRESSION D'AIR, BOUTON DE SORTIE D'AIR**

Déposer les commutateurs de contrôle de pression d'air en retirant les vis.

Déposer le support du commutateur ainsi que le bouton de sortie d'air.



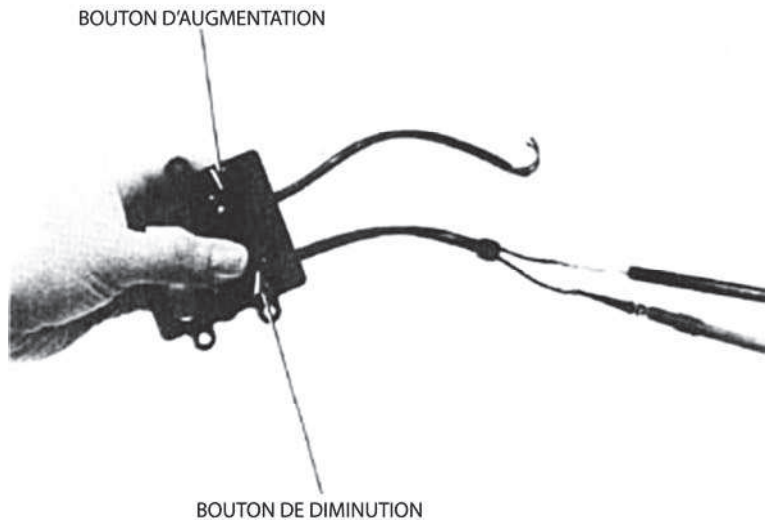
Vérifier la continuité des commutateurs avec le commutateur enfoncé.

**BOUTON D'AUGMENTATION:**

Noir/marron à vert avec le bouton enfoncé.  
Pas de continuité avec le bouton relâché.

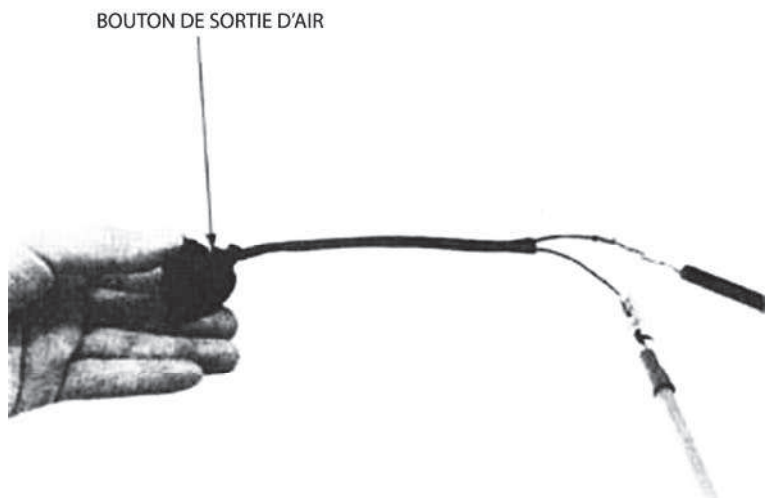
**BOUTON DE DIMINUTION:**

Noir/jaune à vert avec le bouton enfoncé.  
Pas de continuité avec le bouton relâché.



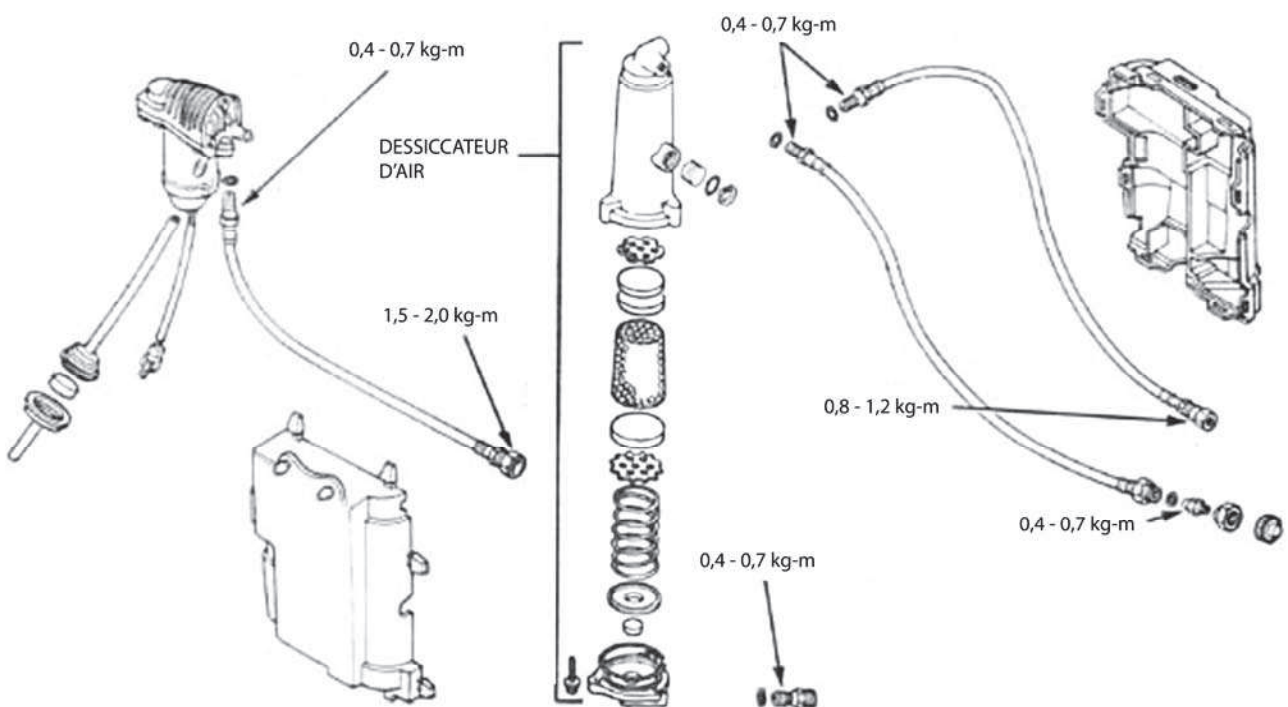
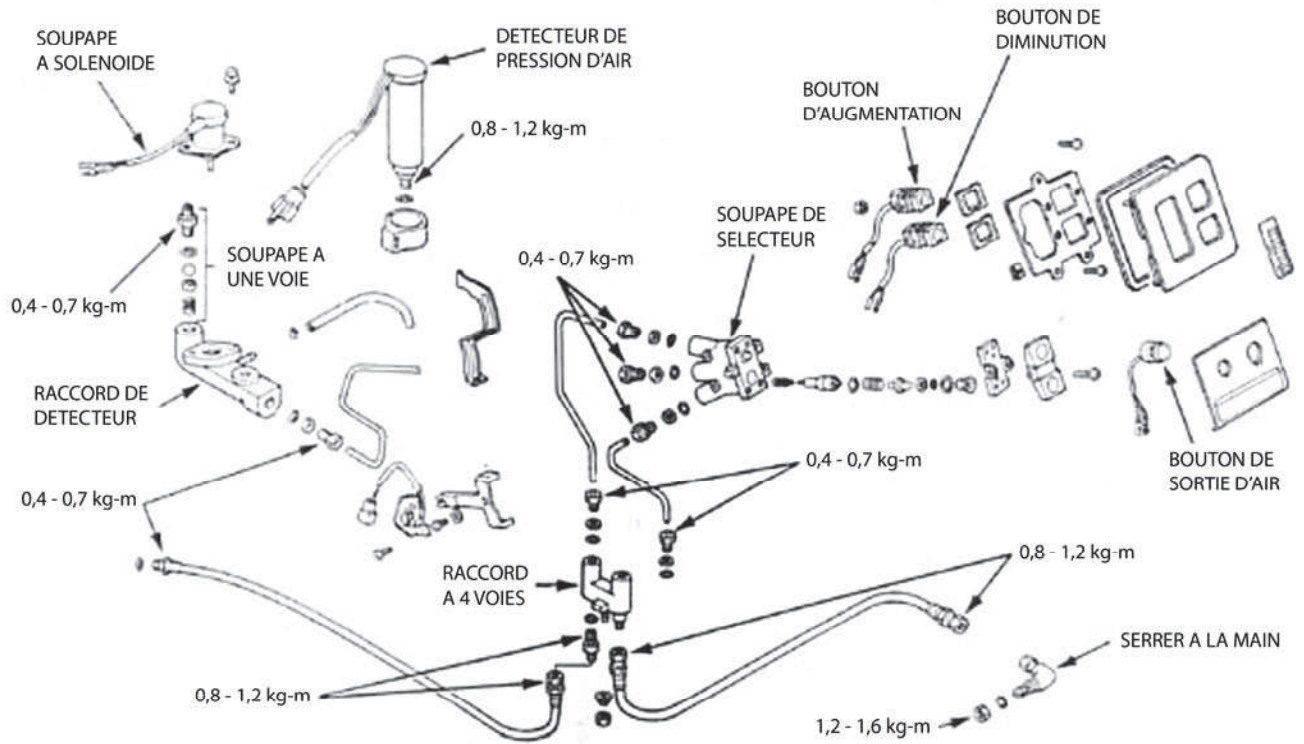
**BOUTON DE SORTIE D'AIR:**

Vert clair/noir à vert clair/noir avec le bouton enfoncé.  
Pas de continuité avec le bouton relâché.



**REPOSE**

La séquence de montage se fait essentiellement dans l'ordre inverse de la séquence de démontage.

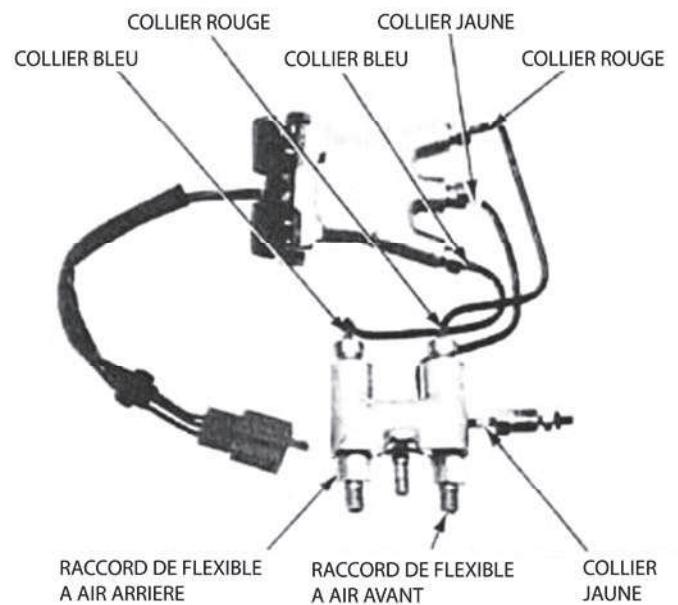


Raccorder la soupape de sélecteur et le raccord à 4 voies avec les tubes à air.

**COUPLE DE SERRAGE: 4-7 N.m (0,4-0,7 kg-m)**

### NOTE

Ne pas trop tordre les tubes en plastique.



Reposer le détecteur de pression d'air dans le raccord de détecteur.

**COUPLE DE SERRAGE: 8-12 N.m (0,8-1,2 kg-m)**

### NOTE

Ne pas trop serrer le détecteur de pression.

Reposer la soupape à solénoïde sur le raccord de détecteur.

Mettre l'orifice inférieur du support de détecteur en position sur le tenon de la soupape à 4 voies.

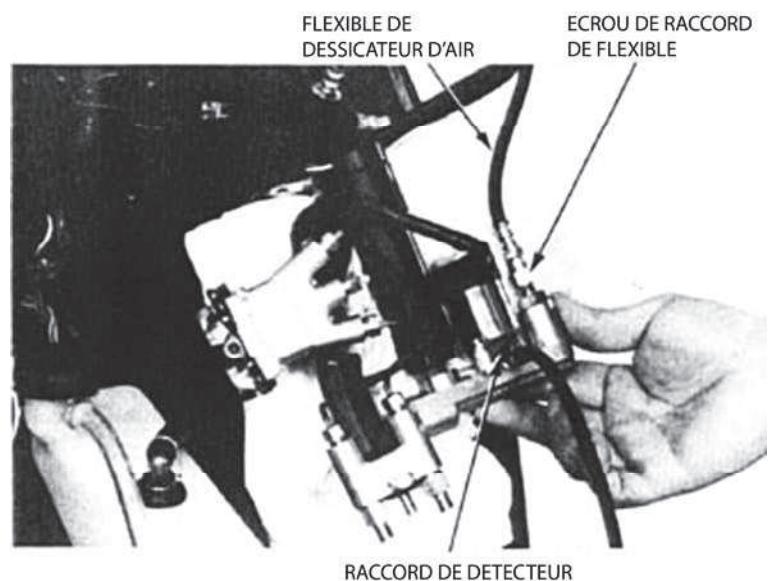
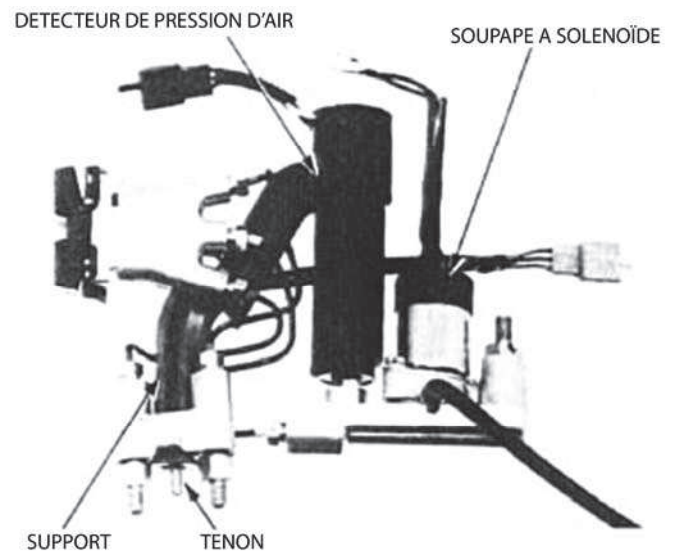
Raccorder le tube à air principal au raccord de détecteur.

**COUPLE DE SERRAGE: 4-7 N.m (0,4-0,7 kg-m)**

Raccorder le flexible du dessiccateur d'air au raccord de détecteur.

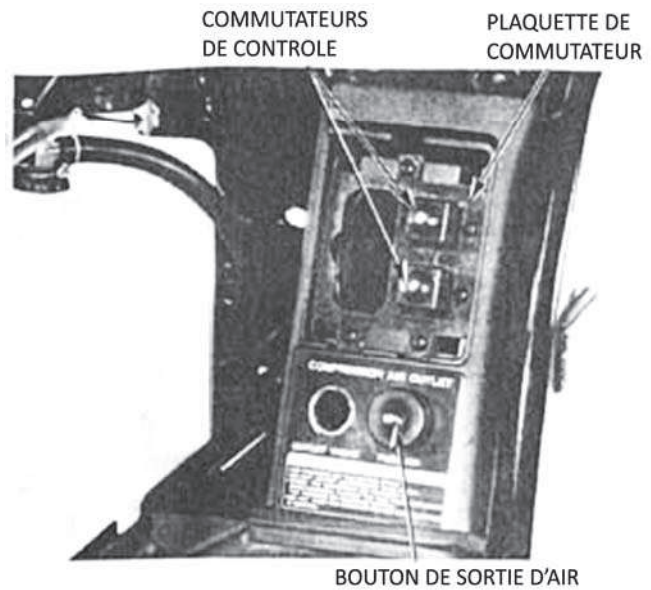
Serrer l'écrou du raccord de flexible.

**COUPLE DE SERRAGE: 8-12 N.m (0,8-1,2 kg-m)**

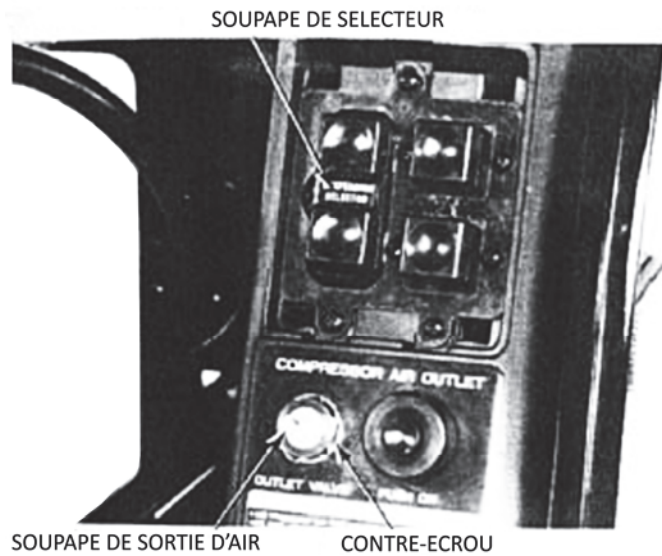




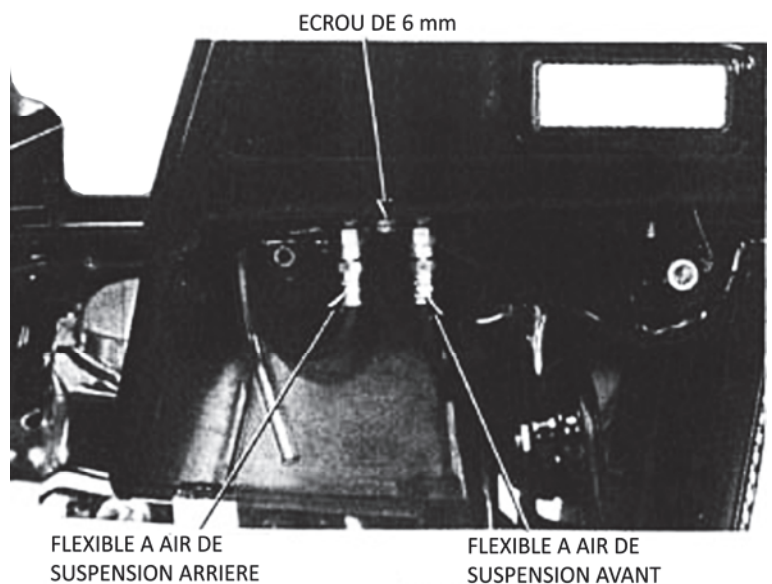
Reposer le bouton de sortie d'air.  
Reposer les commutateurs de contrôle et la plaquette de commutateur.  
Brancher les fils de commutateur au faisceau de fils.



Reposer le flexible de sortie d'air et la soupape de sélecteur. Brancher les fils de la soupape de sélecteur au faisceau de fils. Reposer le panneau de commutateur sur les commutateurs de contrôle.



Reposer l'écrou de 6 mm sur le tenon du raccord à 4 voies. Serrer l'écrou à fond.  
Brancher les flexibles à air de suspension avant et arrière au raccord à 4 voies.  
Serrer les écrous de raccord de flexible.  
**COUPLE DE SERRAGE: 8-12 N.m (0,8-1,2 kg-m)**



Brancher le fil du détecteur, le fil de la soupape à solénoïde et le fil de la pompe à air au faisceau de fils.  
Reposer la pompe à air/dessiccateur d'air dans le carénage.

## PRECAUTION

*Faire attention à ne pas bloquer les flexibles à air en les tordant ou en les tortillant lors de leur mise en place.*

Vérifier le fonctionnement et la présence éventuelle de fuite après la repose.  
Reposer la poche du carénage droit.

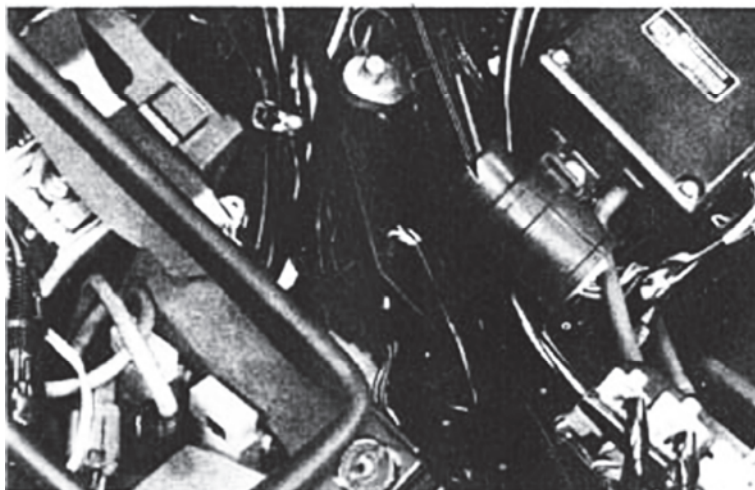
POMPE/DESSICATEUR D'AIR



## RELAIS DE POMPE A AIR (GL1200A)

Déposer le relais de pompe à air du support de relais.  
Débrancher le relais du coupleur.

RELAIS DE POMPE A AIR



Brancher une batterie de 12V complètement chargée et un ohmmètre aux bornes du relais de la manière indiquée.

Le relais est normal s'il y a continuité lors de l'application de la tension.

