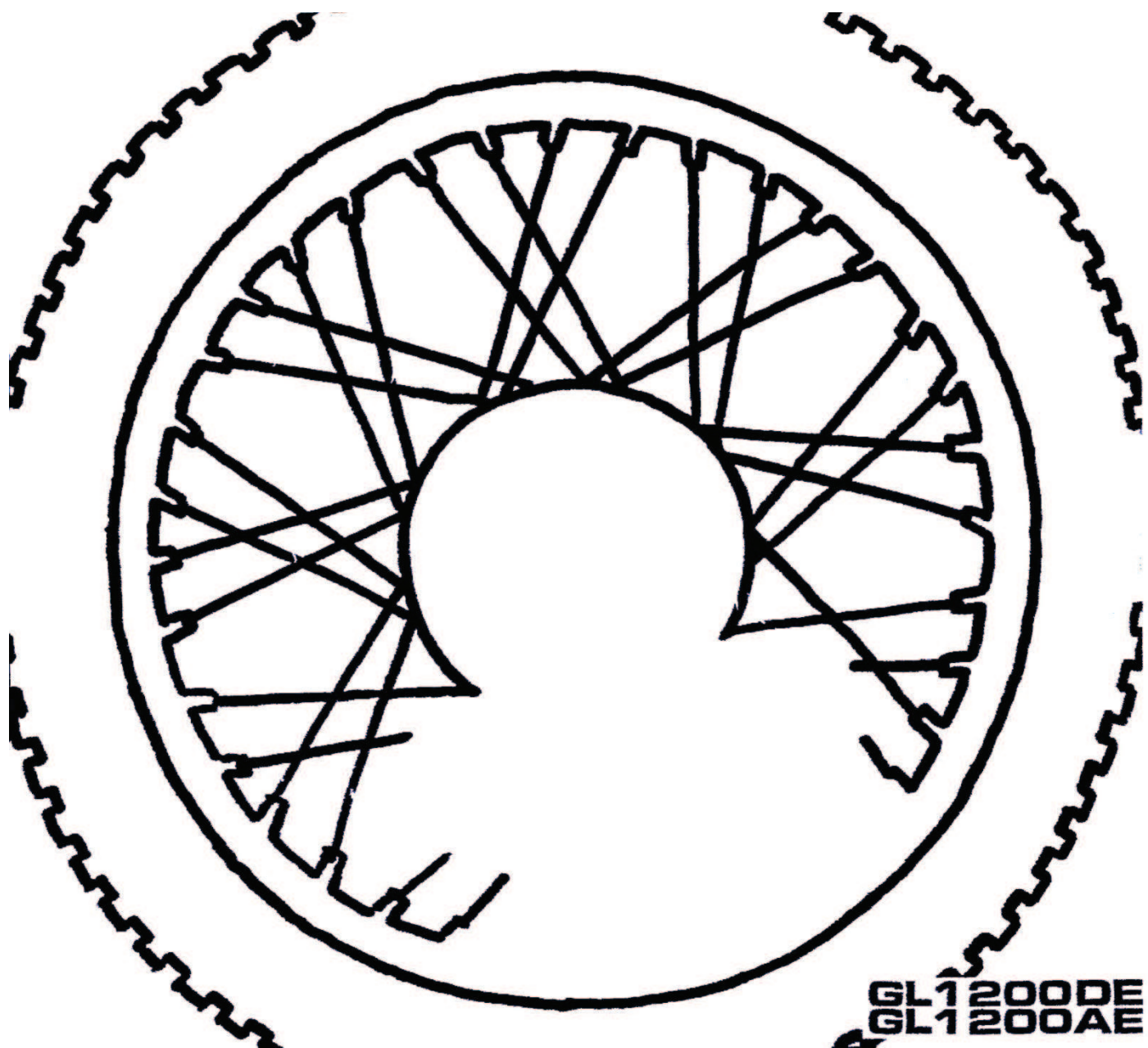


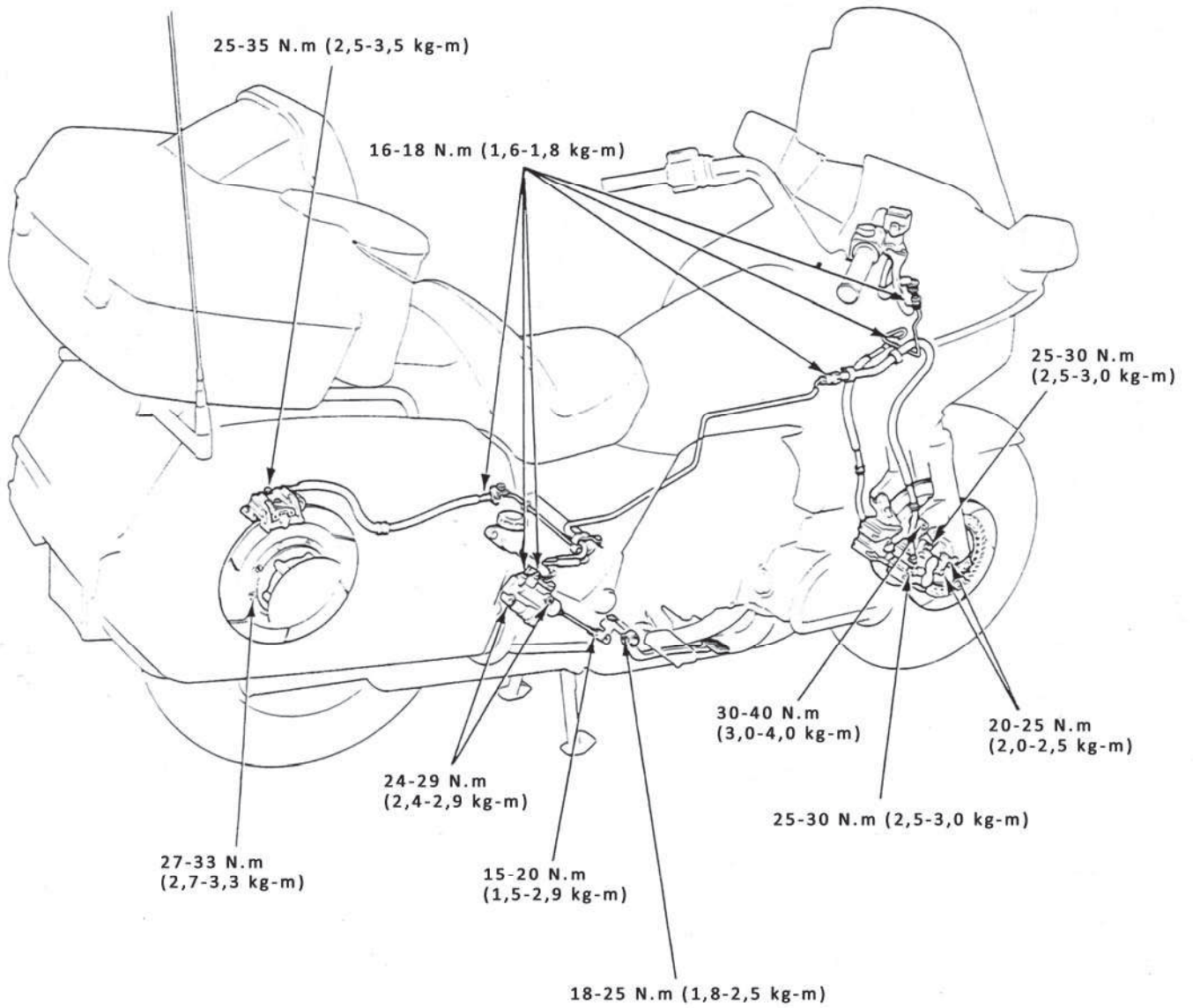
HONDA

MANUEL D'ATELIER

GOLD WING **GL1200D**
GL1200A



GL1200DE
GL1200AE



INFORMATIONS D'ENTRETIEN	15-01	MAITRE-CYLINDRE AVANT	15-08
DEPISTAGE DES PANNES	15-02	MAITRE-CYLINDRE ARRIERE	15-11
RENOUVELLEMENT DU LIQUIDE		ETRIERS DE FREIN	15-16
DE FREIN/PURGE DE L'AIR	15-03	PEDALE DE FREIN	15-20
DISQUE/PLAQUETTE DE FREIN	15-05	CONDUITES DE FREIN METALLIQUES	15-21

INFORMATIONS D'ENTRETIEN

GENERALITES

PRECAUTION

- Du liquide de frein renversé endommagera sévèrement les optiques de compteur, le pare-brise et les surfaces peintes. Faire très attention à chaque fois que l'on dépose le bouchon du réservoir: s'assurer tout d'abord que le réservoir se trouve bien en position horizontale.
- Ne jamais laisser de matières contaminantes (saleté, eau, etc.) pénétrer dans un réservoir ouvert.

- La GOLDWING est équipée d'un système de freinage unifié qui permet une action de freinage simultanée des freins à disque avant droit et arrière lors d'une pression sur la pédale de frein. Une action sur le levier de frein active le frein à disque avant gauche qui est indépendant du circuit de cage unifié (sauf modèle G).
- Il est possible de déposer le frein avant sans déconnecter le circuit hydraulique. Lorsque le circuit hydraulique a été ouvert, ou si les freins semblent spongieux, il est nécessaire de purger le circuit.
- Ne pas laisser de matières étrangères pénétrer dans le circuit lors du remplissage du réservoir.
- Toujours utiliser du liquide de frein DOT 4 neuf provenant d'un bidon scellé lors de l'entretien du Circuit.
- Toujours vérifier le fonctionnement des freins avant de conduire la motocyclette.
- Remplacer les rondelles d'étanchéité à chaque fois que le boulon de durite de frein a été déposé.

CARACTERISTIQUES

ELEMENT			VALEUR STANDARD	LIMITE DE SERVICE
Maître-cylindre de frein avant	Diamètre intérieur de cylindre	Modèle G	15,870-15,913	15,925
		Sauf modèle G	12,700-12,743	12,755
	Diamètre extérieur de piston	Modèle G	15,827-15,854	15,815
		Sauf modèle G	12,684-12,657	12,645
Etrier de frein avant	D.I. de cylindre d'étrier droit	Modèle G	32,030-32,080	32,090
		Sauf modèle G	25,400-25,490	25,460
	Diamètre intérieur de cylindre d'étrier gauche		32,030-32,080	32,090
	D.O. de cylindre d'étrier droit	Modèle G	31,948-31,998	31,940
		Sauf mode G	25,318-25,368	25,310
Diamètre extérieur de piston d'étrier gauche		31,948-31,998	31,940	
Disque de frein avant	Epaisseur	GL1200D	4,5-5,2	4,0
		GL1200A	9,9-10,1	9,0
	Ovalisation		—	0,3
Epaisseur de plaquette de frein avant			5,4-5,6	—
Maître-cylindre de frein arrière	Diamètre intérieur de cylindre	Modèle G	14,000-14,043	14,055
		Sauf modèle G	15,870-15,913	15,925
	Diamètre extérieur de piston	Modèle G	13,957-13,984	13,940
		Sauf modèle G	15,827-15,854	15,815
Etrier de frein arrière	Diamètre intérieur de cylindre		32,030-32,080	32,090
	Diamètre extérieur de piston		31,948-31,998	31,940
Disque de frein arrière	Epaisseur		6,9-7,1	6,0
	Ovalisation		—	0,3
Epaisseur de plaquette de frein arrière			6,4-6,6	—

COUPLES DE SERRAGE

Boulon de durite à huile de frein	25-35 N.m (2,5-3,5 kg-m)
Ecrou de raccord de conduite métallique de frein	16-18 N.m (1,6-1,8 kg-m)
Boulon de montage de support d'étrier de frein avant	
(supérieur)	30-40 N.m (3,0-4,0 kg-m)
(inférieur)	20-25 N.m (2,0-2,5 kg-m)
Boulon de pivot d'étrier de frein	25-30 N.m (2,5-3,0 kg-m)
Boulon d'étrier de frein	20-25 N.m (2,0-2,5 kg-m)
Boulon/écrou de disque de frein	27-33 N.m (2,7-3,3 kg-m)
Boulon de support de maître-cylindre de frein avant	10-14 N.m (1,0-3,4 kg-m)
Boulon de maître-cylindre de frein arrière	24-29 N.m (2,4-2,9 kg-m)
Contre-écrou de raccord de biellette de frein arrière	15-20 N.m (1,5-2,0 kg-m)
Boulon de pédale de frein arrière	18-25 N.m (1,8-2,5 kg-m)

OUTILS**OUTIL SPECIAL**

Pinces à jonc	07914-3230001
---------------	---------------

DEPISTAGE DES PANNES**Levier de frein mou ou spongieux**

- Présence d'air dans le circuit hydraulique
- Niveau de liquide insuffisant
- Fuites dans le circuit hydraulique

Levier de frein trop dur

- Piston(s) gommé(s)
- Circuit hydraulique engorgé
- Plaquettes lustrées ou excessivement usées

Frottement du frein

- Circuit hydraulique bouché
- Circuit hydraulique collant
- Piston, gommé
- Réglage incorrect de la pédale de frein arrière
- Goupille de glissement latérale d'étrier collante
- Etrier mal mis en place
- Disque ou roue mal aligné(e)

Frein frottant ou tirant sur un côté

- Plaquettes souillées
- Disque ou roue mal alignée)

Cliquetis ou couinement du frein

- Plaquettes souillées
- Voile de disque excessif
- Etrier mal posé
- Disque ou roue mal aligné(e)

La roue arrière se bloque rapidement

- Soupape de contrôle de pression défectueuse

RENOUVELLEMENT DU LIQUIDE DE FREIN/PURGE DE L'AIR

RENOUVELLEMENT DU LIQUIDE DE FREIN

ATTENTION

Un disque de frein ou une plaquette souillée (e) réduisent la puissance de freinage. Jeter les plaquettes souillées et nettoyer le disque de frein souillé avec un agent de dégraissage de première qualité.

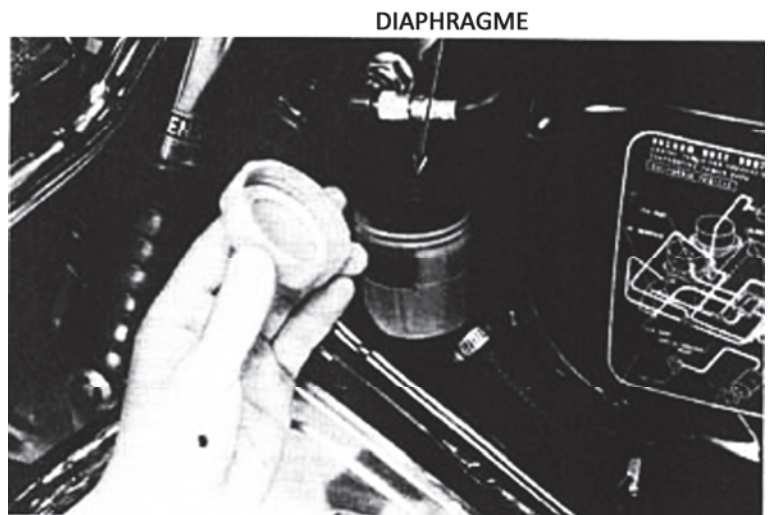
PRECAUTION

- Ne pas laisser de matières étrangères pénétrer dans le circuit lors du remplissage du réservoir.
- Eviter de renverser du liquide de frein sur les surfaces peintes et sur le pare-brise. Placer un chiffon sur les surfaces peintes et sur le pare-brise lors de l'entretien du circuit.

Déposer le couvercle du réservoir et le diaphragme, le réservoir étant parallèle au sol.



DIAPHRAGME

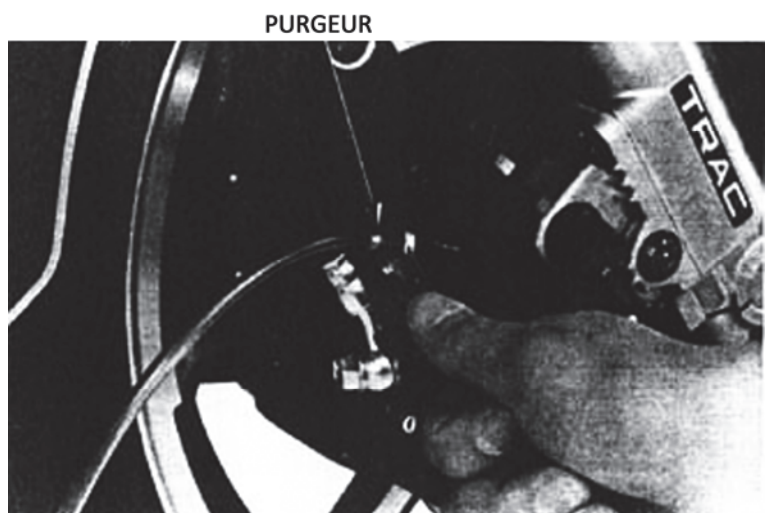


DIAPHRAGME

Raccorder un flexible de purge au purgeur.

Desserrer le purgeur de l'étrier et pomper sur le levier (ou la pédale) de frein. Arrêter de pomper lorsque le liquide arrête de s'écouler du purgeur.

Refermer le purgeur.



PURGEUR

REPLISSAGE DE LIQUIDE DE FREIN

Remplir le réservoir avec du liquide de frein. DOT 4, provenant d'un bidon scellé.

PRECAUTION

Ne pas mélanger différentes marques de liquide de frein car les liquides ne sont pas compatibles.



Raccorder un purgeur de frein disponible dans le commerce au purgeur.

Pomper sur le purgeur de frein et desserrer le purgeur. Rajouter du liquide lorsque le niveau du liquide dans le réservoir du maître-cylindre est bas.

NOTE

- Vérifier régulièrement le niveau du liquide de frein lors de la purge des freins pour éviter que de l'air ne soit pompé dans le circuit.
- Lors de l'utilisation d'un outil de purge de frein, se conformer aux instructions d'utilisation du fabricant.
- La GL1200 utilise un système de freinage unifié. Pour faire le plein du système de freinage actionné par la pédale avec du liquide de frein, remplir tout d'abord l'étrier de frein arrière, puis remplir l'étrier de frein avant (sauf modèle G).

Répéter les procédures décrites ci-dessus jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de bulles d'air au niveau du flexible en plastique.

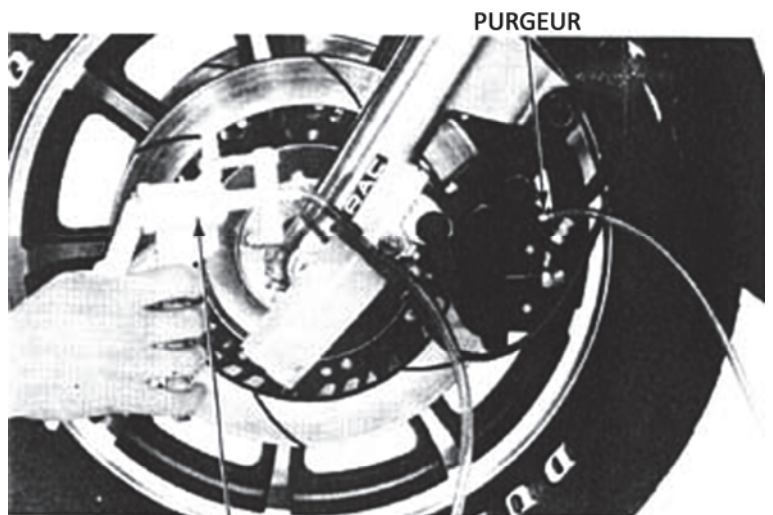
NOTE

Si de l'air pénètre dans le purgeur au niveau des filetages du purgeur, étanchéifier les filetages avec du ruban de téflon.

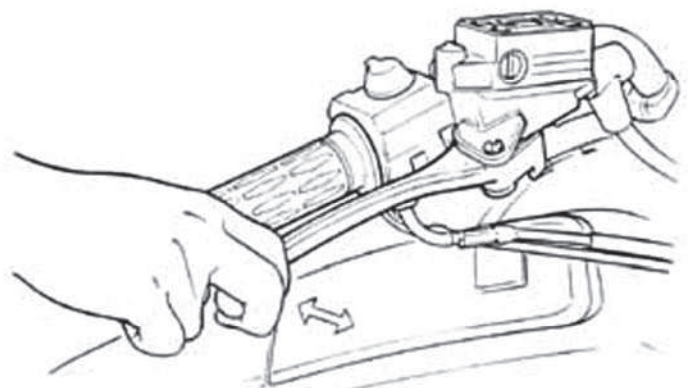
Refermer le purgeur et actionner le levier ou la Modale de frein. Si le frein semble spongieux, purger le circuit par la procédure de PURGE DE L'AIR (Page 15-05).

Si aucun purgeur de frein n'est disponible, procéder de la manière suivante:

Pomper la pression du circuit avec le levier (ou la pédale) jusqu'à ce que plus aucune bulle d'air ne s'écoule par le petit orifice du réservoir et que l'on sente une résistance au niveau du levier.



**PURGEUR DE FREIN
(DISPONIBLE DANS LE COMMERCE)**



PURGE D'AIR

1) Tirer complètement le levier de frein (ou la pédale), ouvrir le purgeur d'environ 1/2 tour et le refermer.

NOTE

Ne pas relâcher le levier (ou la pédale) de frein avant d'avoir refermé le purgeur.

Pour la purge du circuit de freinage actionné par la pédale de frein (sauf modèle G), purger tout d'abord la conduite d'étrier de frein arrière, puis purger la conduite d'étrier de frein avant droit.

2) Relâcher graduellement le levier (ou la pédale) de frein et attendre quelques secondes jusqu'à ce qu'il (elle) atteigne la fin de sa course.

Répéter les étapes 1 et 2 jusqu'à ce que plus aucune bulle d'air n'apparaisse dans le liquide au niveau de l'extrémité du flexible.

Resserrer le purgeur.

COUPLE DE SERRAGE: 4-7 N.m (0,4-0.7 kg-m)

Faire le plein du réservoir jusqu'au repère de niveau supérieur.

Reposer le diaphragme et le couvercle du maître-cylindre.

ATTENTION

La puissance de freinage est réduite si le disque ou les plaquettes de frein est (sont) souillé(es).

Remplacer les plaquettes souillées et nettoyer le disque souillé à l'aide d'un produit de dégraissage de première qualité.

DISQUE/PLAQUETTE DE FREIN

REPLACEMENT DES PLAQUETTES

Déposer la sacoche gauche avant de déposer l'étrier de frein gauche.

NOTE

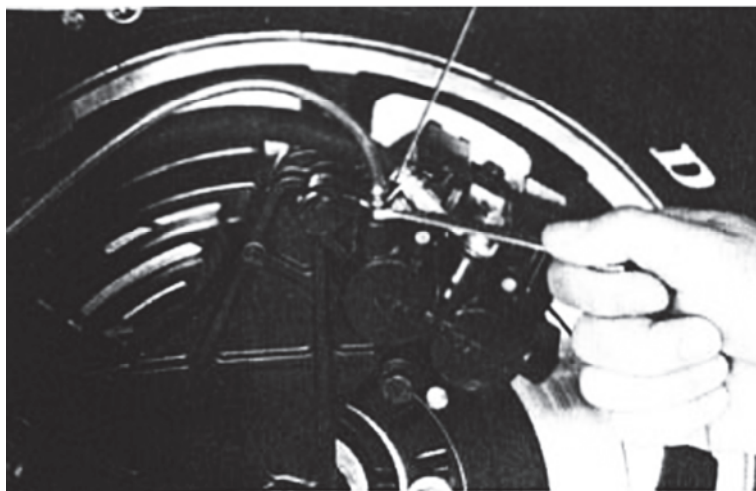
Toujours remplacer les plaquettes de frein par paire pour assurer une pression de disque uniforme.

Déposer les boulons d'étrier et le pivot d'étrier. Desserrer le boulon de montage inférieur du support d'étrier avant.

Desserrer le boulon de retenue de goupille de plaquette.

Déposer l'étrier de son support.

PURGEUR



REPERE DE NIVEAU SUPERIEUR



REPERE DE NIVEAU SUPERIEUR

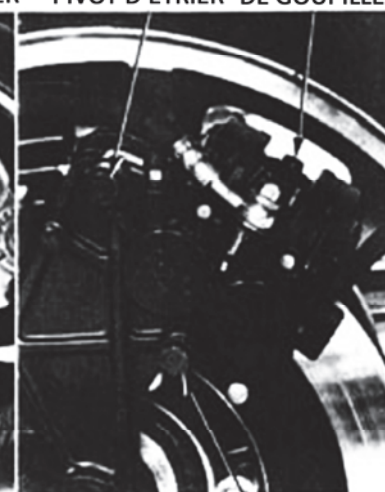


BOULON DE PIVOT D'ETRIER



BOULON DE GOUPILLE DE PLAQUETTE

BOULON DE MONTAGE INFERIEUR DE SUPPORT D'ETRIER



BOULON D'ETRIER

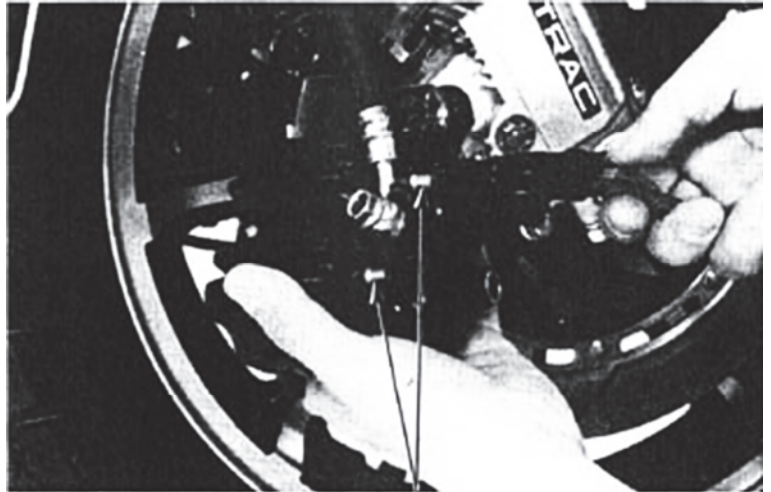
BOULON DE PIVOT D'ETRIER

BOULON DE RETENUE DE GOUPILLE DE PLAQUETTE

BOULON DE PIVOT D'ETRIER

Déposer la retenue de goupille de plaquette et retirer les goupilles de plaquette de l'étrier.

Déposer les plaquettes de frein.



GOUPILLE DE PLAQUETTE

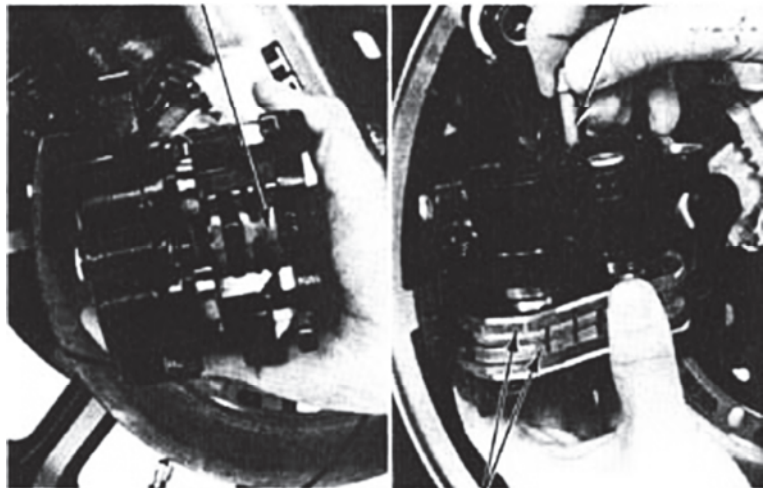
Mettre le ressort de plaquette en position dans l'étrier de la manière indiquée.

Poser des plaquettes neuves dans l'étrier.

Reposer les goupilles de plaquette, une goupille de plaquette en premier, puis reposer l'autre goupille en poussant les plaquettes contre l'étrier pour enfoncer le ressort de plaquette.

RESSORT DE PLAQUETTE

GOUPILLE DE PLAQUETTE

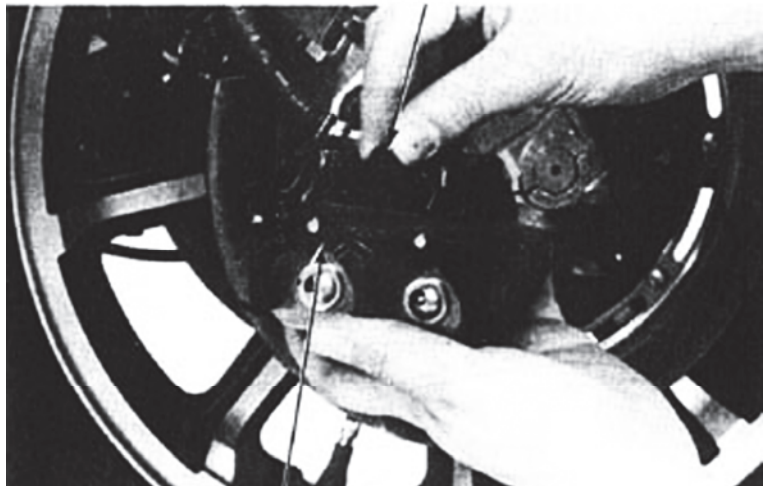


PLAQUETTE DE FREIN

Placer la retenue de goupille de plaquette sur les goupilles de plaquette.
Enfoncer la retenue afin de bien fixer les goupilles.

Reposer le boulon de retenue de goupille de plaquette.

BOULON

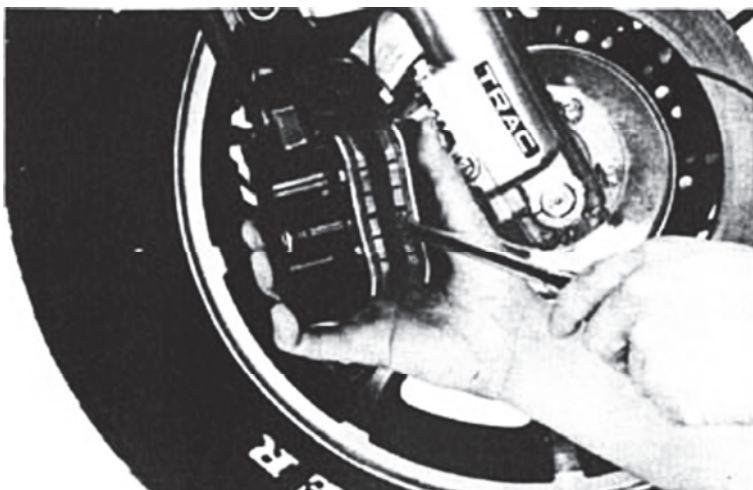


RETENUE DE GOUPILLE DE PLAQUETTE

Enfoncer complètement les pistons afin de permettre la mise en place de nouvelles plaquettes de frein.

NOTE

Vérifier le niveau de liquide de frein dans le réservoir du maître-cylindre de frein car cette opération entraîne une augmentation du niveau.



Poser l'étrier sur le support d'étrier afin de pouvoir mettre le disque de frein en position entre les plaquettes sans endommager les plaquettes.

Appliquer de la graisse au silicium haute température sur le boulon de pivot d'étrier et introduire le boulon de pivot d'étrier dans l'orifice de boulon de pivot.



BOULON DE PIVOT D'ETRIER

Reposer le boulon d'étrier et serrer le pivot d'étrier et les boulons d'étrier au couple de serrage spécifié.

COUPLE DE SERRAGE:

Boulon de pivot d'étrier:

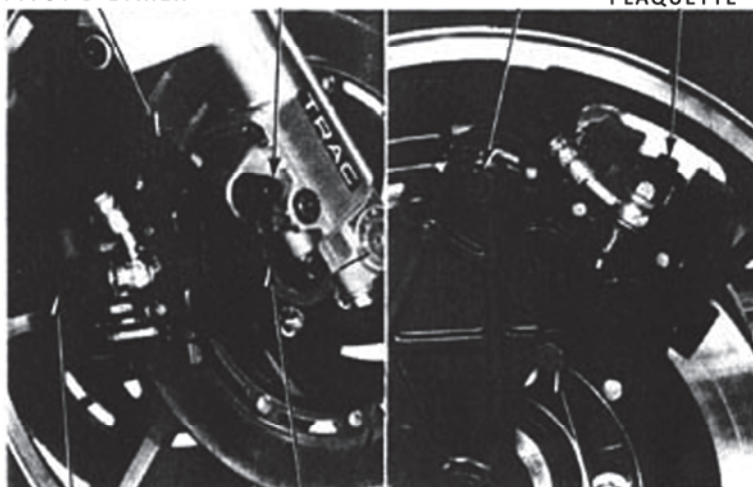
25-30 N.m (2,5-3,0 kg-m)

Boulon d'étrier et boulon de monture inférieure de support:

20-25 N.m (2,0-2,5 kg-m)

Serrer à fond le boulon de retenue de goupille de plaquette.

BOULON D'ETRIER
BOULON DE PIVOT D'ETRIER
BOULON DE MONTURE INFERIEURE DE SUPPORT
BOULON DE PIVOT D'ETRIER
RETENUE DE GOUPILLE DE PLAQUETTE



RETENUE DE GOUPILLE DE PLAQUETTE
BOULON D'ETRIER

BOULON D'ETRIER

EPAISSEUR DE DISQUE DE FREIN

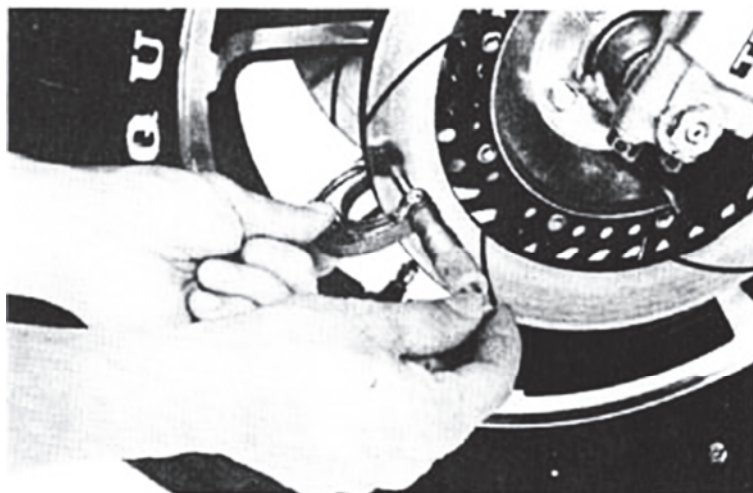
Mesurer l'épaisseur de chaque disque de frein.

LIMITE DE SERVICE:

Frein avant (GL1200D): 4,0 mm

Frein avant (GL1200A): 9,0 mm

Frein arrière: 6,0 mm



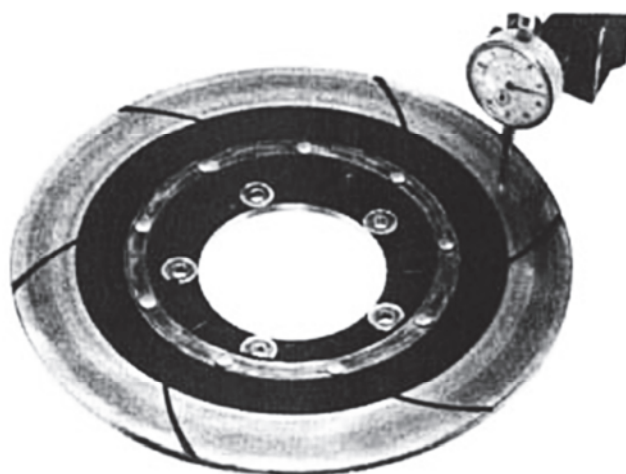
VOILE DE DISQUE DE FREIN

Déposer la roue (avant page 12-03), (arrière page 12-09). Déposer le disque de la roue.

Mesurer le voile de disque de frein sur une plaque de surfacage.

LIMITE DE SERVICE: 0.30 mm

Reposer le disque et la roue.



MAITRE-CYLINDRE AVANT

DEMONTAGE

Vidanger le liquide de frein du circuit hydraulique. Débranche; les fils de contacteur de feu stop.

Déposer le levier de frein et le rétroviseur du maître-cylindre. Débrancher la durite de frein.

PRECAUTION

Éviter de renverser du liquide de frein sur les surfaces peintes ou sur le pare-brise. Placer un chiffon sur les surfaces peintes et sur le pare-brise lors de l'entretien du système de freinage.

NOTE

Lors de la dépose du boulon de flexible a huile, couvrir l'extrémité du flexible pour prévenir tout risque de contamination.

Fixer le flexible pour éviter toute fuite de liquide.

Déposer le maître-cylindre.

BOULON DE FLEXIBLE
A HUILE DE FREIN

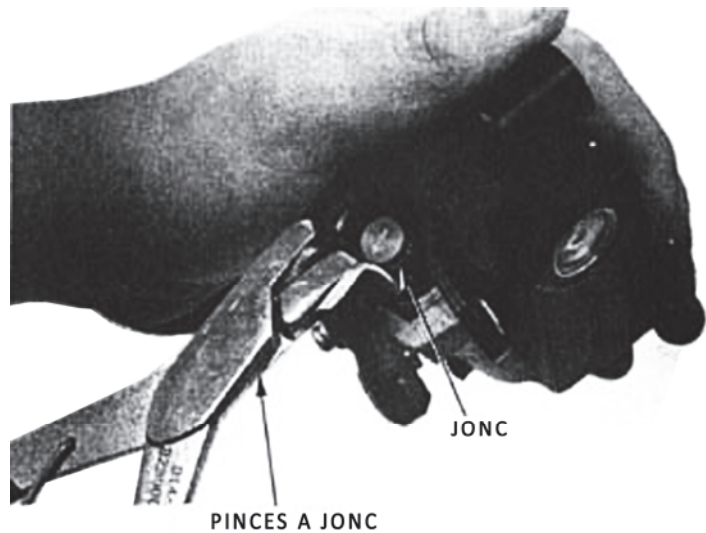
MAITRE-CYLINDRE



FILS DE CONTACTEUR
DE FEU STOP

SUPPORT DE
MAITRE-CYLINDRE

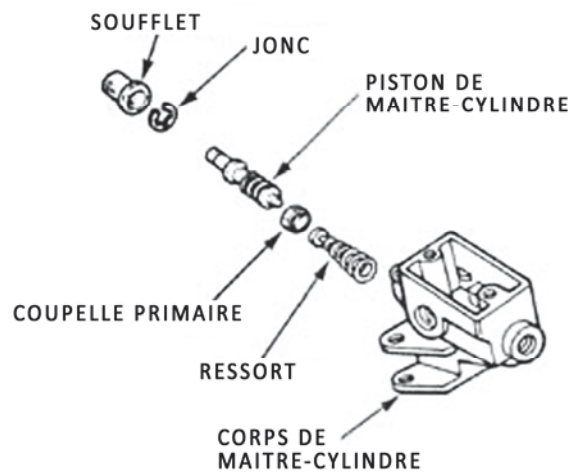
Déposer le soufflet et le jonc du piston du corps de maître-cylindre.



Déposer le piston et le ressort du maître-cylindre.

Déposer le contacteur de feu stop du corps de maître-cylindre, si nécessaire.

Nettoyer l'intérieur du maître-cylindre et du réservoir avec du liquide de frein.



VERIFICATION

• MAITRE- CYLINDRE

Vérifier l'état général du maître-cylindre et voir s'il n'y a ni rayures ou traces d'impact.

Mesurer le diamètre intérieur du maître-cylindre.

LIMITES DE SERVICE:

Sauf modèle G: 12,755 mm

Modèle G: 15,925 mm



• PISTON DE MAITRE-CYLINDRE

Vérifier l'état général du piston et voir s'il n'y a ni rayures, éraflures ou autres défauts.
Vérifier l'état général des coupelles de piston et voir s'il n'y a pas de dommage ou de détérioration. Mesurer le diamètre extérieur du piston de maître-cylindre de la manière indiquée.

LIMITES DE SERVICES:

Sauf modèle G: 12,645 mm

Modèle G: 15.815 mm



REMONTAGE

Tremper les coupelles du piston dans du liquide de frein propre avant le remontage.
Reposer le ressort et la coupelle primaire ensemble.
Reposer le piston du maître-cylindre.

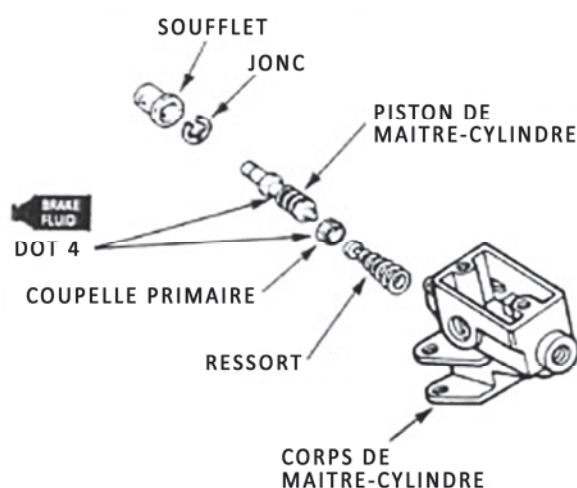
NOTE

Manipuler le piston du maître-cylindre, les coupelles et le ressort ensemble.

PRECAUTION

Lors de la mise en place des coupelles, ne pas laisser les lèvres se retourner vers l'intérieur.

S'assurer que le jonc est correctement placé dans la gorge.



Reposer le jonc et le soufflet.

Placer le maître-cylindre sur le guidon. Poser sans serrer le support avec le repère "UP" dirigé vers le haut, à l'aide de deux boulons. Faire coïncider la languette du support avec le repère poinçonné sur le guidon. Serrer le boulon supérieur en premier, puis serrer le boulon inférieur.

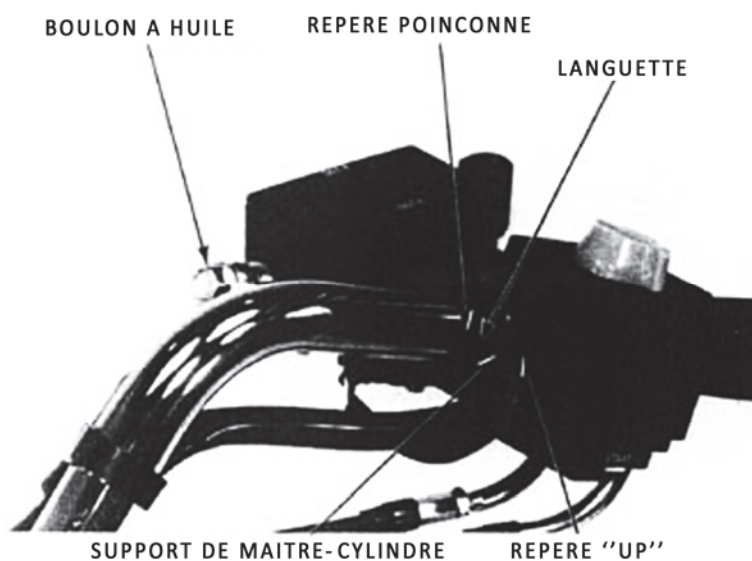
COUPLE DE SERRAGE: 10-14 N.m (1,0-1,4 kg-m)

Reposer le flexible à huile avec le boulon à huile et ses deux rondelles d'étanchéité.

COUPLE DE SERRAGE: 25-35 N.m (2,5-3,5 kg-m)

Reposer le levier de frein.

Brancher les fils de contacteur de feu stop.
Remplir le réservoir jusqu'au niveau supérieur et purger le circuit de freinage (Page 15-04).



MAITRE-CYLINDRE ARRIERE

DEPOSE

Déposer le repose-pied passager gauche (GL1200A).
Déposer le bras oscillant (Page 13-18).

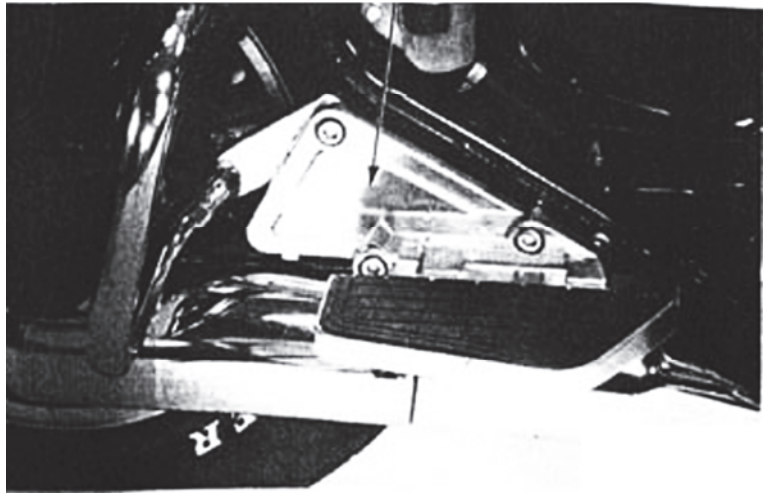
Vidanger le liquide de frein de la conduite de frein
(Page 15-03).

Déposer la goupille fendue et l'axe d'étrier.
Débrancher l'étrier de tige de frein de la biellette de frein.

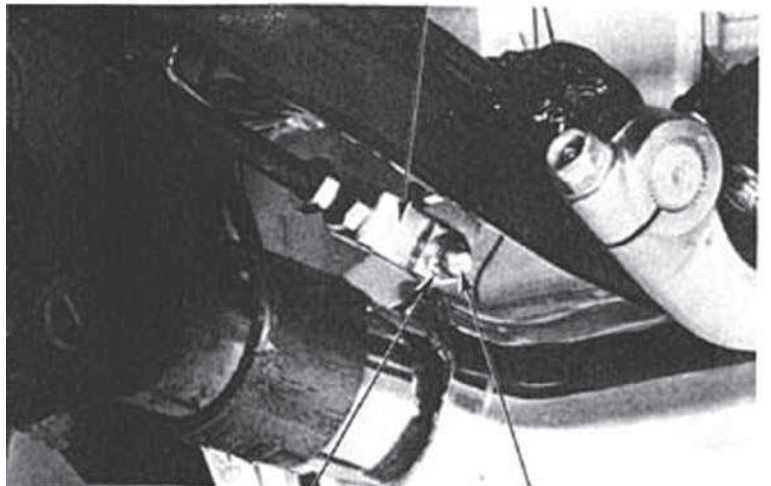
Placer un récipient sous la conduite de frein.
Débrancher le flexible de réservoir du réservoir.

Déposer les deux boulons du maitre-cylindre.

REPOSE-PIED PASSAGER GAUCHE

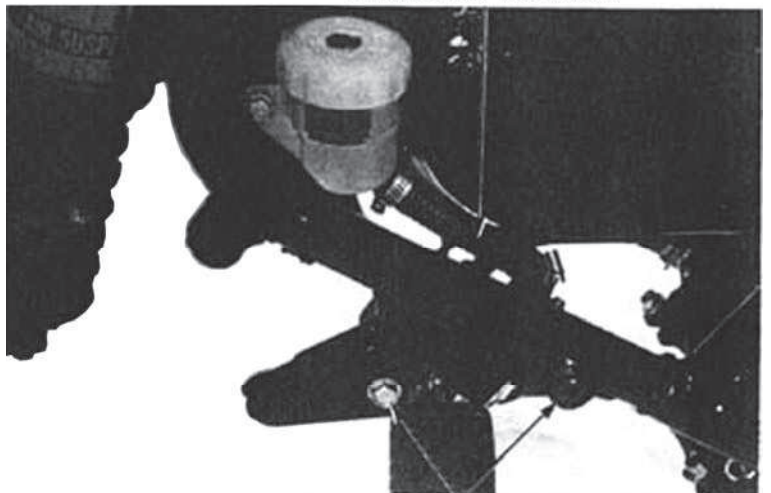


ETRIER DE TIGE DE FREIN



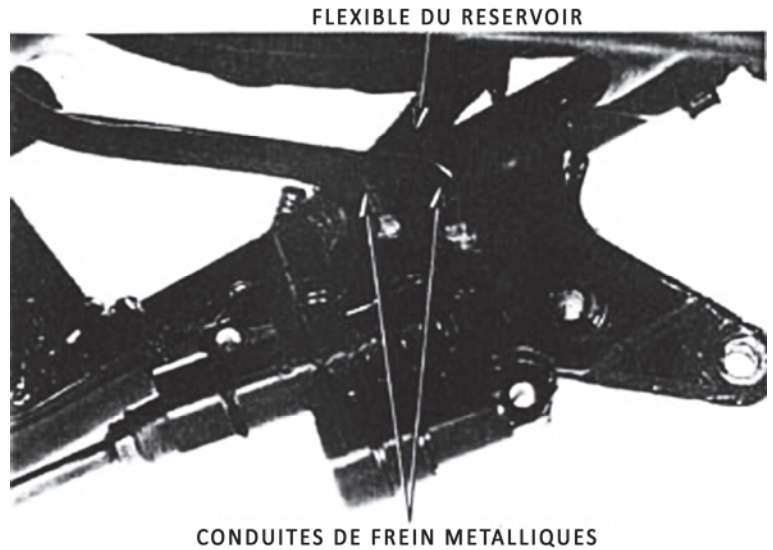
GOUPILLE FENDUE AXE D'ETRIER

FLEXIBLE DE RESERVOIR



BOULON DE MAITRE-CYLINDRE

Débrancher les conduites de frein métalliques du maître-cylindre.
Débrancher le flexible du réservoir du maître-cylindre.
Déposer le maître-cylindre.



DEMONTAGE

PRECAUTION

Une soupape de contrôle de pression est incorporée dans le maître-cylindre de frein arrière. Lors du remplissage du maître-cylindre, faire très attention à ne pas laisser de matière étrangère pénétrer à l'intérieur car cela affectera les performances de la soupape de contrôle (sauf modèle G).

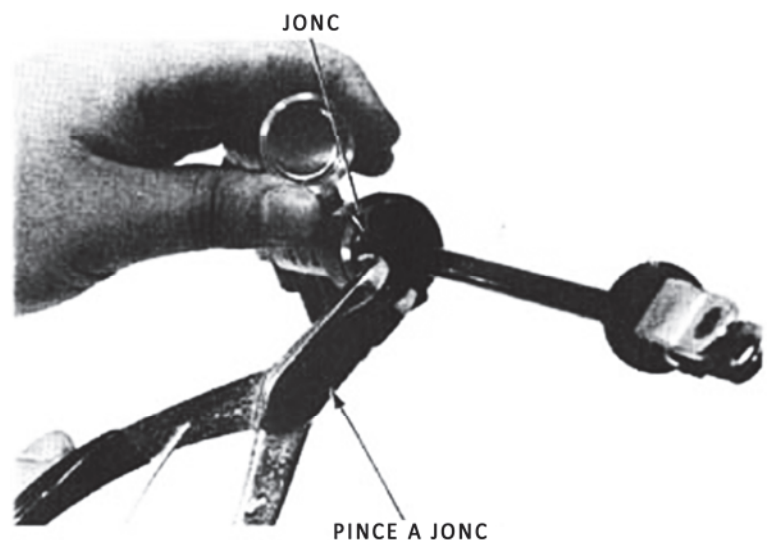
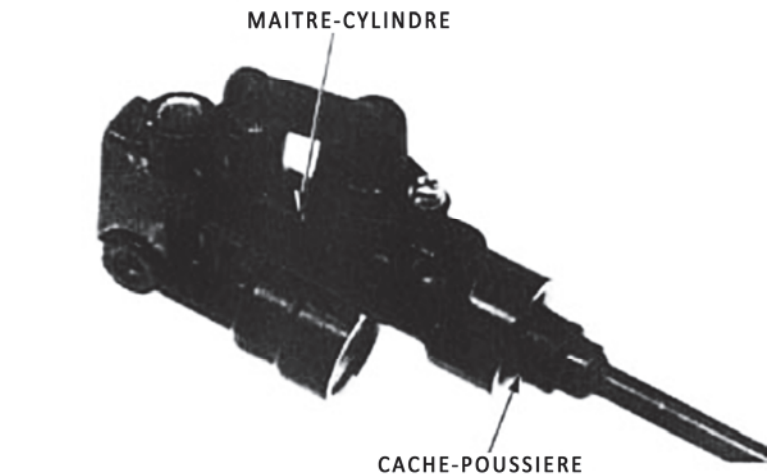
La soupape de contrôle de pression ne peut être démontée. Ne pas essayer de démonter la soupape de contrôle de pression (sauf modèle G).

Déposer le cache-poussière du maître-cylindre.

Déposer le jonc et retirer la tige du corps de maître-cylindre.

PRECAUTION

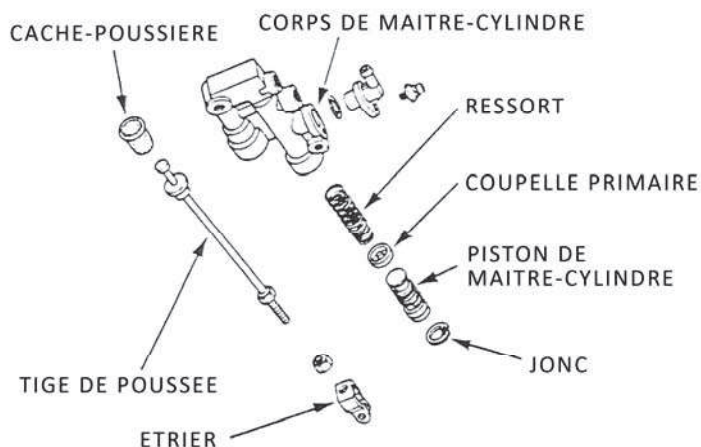
Faire attention à ce que la tige de piston ne s'éjecte pas lors de la dépose du jonc.



Déposer le piston du maître-cylindre, la coupelle primaire et le ressort.

Il peut être nécessaire d'appliquer une petite quantité d'air comprimé au niveau de l'orifice de sortie du liquide pour déposer le piston de maître-cylindre et la coupelle primaire.

Nettoyer toutes les pièces dans du liquide de frein propre.



VERIFICATION

• MAITRE-CYLINDRE

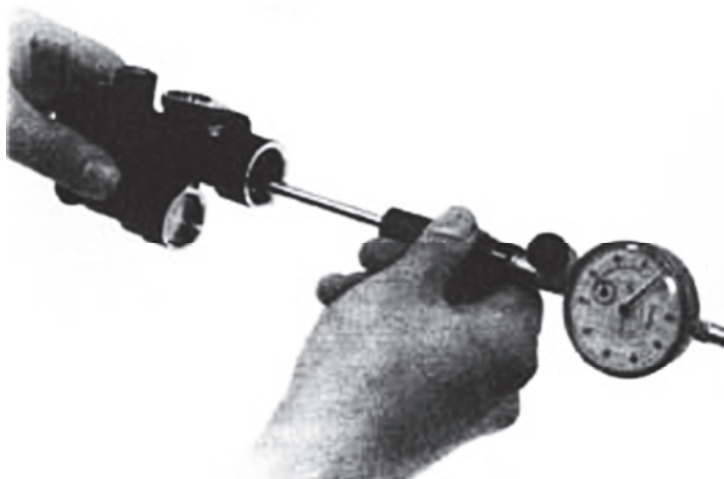
Vérifier la présence de rayures, d'éraflures ou autres dommages au niveau de l'alésage du maître-cylindre.

Mesurer le diamètre intérieur de l'alésage du maître-cylindre.

LIMITES DE SERVICE:

Sauf modèle G: 15,915 mm

Modèle G: 14,055 mm



• PISTON DE MAITRE-CYLINDRE

Vérifier la présence de rayures, d'éraflures ou autres défauts sur le piston.

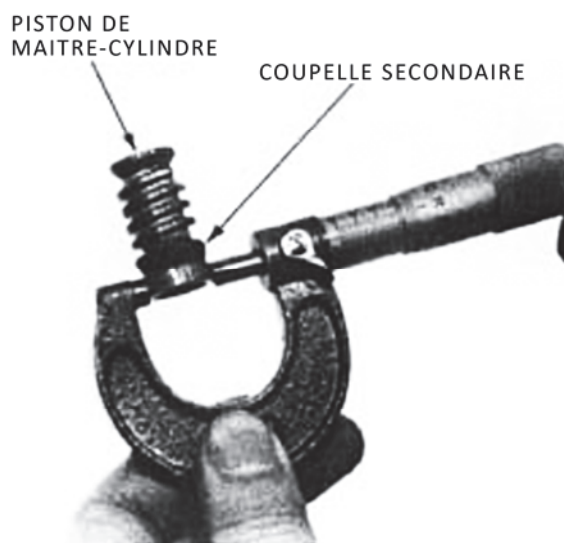
Vérifier l'état général des coupelles primaire et secondaire et s'assurer qu'elles ne sont pas détériorées.

Mesurer le diamètre extérieur du piston de maître-cylindre de la manière indiquée.

LIMITES DE SERVICE:

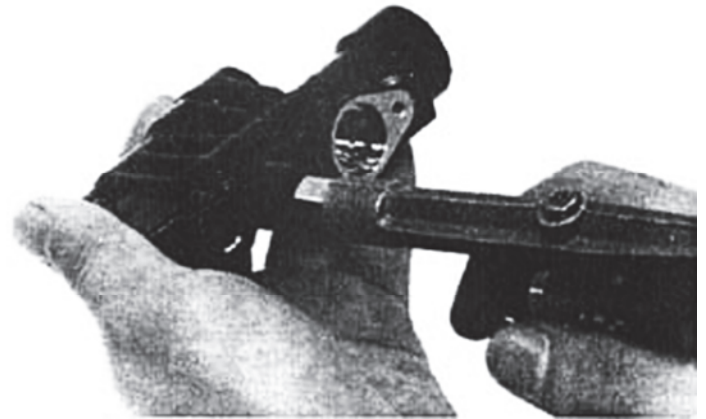
Sauf modèle G: 15,815 mm

Modèle G: 13,940 mm



REMONTAGE

Nettoyer le maître-cylindre avec de l'air comprimé.



Tremper les coupelles du piston dans du liquide frein propre avant de les remonter.

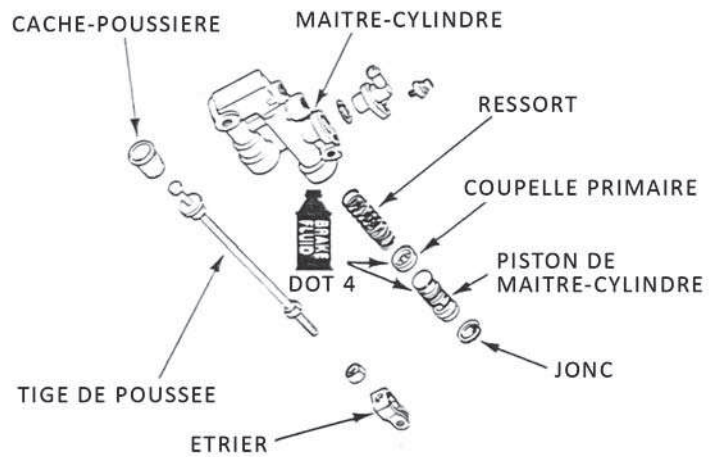
Reposer le ressort et la coupelle primaire ensemble.
Reposer le piston du maître-cylindre.

NOTE

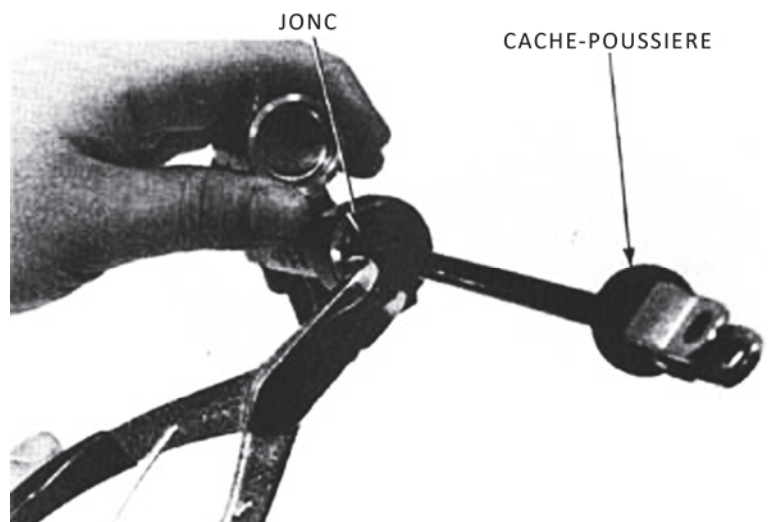
Manipuler le piston du maître-cylindre, les coupelles et le ressort ensemble.

PRECAUTION

Lors de la mise en place des coupelles, ne pas laisser les lèvres se retourner vers l'intérieur. S'assurer que le jonc est bien en place dans la gorge.



Reposer le jonc et le cache-poussière.



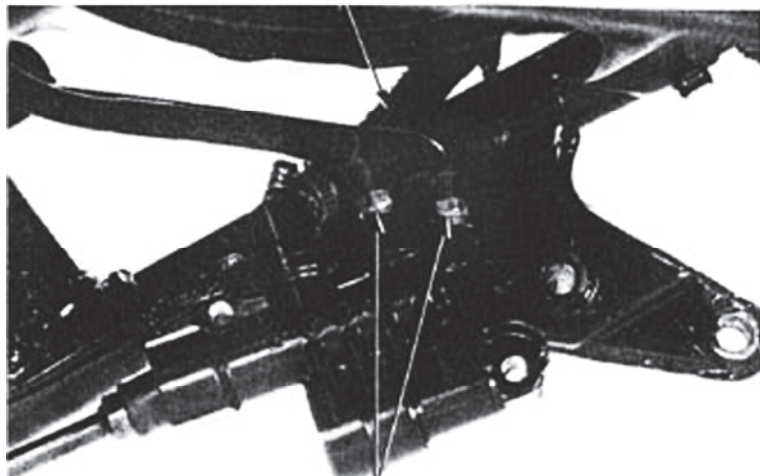
Rebrancher le flexible du réservoir et serrer le collier du flexible à fond.

Rebrancher la conduite de frein métallique au maître-cylindre.

Serrer l'écrou de raccord au couple de serrage spécifié

COUPLE DE SERRAGE : 16-18 N.m (1,6-1,8 kg-m)

FLEXIBLE DE RESERVOIR



ECROUS DE RACCORD

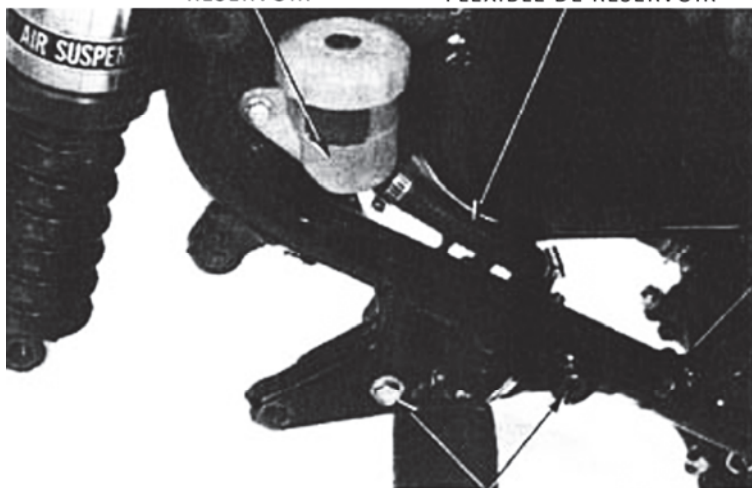
Reposer le maître-cylindre et serrer les boulons.

COUPLE DE SERRAGE : 24-29 N.m (2,4-2,9 kg-m)

Raccorder le flexible du réservoir au réservoir et serrer le collier du flexible à fond.

RESERVOIR

FLEXIBLE DE RESERVOIR

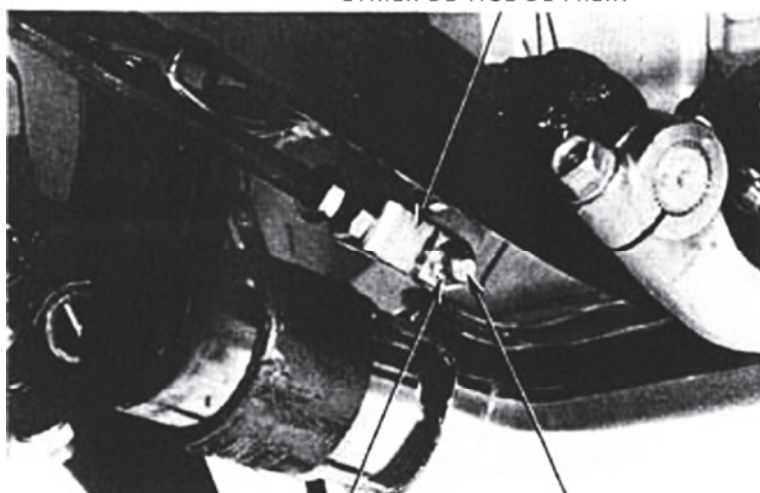


BOULONS

Raccorder l'étrier du tigre de frein à la biellette de frein à l'aide de l'axe d'étrier et d'une goupille fendue neuve. Régler la hauteur de la pédale de frein (Page 02-18). Serrer le contre-écrou.

COUPLE DE SERRAGE : 15-20 N-m (1,5-2,0 kg-m)

ETRIER DE TIGE DE FREIN



GOUPILLE FENDUE

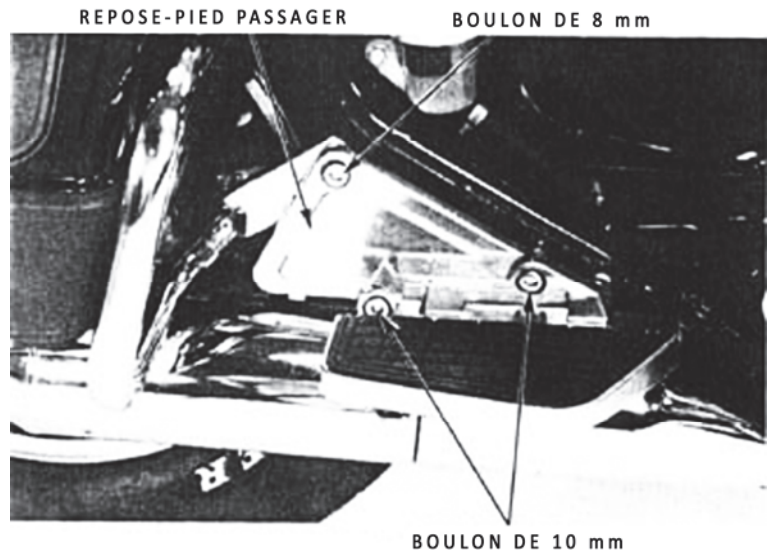
AXE D'ETRIER

Reposer le repose-pied passager et serrer les boulons (GL1200A).

COUPLES DE SERRAGE:

- Boulon de 10 mm: 30-40 N.m (3,0-4,0 kg-m)
- Boulon de 8 mm: 18-25 N.m (1,8-2,5 kg-m)

Reposer le bras oscillant (Page 13-21).
Faire le plein du circuit hydraulique avec du liquide de frein recommandé (Page 15-04).



ETRIERS DE FREIN

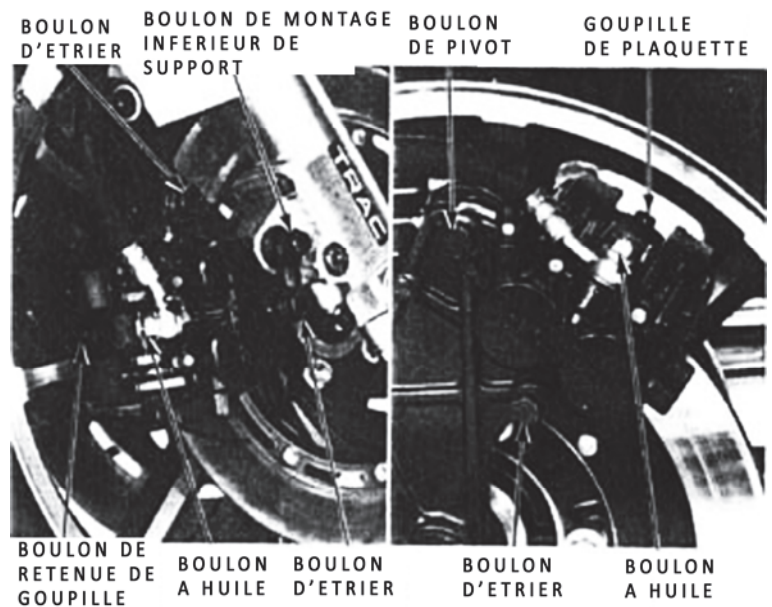
DEPOSE

Placer un récipient propre sous l'étrier et débrancher le flexible de frein de l'étrier

PRECAUTION

Eviter de renverser du liquide de frein sur les surfaces peintes et sur le pare-brise.

Desserrer le boulon de retenue de goupille de plaquette et le boulon de monture inférieure de support d'étrier avant. Déposer l'étrier en retirant le pivot d'étrier et les boulons d' nier.



DEMONTAGE

Déposer les plaquettes de frein et le ressort de plaquette.
Déposer la bague coulissante de l'étrier el les soufflets.
Déposer les pistons d'étrier.



Si nécessaire, appliquer de l'air comprimé au niveau de l'admission de liquide de l'étrier pour faire sortir le piston. Placer un chiffon sous l'étrier afin de recevoir le piston lorsque ce dernier sortira. Utiliser l'air comprimé par saccades.

PRECAUTION

Ne pas trop approcher la tubulure de l'admission.

Vérifier si les pistons et les cylindres ne sont pas rayés, éraflés ou s'ils présentent d'autres dommages. Les remplacer si nécessaire.

Introduire le piston et les cache-poussières, les soulever et les jeter:

Nettoyer le piston et les cache-poussières avec du liquide de frein.

PRECAUTION

Faire attention à ne pas endommager les parois de frottement du piston en déposant les joints du piston.



JOINTS DU PISTON



CACHE-POUSSIÈRES

VERIFICATION DU PISTON

Vérifier l'état général du piston et voir s'il n'est pas rayé ou éraflé ou s'il ne présente pas d'autres défauts. Mesurer le diamètre extérieur du piston à l'aide d'un micromètre.

LIMITES DE SERVICE:

Etrier avant droit : 25,310 mm

Etrier avant droit (modèle G): 31,940 mm

Etrier avant gauche : 31,940 mm

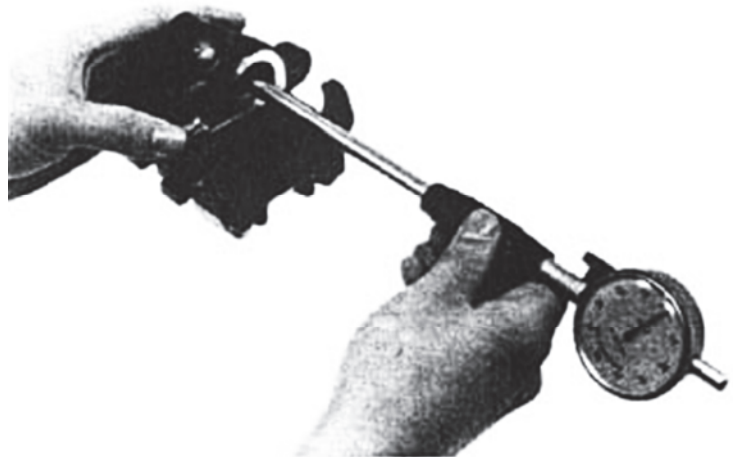
Etrier de frein arrière : 31,940 mm



VERIFICATION DU CYLINDRE

Vérifier l'état général du cylindre de l'étrier et voir s'il n'est pas rayé ou éraflé ou s'il ne présente pas d'autres défauts.

Mesurer le diamètre intérieur du cylindre.



LIMITE DE SERVICE: 32,090 mm

Etrier avant droit (sauf modèle G): 25,460 mm

REMONTAGE

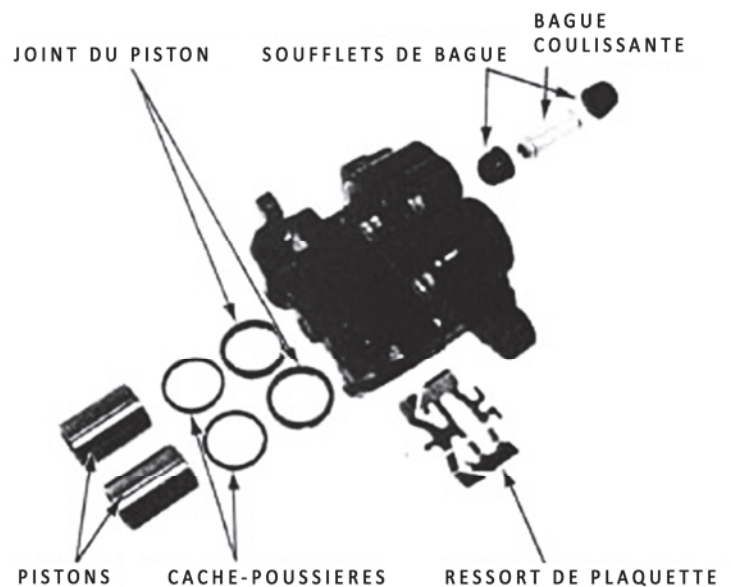
Remplacer le piston et les cache-poussières par des neufs après chaque démontage. Enduire les joints d'étanchéité de graisse au silicium ou du liquide de frein avant le remontage.

Reposer les pistons avec les extrémités incurvées du côté des plaquettes de frein.

Enduire le côté extérieur de la bague coulissante avec de la graisse au silicium haute température.

Reposer les soufflets de bague et la bague en s'assurant que les soufflets sont bien assis dans la bague et les gorges d'étrier.

Reposer le ressort de plaquette et les plaquettes.



REPOSE

Reposer l'étrier sur le support d'étrier (Pace 15-07). Raccorder le flexible à huile à l'étrier avec le boulon à huile et ses deux rondelles d'étanchéité. Serrer les boulons au couple de serrage spécifié.

COUPLE DE SERRAGE:

Boulon de pivot d'étrier:

25-30 N.m (2,5-3,0 kg-m)

Boulon d'étrier:

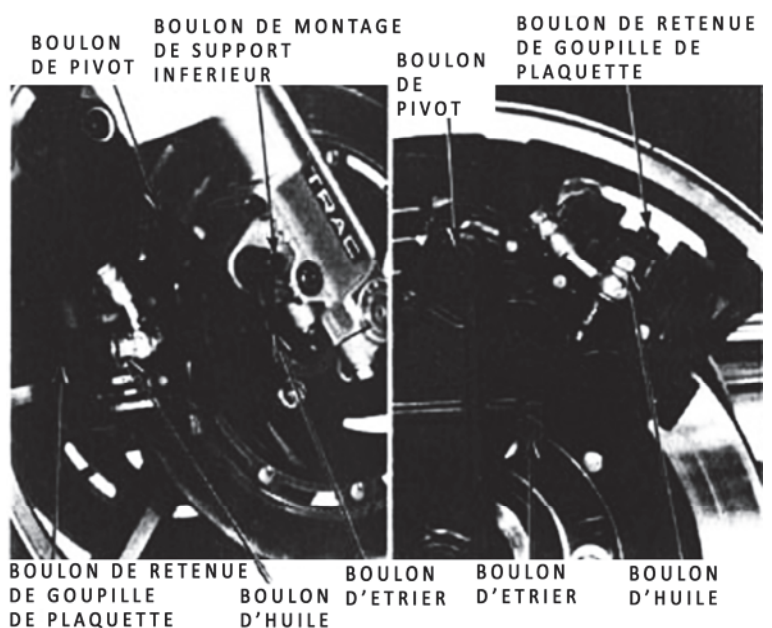
20-25 N.m (2,5-2,5 kg-m)

Boulon de flexible d'huile:

25-35 N.m (2,5-3,5 kg-m)

Boulon de montage de support inférieur d'étrier:

20-25 N.m (2,0-2,5 kg-m)



DEPOSE DU SUPPORT D'ETRIER AVANT

Déposer l'étrier sans débrancher le flexible de frein (Page 15-05).

Déposer le support d'étrier en retirant les boulons de montage supérieur et inférieur.

Vérifier l'état général du soufflet de boulon de pivot d'étrier.

REPOSE

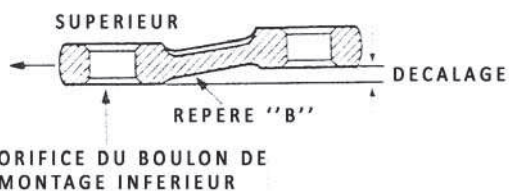
Vérifier l'état général des joints toriques.

Enduire le côté extérieur de la bague de pivot de support d'étrier avec de la graisse au bisulfure de molybdène.

Reposer le support d'étrier sur la jambe de fourche.

PRECAUTION

Faire attention au sens de la mise d'installation du pont de support d'étrier. Le repère "B" doit faire face à l'intérieur. Puis introduire le boulon de montage inférieur dans l'orifice du pont de support d'étrier.



Reposer le soufflet de pivot ainsi que le ressort de plaquette.

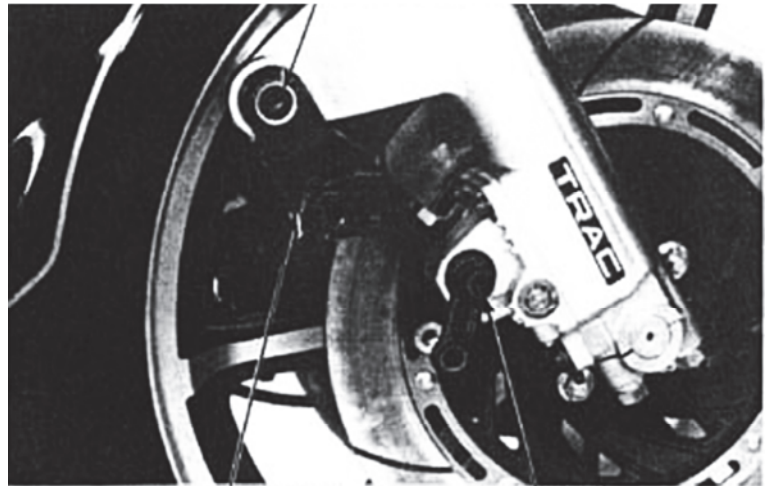
Reposer sans les serrer les boulons de montage supérieur et inférieur puis serrer le boulon supérieur au couple de serrage spécifié.

COUPLE DE SERRAGE

30-40 N.m (3,0-4,0 kg-m)

Reposer l'ensemble d'étrier sur le support d'étrier (Page 15-07).

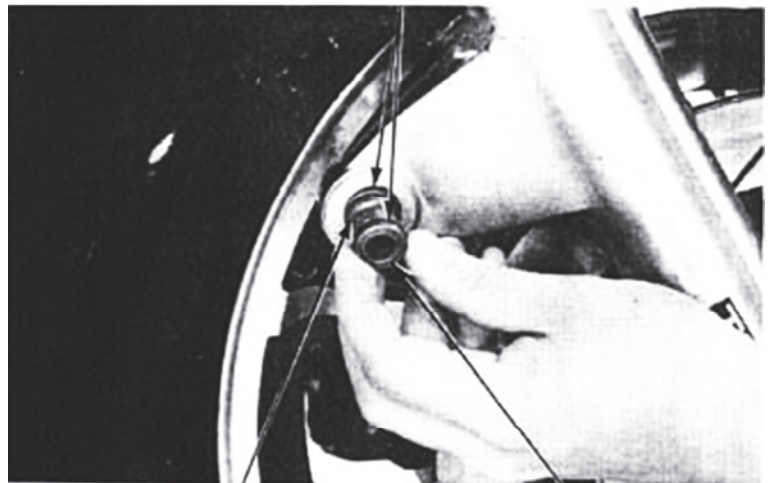
BOULON DE MONTAGE SUPERIEUR



SUPPORT D'ETRIER

BOULON DE MONTAGE INFERIEUR

JOINT TORIQUE

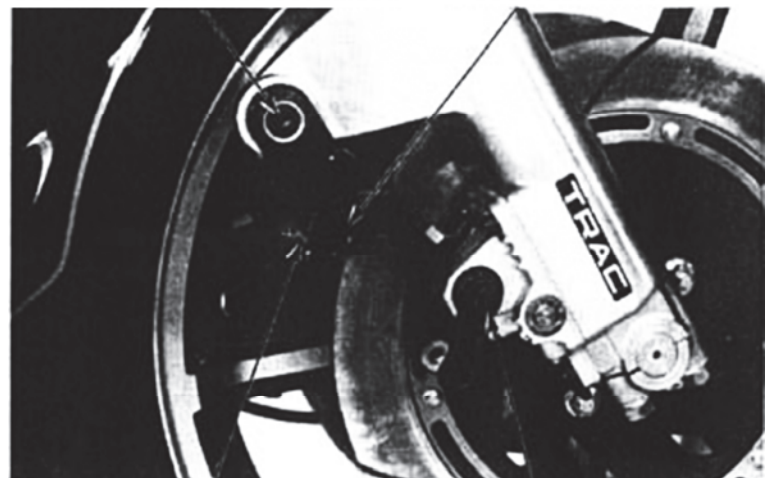


GRAISSE AU BISULFURE DE MOLYBDENE

BAGUE DE PIVOT

BOULON DE MONTAGE SUPERIEUR

SOUFFLET DE PIVOT



RESSORT DE PLAQUETTE

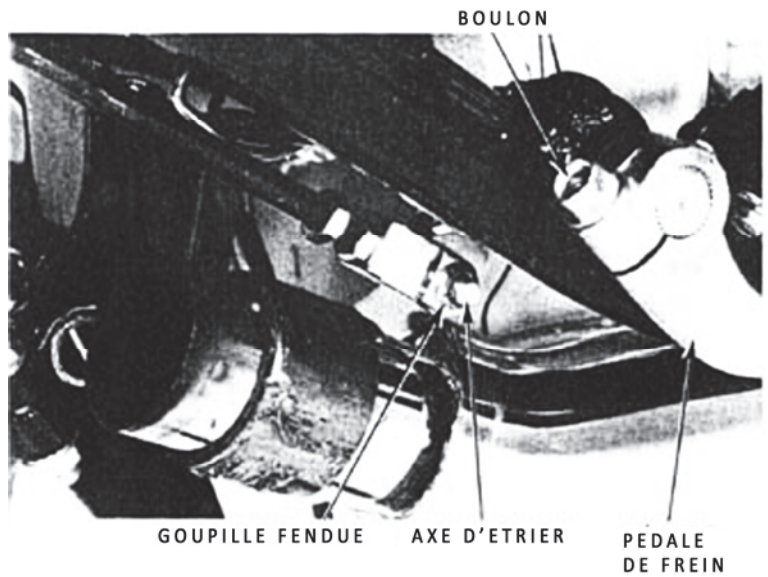
BOULON DE MONTAGE INFERIEUR

PEDALE DE FREIN

DEPOSE

Déposer la goupille fendue et l'axe d'étrier.
Débrancher l'étrier de tige de frein de la biellette de frein.

Déposer le boulon de pédale de frein ainsi que la pédale de frein.
Déposer le ressort de feu stop de la biellette de frein.
Déposer la biellette de frein.



REPOSE

Reposer le ressort de rappel de la pédale de frein et le ressort de feu stop de la manière indiquée.
Appliquer de la graisse sur l'arbre de la pédale de frein.

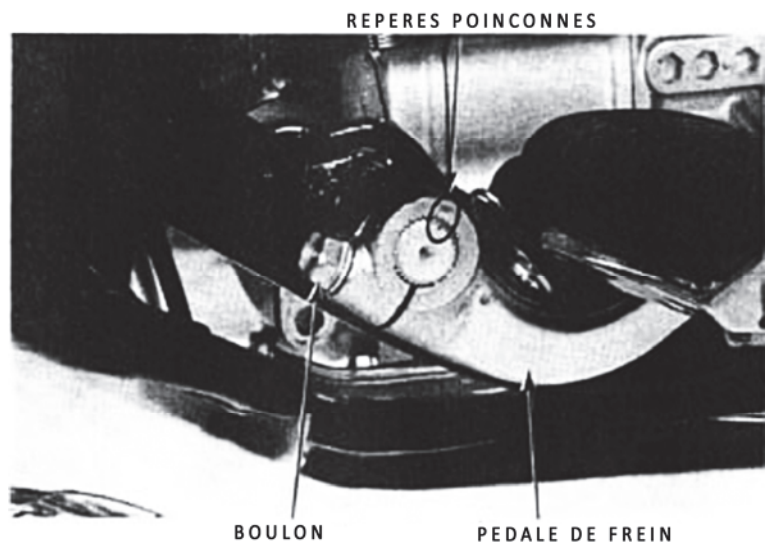


Reposer la pédale de frein en faisant coïncider les repères poinçonnés de la manière indiquée.

Serrer les boulons de la pédale de frein.

COUPLE DE SERRAGE:

18-25 N.m (1,8-2,5 kg-m)



CONDUITES DE FREIN METALLIQUES

DEPOSE

Déposer la selle, le compartiment supérieur et le réservoir d'essence.
Vidanger le liquide de frein du circuit de freinage.
Débrancher la conduite métallique du maître-cylindre arrière.
Déposer le collier et le circlip de flexible des conduites métalliques.

Déposer la conduite métallique de l'étrier arrière.

Déposer le boîtier du filtre à air et la bobine d'allumage.
Débrancher la conduite métallique du maître-cylindre arrière.
Débrancher la conduite métallique du flexible de frein avant.
Déposer la conduite métallique.

REPOSE

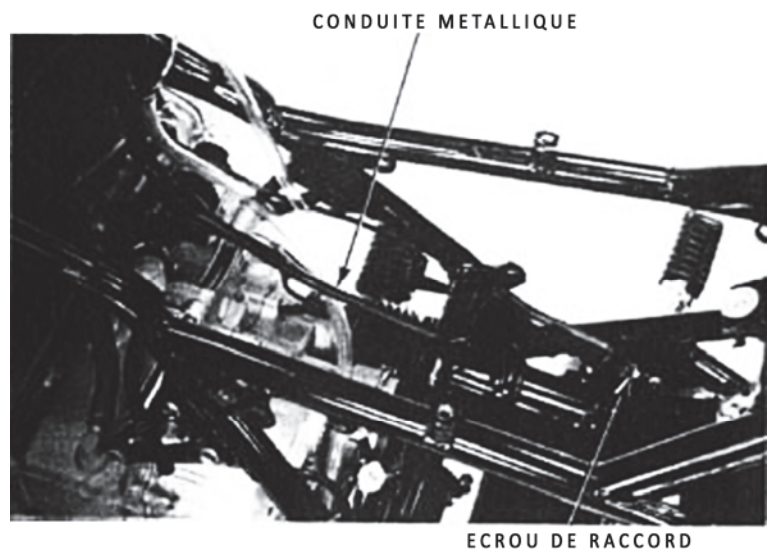
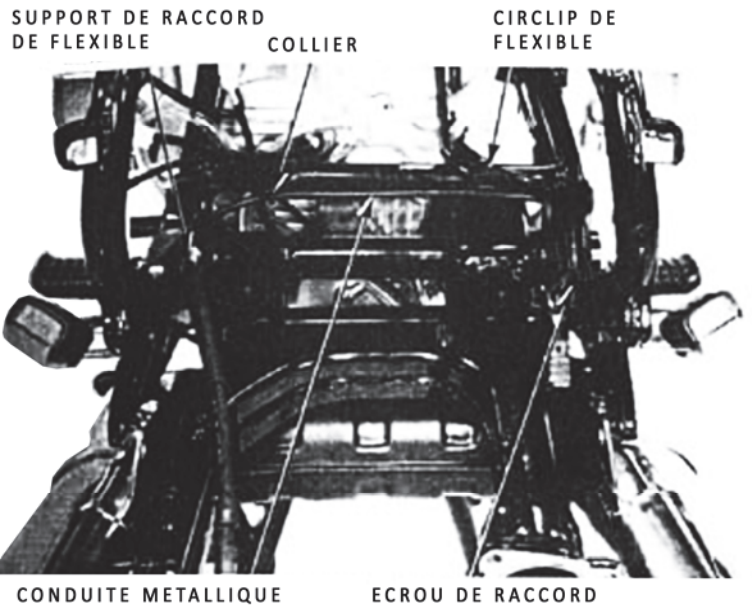
Brancher la conduite métallique au flexible de frein.
Serrer écrou de raccord au couple de serrage spécifié.

COUPLE DE SERRAGE:

16-18 N.m (1,6-1,8 kg-m)

NOTE

Faire attention à ne pas torsader les conduites métalliques en les serrant.



La séquence de repose se fait essentiellement dans l'ordre inverse de la dépose.

NOTE

- Faire attention à ne pas torsader les conduites métalliques lors de leur mise en place.
- Fixer les conduites à l'aide des colliers de la manière indiquée.
- Vérifier chaque conduite pour s'assurer qu'elle n'interfère pas avec une quelconque pièce coulissante ou en mouvement.
- Après la repose, s'assurer qu'il n'y a aucune fuite de liquide.

